





Aldi centro logistico 50000m2 TPO membrana, Svizzera



Exploration Place First, Wichita, Stati Uniti d'America



Centro trasporti Schöni, Svizzera

Coperture

Panoramica delle saldatrici automatiche	40
UNIDRIVE 500	41 / 42
UNIROOF AT / ST	43 - 45
VARIMAT V2 / VARIMAT S	46 / 47
BITUMAT B2	48
EXAMO USB / Strumento di controllo	49

Apparecchi manuali

TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
Accessori generali	36 / 37



Guida semplice accompagnata da alte prestazioni di saldatura.



BITUMAT B2 effettua la saldatura senza fiamma di guaine bituminose.

Panoramica delle saldatrici automatiche

				
Materiali	Guaine isolanti in materiali plastici			Bitume modificato
Modello di saldatrice automatica	UNIDRIVE 500	UNIROOF AT/ST	VARIMAT V2 / VARIMAT S	BITUMAT B2
Applicazione principale	Parapetti, spazi ristretti, tetto spiovente	Parapetti, bordi, superfici residenziali	Parapetti, coperture di tetti, superfici industriali	Primo strato di bitume
Struttura del tetto				
Tetto piano	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Tetto a spiovente	✓✓✓	✓✓	✓	✓
Cordoni di saldatura base	✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Lavorazione dettagliata	✓✓✓	✓✓✓	✓	✓
Spessori delle guaine di impermeabilizzazione	fino a 1.8 mm	fino a 1.8 mm	fino a 2 mm / 1.8 mm	fino a 6 mm
Caratteristiche particolari	Saldatura su due lati con ugello girevole	Saldature raso parete o in canali di gronda	Prestazioni Doppia saldatura nei confronti dei concorrenti	Saldatura senza fiamma
Distanza min di saldatura da parete in mm	45	100	110	200
Funzionamento dei generatori	4KW	min. 6KW per disporre di una riserva per un apparecchio manuale	min. 10KW per disporre di una riserva per un apparecchio manuale	
Elettronica di comando e controllo				
Regolato per motore e riscaldamento (close loop)	UNIDRIVE 500	UNIROOF AT	VARIMAT V2	
Controllato per motore e riscaldamento (open loop)		UNIROOF ST	VARIMAT S	BITUMAT B2
Velocità m/min.				
Motore	0.7 – 4.5	1 – 10	0.7 – 12	0.8 – 12
Saldatura (a seconda dei materiali)	1 – 2.5	2 – 3	4 – 8	3 – 6
Parametro di avvio della saldatura raccomandato dipendente dal tipo di membrana (testato con condizioni ambiente 20°C)	PVC membrana: 2.0 m/min, 480 – 520°C, volume aria 100% TPO/FP0 membrana: 2.0 m/min, 420 – 470°C, volume aria 100%	UNIROOF AT PVC: 2.0 m/min, 520°C, volume aria 100% TPO: 2.5 m/min, 450°C, 100% UNIROOF ST PVC: 1.8 m/min, 520°C, 100% TPO: 2.0 m/min, 450°C, 100%	VARIMAT V 2 PVC: 4.0 m/min, 550 C, 85% TPO: 5.0 m/min., 500 C, 100% VARIMAT S PVC: Livello di temperatura 8.5 – 9 (550 C) TPO: Poiché nessun rullo di coda brevettato, uso limitato	ugello fino a 100 mm Bitume modificato: 5.0 m/ min, 650 C, 100%
Peso kg	4.5	17.5	35 / 28	40
Tecnologia soffianti	Senza carboncini	Senza carboncini	Senza carboncini/Motore a carboncini	Motore a carboncini
Pagina catalogo	 41 / 42	43 - 45	46 / 47	48

✓✓✓ = elevata idoneità, ✓✓ = idoneità, ✓ = limitata idoneità

Sicura ed economica – dappertutto – UNIDRIVE 500

La saldatrice semi-automatica compatta UNIDRIVE 500 convince grazie a numerosi vantaggi. Guidata con due maniglie, permette di ottenere la giusta pressione per una saldatura sicura. Il cambio di direzione risulta estremamente facile grazie alla combinazione di tasti e al doppio azionamento. UNIDRIVE 500 salda qualsiasi sovrapposizione. Salda dappertutto, anche con spazi ridotti ed è tre volte più veloce di una saldatrice manuale. Saldatura a sovrapposizione con UNIDRIVE 500 – sicura ed affidabile – dappertutto.

Saldatrice semiautomatica ad aria calda

UNIDRIVE 500

1



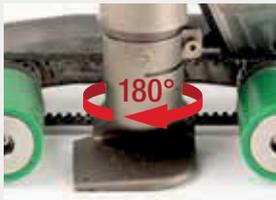
Affidabile:
maniglia ergonomica per una pressione stabile e ottimale in ogni posizione di saldatura.

2



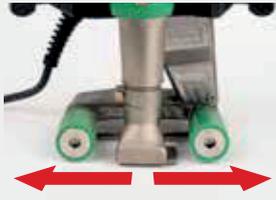
Sicura:
parametri costanti e garanzia di qualità, anche con una tensione al di sotto del valore nominale (fino al 20%, dopo di che la macchina entra in modalità di spegnimento).

3



Flessibile:
un ugello in acciaio al cromo adatto a tutte le applicazioni di saldatura.

4



Versatile:
doppio azionamento per consentire un veloce cambio di direzione.





Sopra e a lato degli attici, per la saldatura di cupole luminose, giunti o piccole terrazze, l'UNIDRIVE 500 è convincente anche con spazi ridotti.

Saldatrice semiautomatica ad aria calda

UNIDRIVE 500



- **Sicura:** parametri costanti e garanzia di qualità, anche con una tensione al di sotto del valore nominale (fino al 20%, dopo di che la macchina entra in modalità di spegnimento).
- **Rapida:** tre volte più veloce di una saldatrice manuale.
- **Versatile:** doppio azionamento per consentire un veloce cambio di direzione.
- **Pratica:** saldatrice semi-automatica compatta e leggera: 4,5 kg di peso, 30 cm di altezza.
- **Affidabile:** motori senza carboncini che non necessitano di manutenzione.

Specifiche tecniche		UNIDRIVE 500 100 V	UNIDRIVE 500 100 – 120 V	UNIDRIVE 500 220 – 240 V
Tensione	V~	100	120	230
Potenza	W	1500	1800	2200
Temperatura	°C		100 – 560	
Portata d'aria	%		45 – 100	
Azionamento	m/min		0,7 – 4,5	
Livello di emissione	L _{pA} (dB)		70 (K = 3 dB)	
Dimensioni (L × P × H)	mm		297 × 173 × 275	
Peso	kg		4,5	
Marchio di conformità			CE	
Classe di protezione II			⊕	

Cod. Art.

- 163.144 UNIDRIVE 500, 40 mm, 220 – 240 V/2200 W, Spina UE, Rulli in silicone
 163.146 UNIDRIVE 500, 40 mm, 220 – 240 V/2200 W, CEE 3 poli, blu, Rulli in silicone
 163.150 UNIDRIVE 500, 30 mm, 220 – 240 V/2200 W, Spina UE, Rulli in silicone
 163.151 UNIDRIVE 500, 40 mm, 220 – 240 V/2200 W, CEE 3 poli, blu, Rulli in acciaio
 163.152 UNIDRIVE 500, 15 mm, 220 – 240 V/2200 W, CEE 3 poli, blu, Rulli in acciaio

Fornitura: Saldatrice, valigetta da trasporto, chiave a esagono cavo, Quick Guide

Accessori UNIDRIVE 500

	Ugelli di saldatura a sovrapposizione 164.586 15 mm 164.576 30 mm 164.403 40 mm
	163.930 Rullo pressore 15 mm
	163.357 Rullo pressore 40 mm
	162.551 Supporto ruota silicone
	161.156 Rullo in gomma siliconica 40 mm
	159.911 Ruota per rullo in gomma siliconica 40 mm
	156.531 Cinghia di trasporto per cassetta Leister

UNIROOF AT/ST: vicinanza ai bordi – facilità di manutenzione – efficienza

La nuova saldatrice automatica UNIROOF AT/ST è il partner flessibile per la saldatura di guaine isolanti termoplastiche su tetti piani (pendenza fino a 30°). Grazie alla struttura snella del corpo e all'asse di trasporto scorrevole non sono più richieste procedure dispendiose in termini di tempo per il riattrezzamento della macchina. La macchina permette di eseguire agevolmente saldature fino a 100 mm da parete verticale parapete e, altrettanto facilmente, in tutte le "zone problematiche del tetto" difficilmente accessibili. Con una potenza di 3450W, 230V e 15 ampere,

Saldatrice automatica ad aria calda

UNIROOF AT/ST



Niente più riattrezzamenti dispendiosi in termini di tempo: La saldatrice automatica per tetto con asse di trasporto scorrevole consente di effettuare agevolmente saldature vicino al bordo fino a 100 mm su parete verticale del muro d'attico e sulla superficie corrente e in tutti i punti che presentano una difficile accessibilità.



Maneggevolezza ergonomica ben congegnata grazie all'asta di guida e al manico con impugnatura: La nuova UNIROOF può essere trasportata o fatta scorrere in qualsiasi punto e tutte le volte che si vuole!



UNIROOF AT: Il sistema a ciclo chiuso completamente regolato per velocità di avanzamento, temperatura e quantità d'aria della soffiante mantiene costanti i parametri di saldatura, assicura una tenuta affidabile della saldatura, garantendo conseguentemente sicurezza di processo.



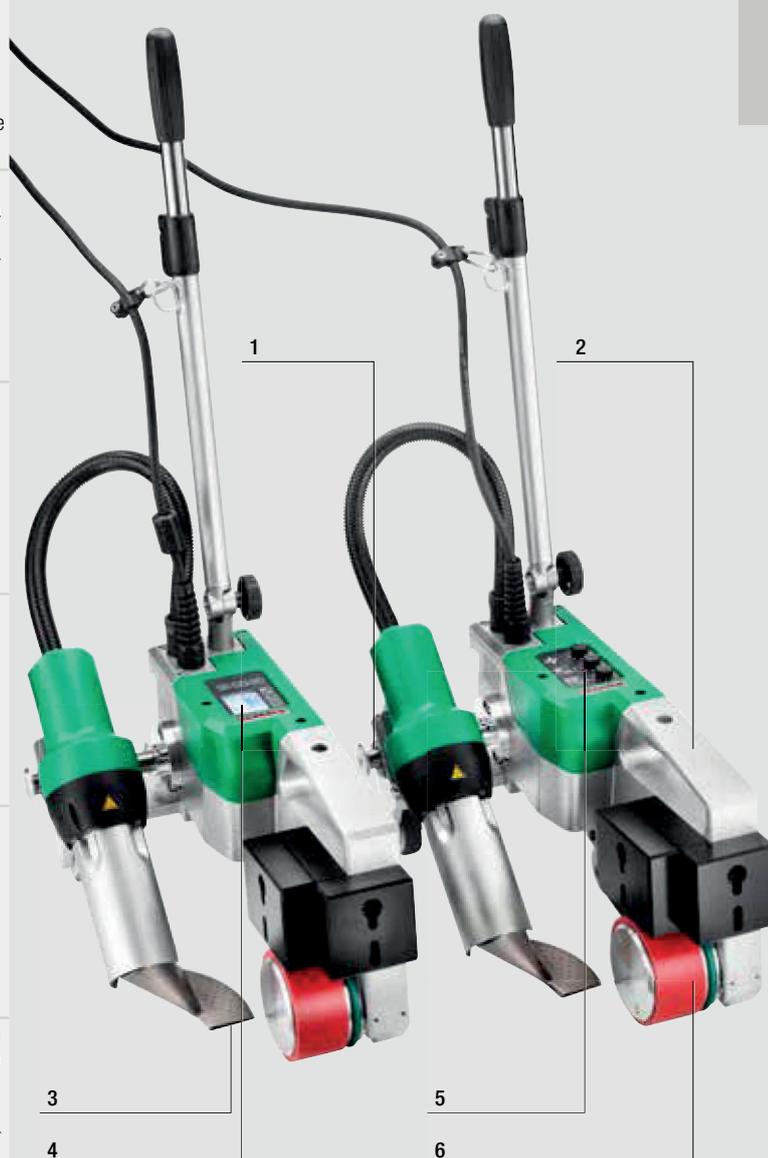
UNIROOF AT: Pratico display con pannello di comando per la visualizzazione digitale dei parametri di saldatura e indicazione dei volt per il controllo su base continuativa. Risparmiare tempo grazie a profili di saldatura programmabili per le membrane da tetto più comuni.



UNIROOF ST per puristi: Azionamento con sistema a ciclo aperto. Sistema a ciclo aperto per temperatura e soffiante. Regolazione semplice con potenziometro/selettori girevoli.



Performance complessiva ottimale e facilità di manutenzione: Il motore con presa diretta integrato nel rullo pressore ed esente da manutenzione (domanda di brevetto depositata) assicura maggiore pressione di aderenza, più elevata velocità di saldatura e non conosce usura di catene.



Coperture

come illustrato nel riquadro, la macchina offre prestazioni elevate in tempi rapidi su qualsiasi tipologia di tetto.



UNIROOF esegue saldature agevolmente anche su tutte le "zone problematiche del tetto" che presentano una difficile accessibilità.

Saldatrice automatica ad aria calda

UNIROOF AT



- Nessun riattrezzamento grazie all'asse di trasporto mobile
- Azionamento diretto senza manutenzione e close loop
- Design testato per cantiere che assicura maneggevolezza ergonomica, movimentazione facile e conduzione ottimale dell'apparecchio
- 66% in più di potenza di saldatura rispetto a macchine della stessa categoria
- Kit di accessori per la saldatura di profili strutturali per tetto

Specifiche tecniche		UNIROOF AT
Tensione	V~	220 – 240
Frequenza	Hz	50 / 60
Potenza	W	3450
Temperatura, continua	°C	100 – 620
Portata d'aria	%	45 – 100
Azionamento	m/min	1,0 – 10,0
Dimensioni (L x P x H)	mm	475 x 244 x 260
Peso	kg	17.5 (incl. 3 pesi supplementari)
Materiali		PP, PVC, TPO, ECB, EPDM, EVA, FPO, PO, PIB (ulteriori materiali su richiesta)
Marchio di omologazione		CE
Classe di protezione I		
Soffiante		Brushless
Comando		Digitale con display
Controllo temperatura		Sistema a ciclo chiuso

N. articolo

153.598 UNIROOF AT, 220 – 240 V / 3450 W, 40 mm, con spina Euro
 157.188 UNIROOF AT, 220 – 240 V / 3450 W, 30 mm, con spina Euro

Saldatrice automatica ad aria calda

UNIROOF ST



- Nessun riattrezzamento grazie all'asse di trasporto mobile
- Azionamento diretto senza manutenzione con open loop
- Design testato per cantiere che assicura maneggevolezza ergonomica, movimentazione facile e conduzione ottimale dell'apparecchio
- 38% in più di potenza di saldatura rispetto a macchine della stessa categoria
- Kit di accessori per la saldatura di profili strutturali per tetto

Specifiche tecniche		UNIROOF ST
Tensione	V~	220 – 240
Frequenza	Hz	50 / 60
Potenza	W	3450
Temperatura, continua	°C	100 – 620
Portata d'aria	%	45 – 100
Azionamento	m/min	1,0 – 10,0
Dimensioni (L x P x H)	mm	475 x 244 x 260
Peso	kg	17.5 (incl. 3 pesi supplementari)
Materiali		PP, PVC, TPO, ECB, EPDM, EVA, FPO, PO, PIB (ulteriori materiali su richiesta)
Marchio di omologazione		CE
Classe di protezione I		
Soffiante		Motore a spazzole
Comando		Potenzimetro
Controllo temperatura		Sistema a ciclo aperto

N. articolo

153.600 UNIROOF ST, 220 – 240 V / 3450 W, 40 mm, con spina Euro
 157.189 UNIROOF ST, 220 – 240 V / 3450 W, 30 mm, con spina Euro

Accessori UNIROOF AT/ST

	155.414 Kit per profili strutturali per tetto
	155.325 Ugello grip 40 mm
	149.597 Piastra elastica
	152.742 Peso supplementare anteriore
	152.741 Peso supplementare laterale
	154.462 Dima di regolazione ugello
	132.429 Piastra di saldatura, 2 p.zi
	138.817 Spazzola in acciaio
	154.522 Asse di trasporto 300 mm
	152.706 Asse di trasporto 220 mm per la saldatura a raggio
	154.827 Valigetta accessori UNIROOF
	155.577 Fermi di sicurezza per pesi supplementari
	137.843 Asta di guida a T

	108.129 Asta di guida a T parte superiore
	156.446 UNIROOF AT/ST kit bitume 80 mm
	155.473 Elemento riscaldante 230 V / 3300 W 153.947 Elemento riscaldante 120 V / 1800 W 154.231 Elemento riscaldante 100 V / 1500 W 145.604 Elemento riscaldante 120 V / 2300 W* * adatto per sottotensione, affinché possa essere raggiunta la temp



Vicinanza ai bordi, facilità di manutenzione, efficienza.

VARIMAT V2: Veloce e sicuro.

Con il nuovo VARIMAT V2, le guaine isolanti di materiali plastici vengono saldate in modo ancora più veloce e, di conseguenza, più economico. Ergonomia ottimale, manovrabilità semplice e unità di controllo intuitiva «e-Drive» a disposizione dell'utente.



Elevata sicurezza di processo anche con sottotensione.

Saldatrice automatica ad aria calda

VARIMAT V2



- Sicurezza di processo: la macchina si arresta in caso di sottotensione troppo alta
- Rullo oscillante brevettato livella i difetti di uniformità
- Manovrabilità ergonomica
- La soffiante a ridotta manutenzione assicura costi di manutenzione più bassi
- Display di facile impiego con „e-Drive“ per i parametri di saldatura predefiniti e memorizzabili
- Trasmissione uniforme con impianto elettronico dotato di regolazione

Dati tecnici

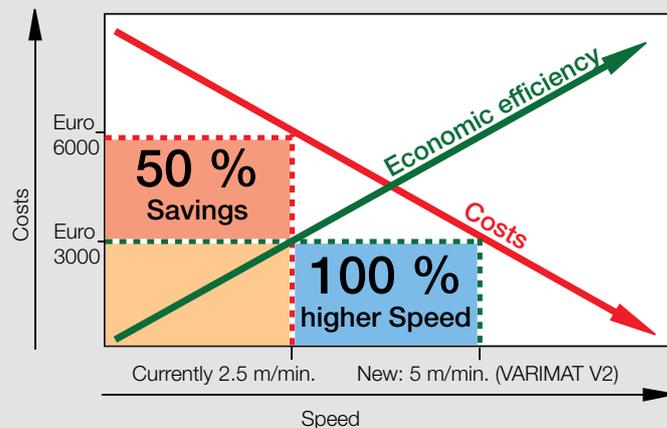
Tensione	V~	230 / 400
Potenza	W	3680 / 5700
Temperatura	°C	100 – 600
Velocità	m/min	0.7 – 12
Intervallo portata d'aria	%	50 – 100
Larghezza dell'ugello di saldatura	mm	40
Dimensioni (L x P x A)	mm	640 x 430 x 330
Peso	kg	35
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione I		⊕

Cod. Art.

138.108	VARIMAT V2, 230 V / 3680 W, spina Euro, valigetta
137.821	VARIMAT V2, 400 V / 5700 W, 16 A spina CEE, valigetta
141.572	VARIMAT V2, 230 V / 3680 W, con ugello da 80 mm per bitumi, spina europea, valigetta da trasporto
153.428	VARIMAT S, 230 V / 4600 W, spina Euro
153.427	VARIMAT S, 400 V / 5700 W, spina CEE

Accessori VARIMAT V2

1		Ergonomico: asta per la guida facilmente regolabile in altezza ed inclinazione.
2		Esente da manutenzione: soffiante potente privo di carboncini.
3		Controllo intuitivo: display chiaro, con „e-Drive“ e parametri di saldatura memorizzabili.
4		Elevata sicurezza: la schermatura (cinghia verde) trattiene l'aria calda nella zona di saldatura. Alta velocità: saldatura più sicura grazie all'ugello di nuova concezione
5		Più stabilità: il rullo di pressione basculante brevettato si adegua ai dislivelli.



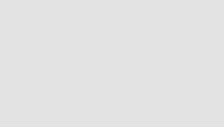


Saldatura con ugello standard.



Saldatura con ugello grip, 25% in più di resistenza delle cuciture di saldatura. principalmente per geomembrane TPO.

	113.995 Ugello grip 30 mm per guaine isolanti TPO / FPO
	113.600 Ugello grip 40 mm per guaine isolanti TPO / FPO
	110.805 Ugello di saldatura a sovrapposizione da 20 mm per guaine isolanti termoplastiche
	107.067 Peso intermedio per una pressione aggiuntiva
	139.048 Cassa in legno per alloggiamento dell'apparecchio 720 x 470 x 450 mm, colore verde, incluso nella fornitura.
	107.649 Rulli di ricambio
	132.429 Due piastre di saldatura per l'inizio ottimale della saldatura incluso nella fornitura.
	138.817 Spazzola in acciaio per la pulizia dell'ugello incluso nella fornitura.
	146.514 Solar Profil-Kit per Renolit
	143.162 Rullo pressore morbido anche per condizioni del fondo difficili
	119.111 Cono per il rullo pressore in silicone ricambio
	151.530 Kit per saldatura speculare, con ugello a destra, per saldature speciali
	107.612 Resistenze 230 V / 4400 W
	107.613 400 V / 5500 W

	143.179 Set completo con ugello a rastrello 40 mm e rullo pressore morbido 40 mm Ugello a spazzola per la risoluzione di problemi in caso di formazione di bolle per supporti duri.
	116.323 Ugello a rastrello 40 mm
	143.163 Rullo pressore morbido 40 mm (solo silicone)
	108.923 Kit bitume unità di saldatura 80 mm, 230 V
	108.924 Kit bitume unità di saldatura 100 mm, 230 V
	108.925 Kit bitume unità di saldatura 120 mm, 230 V
	108.927 Kit bitume unità di saldatura 100 mm, 400 V / 6100 W
	108.928 Kit bitume unità di saldatura 120 mm, 400 V / 6100 W
	115.892 Kit bitume unità di saldatura 80 mm, 400 V / 6100 W
	159.408 Calibro di impostazione ugelli VARIMAT V2

BITUMAT B2: Saldatura senza fiamma.

La saldatura delle guaine di bitume modificate (SBS, APP) con BITUMAT B2 a lavorazione senza fiamma risulta più sicura rispetto a quella con fiamma libera. Come è necessario un solo passaggio, il processo di saldatura risulta più economico.



Gestione semplice dell'apparecchiatura e lavorazione pulita con BITUMAT B2.

Saldatrice automatica ad aria calda

BITUMAT B2



- Saldatura senza fiamma di bitume modificato
- Risultati di saldatura uniformi
- Funzionamento semplice grazie alla regolazione della portata d'aria
- Elevata velocità di lavorazione
- Necessità di un solo operatore (con fiamma libera ne sono richiesti almeno due)

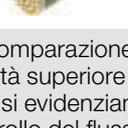
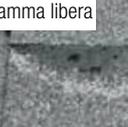
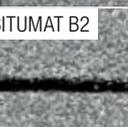
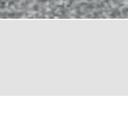
Dati tecnici

Tensione	V~	230 / 400
Potenza	W	6700 / 6700
Temperatura	°C	20 – 650
Velocità	m/min	0.8 – 12
Intervallo portata d'aria	%	85 – 100
Larghezza dell'ugello	mm	75 / 100 / 120
Dimensioni (L × P × A)	mm	690 × 490 × 330
Peso	kg	40 (con cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		Ⓢ
Classe di protezione II		Ⓛ

Cod. Art.

- 140.438 BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 75 mm, spina CEE da 16 A
 140.437 BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 100 mm, spina CEE da 16 A
 140.436 BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 75 mm, spina CEE 32 A
 138.386 BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 100 mm, spina CEE 32 A
 Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori BITUMAT B2

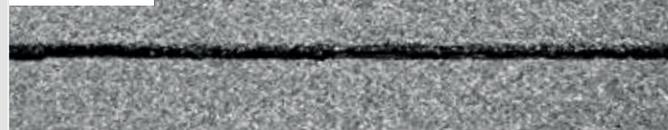
	138.048	Ugello per bitume 75 mm
	138.047	Ugello per bitume 100 mm
	137.895	Rullo pressore con smusso 100 mm
	137.896	Rullo pressore con smusso 75 mm
	140.229	Rullo pressore senza smusso 100 mm
	140.228	Rullo pressore senza smusso 75 mm
	156.447	Rullo pressore silicone 80 mm
	158.222	Rullo pressore silicone 100 mm
	140.476	Dispositivo di sollevamento
	155.328	BITUMAT B2 kit bitume 120 mm
	140.489	Cassa in legno per alloggiamento dell'apparecchio 750 × 555 × 450 mm colore verde (compresa nella fornitura)
	126.594	Resistenza 400 V / 6500 W
	126.386	230 V / 6500 W

La comparazione con saldatura a fiamma libera evidenzia una qualità superiore della saldatura eseguita con Bitumat B2. Non si evidenziano raggrinzimenti ai bordi grazie all'accurato controllo del flusso di aria calda.

con Fiamma libera

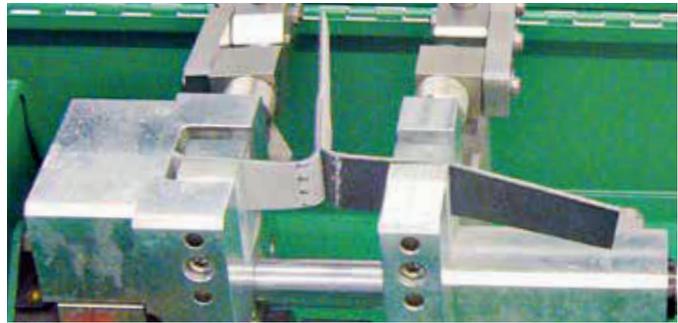


con BITUMAT B2



EXAMO: Maniaco del controllo.

Il cordone di saldatura sarà a tenuta ermetica e sopporterà le forze di strappo, trazione e taglio? EXAMO fornisce risposte direttamente in cantiere in modo rapido, affidabile e semplice.



Controllo di un cordone di saldatura con EXAMO USB.

Prova trazione

EXAMO USB 300F USB, 600F USB



- Versione mobile ed adatta alle applicazioni in cantiere
- Maneggevolezza, solidità e leggerezza
- Indicazione digitale per le dilatazioni, la forza massima, il carico, la rottura, la velocità di controllo e la posizione
- Soluzione opzionale per il tessuto-non-tessuto (vedi accessori)
- Registrazione elettronica dei dati di misurazione

Specifiche tecniche

Tipo		300F USB	600F USB
Tensione	V~	230	230
Potenza	W	200	200
Forza di trazione	N	4000	4000
Distanza delle ganasce	mm	5 – 300	5 – 600
Corsa	mm	300	600
Velocità di controllo	mm/min	20 – 550	20 – 550
Spessore del campione	mm	max. 7	max. 7
Larghezza del campione	mm	max. 40 (60 opzionale)	max. 40 (60 opzionale)
Dimensioni (L x P x A)	mm	750 x 270 x 190 (valigetta)	1050 x 270 x 190 (valigetta)
Peso	kg	14	17.5
Marchio di conformità		CE	CE
Classe di protezione I		⊕	⊕

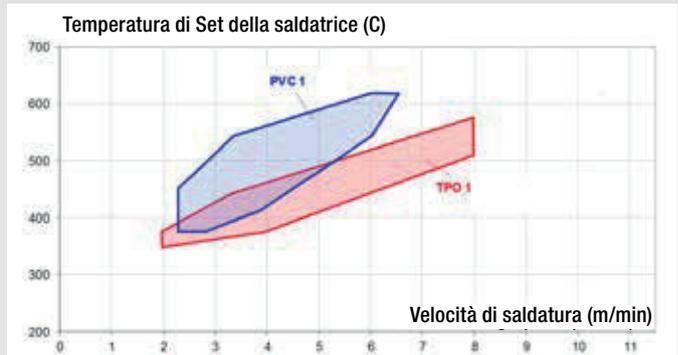
Cod. Art.

139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, incl. chiavetta USB, con spina Euro

Accessori EXAMO 300F USB, 600F USB

	134.832 Kit di controllo e taratura Soluzione ideale per la verifica e la taratura di EXAMO USB
	108.185 Ganasce kit per tessuto non tessuto 60 mm
	144.416 Chiavetta USB

Leister offre di creare il servizio finestra di saldatura. Proprio con guaine di impermeabilizzazione nuove è importante avere i parametri di avvio corretti.



Tipiche finestre di saldatura per TPO e PVC



Per testare giunti a T

Cod. Art.:

- 153.026 Campana di controllo
Ø 320 mm
- 153.024 Pompa per Vuoto 230V
- 153.025 Pompa per vuoto 120V



HEMTEK ST
made in Switzerland



Copertura del camion



Tenda



Protezione contro le piene

Tessuti e teli per uso tecnico e industriale

Panoramica delle saldatrici automatiche	52 / 53
HEMTEK ST	54 / 55
HEMTEK K-ST	56 / 57
SEAMTEK 900 AT	58 / 59 / 62
SEAMTEK W-900 AT	60 - 62
VARIANT T1	64 / 65
VARIANT T1 Sovrapposizione	65
VARIANT T1 NASTRO	66
UNIPLAN 300 / 500	67 / 68
TAPEMAT / TAPEMAT SPRIEGEL	69

Apparecchi manuali

TRIAC ST	12 - 15
TRIAC AT	13 - 15
HOT JET S	18 / 19
SOLANO AT	20 / 21
GHIBLI AW	22 / 23
Accessori generali	36 / 37



Tabellone

Macchine fissa per saldatura

				
Tipo di apparecchio	HEMTEK ST	HEMTEK K-ST	SEAMTEK 900 AT	SEAMTEK W-900 AT
Tensione max V~	120 / 230	120 / 230	230 / 240	230 / 240
Potenza max W	1800 / 2350 / 3450	1800 / 2350	4500	3900
Temperatura °C	100 – 650	100 – 650	120 – 700	0 – 680
Velocità m/min	0.8 – 12	0.8 – 12	0.1 – 30	0.8 – 30
Larghezza di saldatura mm	20 / 30 / 40	8	8 – 64	8 – 64
Dimensioni (L × P × A) mm	433 × 350 × 600	433 × 350 × 600	1500 × 702 × 1500	1700 × 702 × 1500
Peso kg	27.0	27.0	238.0	238.0
Processi di saldatura possibili				
Saldatura a sovrapposizione	✓		✓	✓
Saldatura a orlatura	✓		✓	✓
Saldatura di rinforzo	✓	✓	✓	✓
Saldatura con nastro	✓		✓	✓
Saldatura a lembi opposti			✓	✓
Orlatura tubi	✓		✓	✓
Giunto testa a testa con nastro			✓	✓
Tecnologia degli apparecchi				
Aria calda	✓	✓	✓	
Cuneo caldo				✓
Caratteristiche				
Temperatura regolata			✓	✓
Motore regolato			✓	✓
Temperatura e motore regolabili in modo continuo	✓	✓	✓	✓
Display digitale			✓	✓
Pagina catalogo	 54 / 55	56 / 57	58 / 59 / 62	60 - 62



Tensostruttura

Panoramica delle saldatrici automatiche per tessuti e teli per uso tecnico e industriale

							
Tipo di apparecchio	VARIANT T1 Sovrapposizione	VARIANT T1 NASTRO 50 mm	VARIANT T1 NASTRO 25 mm	UNIPLAN 300	UNIPLAN 500	TAPEMAT 50 mm	TAPEMAT SPRIEGEL 100 / 125 mm
Tensione max V~	230 / 400	230 / 400	230 / 400	120 / 230	120 / 230	3 × 400	3 × 400
Potenza max W	3680 / 5700	3680 / 5700	3680 / 5700	1800 / 3450	1800 / 3450	10000	10000
Temperatura °C	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 650	100 – 650
Velocità m/min	1.5 – 18	1.5 – 18	1.5 – 18	1 – 16	1 – 16	4 – 20	4 – 20
Larghezza di saldatura mm	20 / 40	50	25	20 / 30 / 40	20 / 30 / 40	50	2 × 20
Dimensioni (L × P × A) mm	500 × 400 × 195	700 × 415 × 85	700 × 415 × 85	500 × 310 × 300	500 × 310 × 300	555 × 435 × 370	555 × 435 × 370
Peso kg	22.5	28.0	28.0	15.0	16.0	35.0	40.0
Marchio di omologazione	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Tipo di certificazione	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA
Classe di protezione	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
Processi di saldatura possibili							
Saldatura a sovrapposizione	✓			✓	✓		
Saldatura a orlatura	✓			✓	✓		
Saldatura di rinforzo	✓			✓	✓		
Saldatura con nastro		✓	✓			✓	✓
Saldatura a lembi opposti	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Orlatura tubi	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tecnologia degli apparecchi							
Aria calda	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cuneo caldo							
Caratteristiche							
Temperatura regolata	✓	✓	✓	✓	✓		
Motore regolato	✓	✓	✓	✓	✓		
Temperatura e motore regolabili in modo continuo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Display digitale	✓	✓	✓	✓	✓		
Pagina catalogo	 64 / 65	65	66	67 / 68	67 / 68	69	69

Tessuti e teli per uso
tecnico e industriale

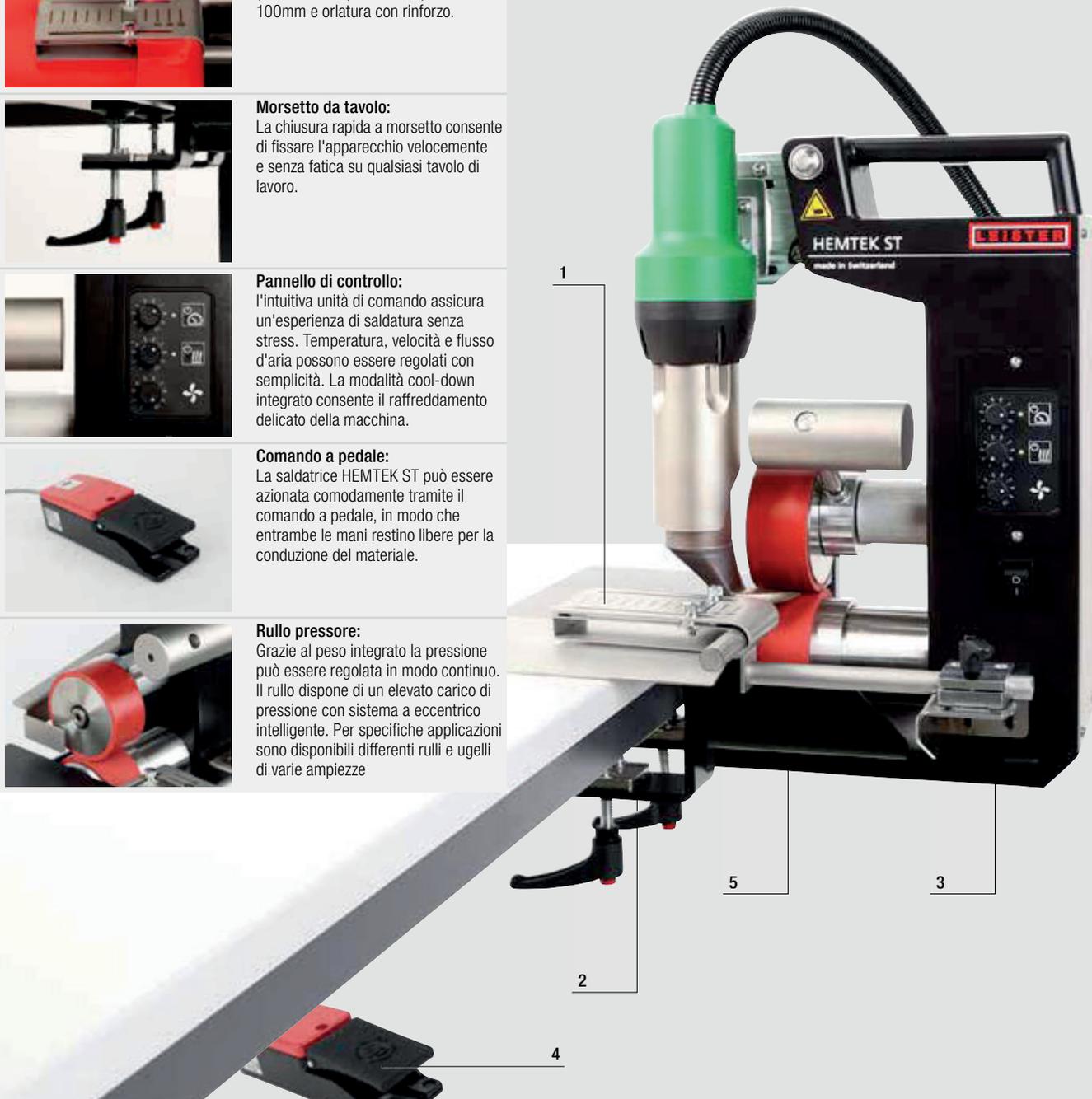
HEMTEK ST: La saldatura a orlatura non è mai stata così facile.

La saldatrice HEMTEK ST può essere impiegata in un'ampia gamma di applicazioni e si contraddistingue soprattutto per il suo utilizzo intuitivo. Una volta montata, è possibile iniziare subito la saldatura. Non sono richieste operazioni di preparazione né la post-saldatura con un apparecchio manuale. D'ora in avanti è possibile saldare velocemente dall'inizio alla fine orlature di banner pubblicitari e teloni di copertura.

Saldatrice ad aria calda

HEMTEK ST

1		Guida per orlature: Con una sola guida sono possibili tre applicazioni: orlatura chiusa (20/30/40mm), orlatura aperta fino a 100mm e orlatura con rinforzo.
2		Morsetto da tavolo: La chiusura rapida a morsetto consente di fissare l'apparecchio velocemente e senza fatica su qualsiasi tavolo di lavoro.
3		Pannello di controllo: L'intuitiva unità di comando assicura un'esperienza di saldatura senza stress. Temperatura, velocità e flusso d'aria possono essere regolati con semplicità. La modalità cool-down integrato consente il raffreddamento delicato della macchina.
4		Comando a pedale: La saldatrice HEMTEK ST può essere azionata comodamente tramite il comando a pedale, in modo che entrambe le mani restino libere per la conduzione del materiale.
5		Rullo pressore: Grazie al peso integrato la pressione può essere regolata in modo continuo. Il rullo dispone di un elevato carico di pressione con sistema a eccentrico intelligente. Per specifiche applicazioni sono disponibili differenti rulli e ugelli di varie ampiezze.





Sia da seduti che in piedi, si può utilizzare l'HEMTEK ST su qualsiasi piano di lavoro.

Grazie al comando a pedale è possibile utilizzare entrambe le mani per la conduzione del materiale. Ciò garantisce un'elevata qualità della saldatura e un'esperienza di lavoro priva di stress.

Saldatrice ad aria calda

HEMTEK ST

- Velocità di saldatura fino a 12 m/min
- Soffiante molto potente
- Regolazione della guida per orlature senza ricorrere ad utensili
- Una guida per orlature – tre applicazioni: chiusa 20/30/40 mm, aperta fino a 100 mm, con rinforzo
- Facilità d'uso: grazie al comando a pedale le mani restano libere per la conduzione del materiale
- Tutto in un'unica operazione: viene meno la post-saldatura con apparecchio manuale
- Tutti i parametri di saldatura impostabili
- Modalità cool-down
- Montabile su qualsiasi tavolo: chiusura rapida a morsetto regolabile secondo esigenze

Dati tecnici

		120 V		230 V	
Tensione	V~	120	230	230	
Frequenza	Hz	50/60	50/60	50/60	
Potenza	W	1800	3450	2350	
Temperatura, modo continuo	°C	100 – 650			
Quantità d'aria, modo continuo		1 – 10			
Guidare, modo continuo	m/min	0.8 – 12			
Largeur de soudage	mm	20/30/40	30/40	20	
Emissione	L _{pA} (dB)	70 (K = 3 dB)			
Dimensioni (L × P × A)	mm	433 × 350 × 600			
Peso	kg	27 (compreso il montaggio da tavolo)			
Marchio di conformità		CE	CE	CE	
Classe di protezione I		⊕	⊕	⊕	

Compresi nella fornitura:

Saldatrice ad aria calda, mensola di fissaggio su tavolo, guida bordatura, spazzola, tappo in silicone, guida di istruzioni, catalogo generale, prospetto pieghevole

Cod. Art.:

- 157.862 HEMTEK ST, 230V/2350W, 20 mm, spina Euro
 157.861 HEMTEK ST, 230V/3450W, 30 mm, spina Euro
 157.860 HEMTEK ST, 230V/3450W, 40 mm, spina Euro

Accessori HEMTEK ST

	157.048 157.047 108.117	Rullo pressione superiore 20 mm 30 mm 40 mm
	157.070 157.071 161.202	Rullo pressione inferiore 20 mm 30 mm 40 mm
	157.707 157.706 157.705	Ugello 20 mm 30 mm 40 mm
	157.098	Calibro di regolazione degli ugelli
	156.472	Guida impostabile orlatura/saldatura di rinforzo
	157.879	Guida impostabile orlatura/saldatura di rinforzo per materiali pesanti
	155.800	Guida per sovrapposizioni
	159.780	Guida saldatura a nastro
	160.269	Peso di pressione grande
	153.947 149.675 145.606	Resistenza 120V/1800W (20/30/40 mm) 230V/2200W (20 mm) 230V/3300W (30/40 mm)
	157.540	Tappi di gomma
	116.798	Spazzola di ottone

HEMTEK K-ST: La produzione di rinforzi diventa facile

Adattandosi alle vostre esigenze individuali, con HEMTEK K-ST potete creare i vostri rinforzi personalizzati. Grazie alla grande flessibilità di HEMTEK K-ST, siete in grado di rispondere ancor più rapidamente alle specifiche richieste dei clienti. La guida facile da comandare e regolabile in modo continuo vi permette di produrre rinforzi in sicurezza e con diverse larghezze di bandiera. Il comando a pedale consente di avere entrambe le mani libere e di usarle per guidare il materiale. In questo modo, potete

Saldatrice ad aria calda

HEMTEK K-ST



1

Guida rinforzo: guida semplice e sicura del cordone di rinforzo fino a 13 mm per risultati ottimali.



2

Pannello di controllo: l'intuitiva unità di comando assicura un'esperienza di saldatura senza stress. Temperatura e velocità possono essere regolate con semplicità. Il modo cool-down integrato consente il raffreddamento delicato della macchina.



3

Morsetto da tavolo: La chiusura rapida a morsetto consente di fissare l'apparecchio velocemente e senza fatica su qualsiasi tavolo di lavoro.



4

Comando a pedale: La saldatrice HEMTEK K-ST può essere azionata comodamente tramite il comando a pedale, in modo che entrambe le mani restino libere per la guida del materiale.



concentrarvi completamente sul processo di saldatura.



Da seduti o in piedi – la vostra K-ST può essere comandata su qualsiasi tavolo di lavoro.

Saldatrice ad aria calda

HEMTEK K-ST

- La produzione di rinforzi diventa facile
- Larghezza di bandiera regolabile in modo continuo
- Diametro rinforzo 3 – 13 mm
- Fino a 12 m/min
- Montaggio della macchina semplice e veloce
- Grazie al comando a pedale è possibile utilizzare entrambe le mani per la guida del materiale e del rinforzo. Ciò garantisce un'elevata qualità della saldatura e un'esperienza di lavoro priva di stress.

Specifiche tecniche		120 V	220 – 240 V
Tensione	V~	120	230
Frequenza	Hz	50/60	50/60
Potenza	W	1800	2350
Temperatura, modo continuo	°C	100 – 650	
Guidare, modo continuo	m/min	0,8 – 12	
Largeur de soudage	mm	8	
Emissione	L _{pA} (dB)	70 (K = 3 dB)	
Dimensioni (L × P × H)	mm	433 × 350 × 600	
Peso	kg	27 (incl. sistema di fissaggio su tavolo)	
Marchio di conformità		CE	CE
Classe di protezione I		⊕	⊕

In dotazione:
saldatrice ad aria calda, mensola di fissaggio su tavolo, guida di rinforzo con asola, guida di istruzioni, catalogo principale, pieghevole

N. articolo
162.499 HEMTEK K-ST, 230 V / 2350 W, spina UE
162.605 HEMTEK K-ST, 120 V / 1800 W, spina US

Accessori

	163.796 Modification Kit K-ST
	161.202 Rullo di pressione inferiore 40 mm
	161.259 Ugello di rinforzo con asola 8 mm
	163.798 Calibro di registrazione ugello
	160.749 Guide di rinforzo con asola doppia
	149.675 Elemento riscaldante 230V/2200W
	116.798 Spazzola di ottone

Tessuti e teli per uso tecnico e industriale

Kit rinforzo per la conversione di HEMTEK ST in HEMTEK K-ST

Comprende Necessario per HEMTEK K-ST (produzione rinforzo)

HEMTEK ST	Modification Kit K-ST 163.796	Rullo di pressione inferiore 161.202	Elemento riscaldante 230 V / 2200 W 149.675
157.862 20 mm spina UE	•	•	
157.861 30 mm spina UE	•	•	•
157.860 40 mm spina UE	•		•
157.868 20 mm spina UK	•	•	
157.867 30 mm spina UK	•	•	•
157.866 40mm spina UK	•		•
157.871 20 mm spina US	•	•	
157.870 30 mm spina US	•	•	
157.869 40 mm spina US	•		

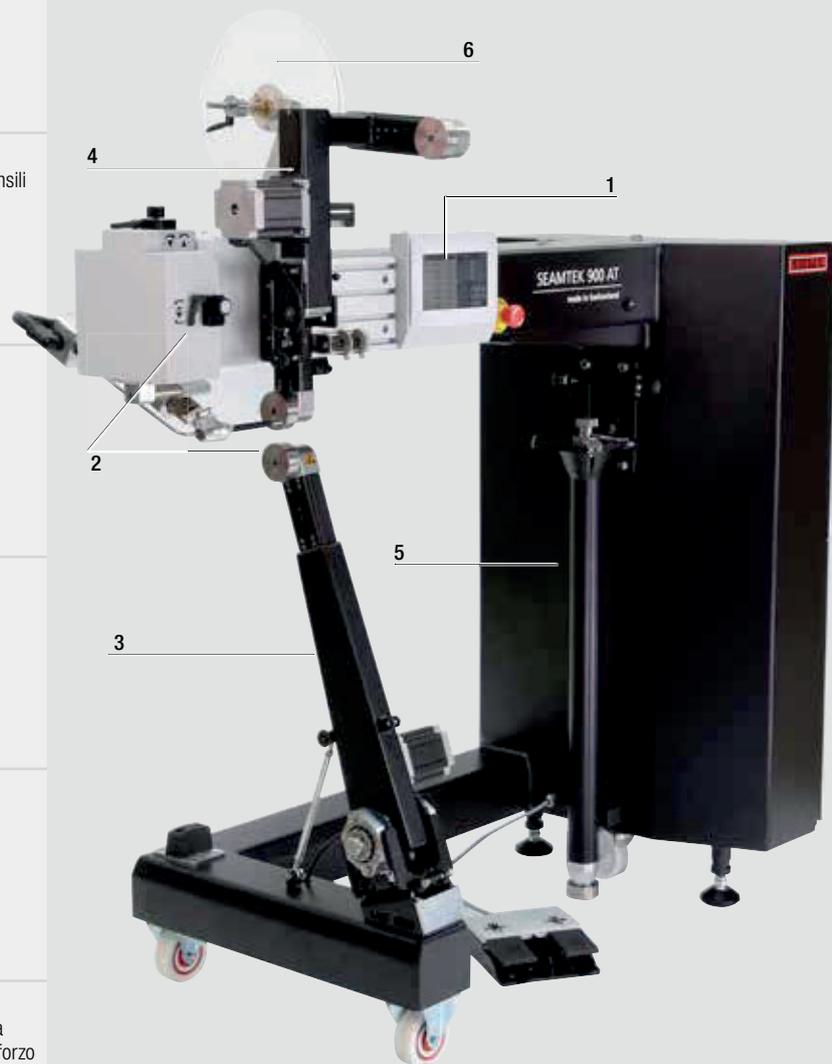
SEAMTEK 900 AT: Massima flessibilità per la tua specifica applicazione

La concezione intelligente di SEAMTEK 900 AT permette quasi ogni applicazione di saldatura. Grazie al sistema studiato a più bracci, la macchina può essere impostata in tempi record su una configurazione specifica per l'applicazione. L'ampia scelta di rulli di trascinamento, ugelli e guide, garantiscono la più ampia flessibilità possibile. Attraverso il touchscreen, l'utilizzo dell'interfaccia utente avviene in modo completamente intuitivo ed è possibile cambiare velocemente i parametri impostati.

Saldatrice

SEAMTEK 900 AT

1		Intuitivo <ul style="list-style-type: none">• Tutti i parametri sono modificabili sulla base del touchscreen• Regolazione completa di tutti i parametri
2		Di facile utilizzo <ul style="list-style-type: none">• Configurazione ugello senza utensili• Cambio rapido dei rulli
3		Braccio di supporto inferiore <ul style="list-style-type: none">• Saldatura a sovrapposizione• Saldatura a orlatura e di rinforzo• Saldatura 3D• Saldatura striscia
4		Braccio a sgancio rapido <ul style="list-style-type: none">• Saldatura continua di tubi e tubi flessibili• Saldatura a sovrapposizione
5		Braccio laterale <ul style="list-style-type: none">• Saldatura circonferenza• Saldatura a nastro• Sigillo calotte terminali
6		Unità di alimentazione nastro <ul style="list-style-type: none">• Saldatura del nastro di sigillatura• Posizionamento del nastro di rinforzo• Saldatura del nastro di collegamento



Leister SEAMTEK 900 AT



Saldatura facile, economica e sicura.

Saldatrice

SEAMTEK 900 AT



- Il sistema a più bracci garantisce grande flessibilità
- I parametri di saldatura sono impostati in modo digitale
- Interfaccia utente intuitivo
- Funzionamento silenzioso
- Modalità test per una veloce individuazione dei parametri
- Cambio rapido dei rulli di trascinamento e delle guide
- Esente da manutenzione e durevole

Dati tecnici

Tensione	V~	230 / 240
Potenza	W	4500
Temperatura	°C	120 – 700
Velocità	m/min	0.1 – 30
Dimensioni (L x P x A)	mm	1500 x 702 x 1500
Peso	kg	238 kg Base 268 kg A pieno carico
Pressione aria compressa	bar	6.2
Larghezza cordone saldatura	mm	8 – 64

Cod. Art.

- 155.555 Leister SEAMTEK 900 AT Base comprende: braccio di supporto inferiore
2 rulli pressori in acciaio 25 mm, ugello standard 25 mm
- 155.777 Braccio a sgancio rapido
- 155.666 Supporto laterale
- 155.888 Unità alimentazione nastro (TDS)
- 155.386 Unità di controllo per la SEAMTEK 900 AT

Accessori SEAMTEK 900 AT

	Rulli, Acciaio, Ø 63.5 mm 155.392 8 mm 155.393 13 mm 155.863 19 mm 154.593 25 mm 155.864 38 mm 155.394 50 mm 155.865 57 mm 154.619 64 mm
	Seamtek Ugello 157.808 8 mm (Low Flow) 157.799 13 mm (Low Flow) 151.598 13 mm 151.601 19 mm 151.597 25 mm 151.608 38 mm 151.599 50 mm 151.850 55 mm 151.600 64 mm)
	152.941 Ugello di terminazione angolare
	152.956 Ugello per orlatura



SEAMTEK 2000 AT (telaio da 2 m). Tempo di consegna su richiesta.

Tessuti e teli per uso
tecnico e industriale

Accessori generali



SEAMTEK W-900 AT: Velocità variabile per una massima efficienza

La SEAMTEK W-900 AT è la prima saldatrice con la tecnologia a cuneo caldo di LEISTER. Questa nuova saldatrice è basata sulla consolidata SEAMTEK 900 AT. In passaggi critici è possibile ridurre la velocità di saldatura in modo semplice e senza interruzione. Questo mantenendo la stessa qualità del cordone. Aumentate anche la vostra efficienza di saldatura e convincetevi ora dei vantaggi della SEAMTEK W-900 AT.

Saldatrice

SEAMTEK W-900 AT

1		Innovazione <ul style="list-style-type: none">• Velocità modificabile durante il processo di saldatura come con una macchina da cucire• Adattamento automatico della temperatura alla vostra velocità• Ad alta efficienza, fino a 680 °C
2		Considerevoli potenzialità di risparmio <ul style="list-style-type: none">• Nella modalità standby quasi nessun consumo energetico• Consumo energetico significativamente inferiore rispetto a macchine analoghe• Cunei di ricambio economici
3		Pronta per l'utilizzo in pochi secondi <ul style="list-style-type: none">• Nessun preriscaldamento necessario• Il cuneo a caldo si riscalda immediatamente all'avviamento del processo di saldatura
4		Sicuro e semplice <ul style="list-style-type: none">• Riduzione della velocità in modo semplice durante il processo di saldatura senza ripercussioni sulla qualità del cordone.• Il cuneo a caldo si raffredda non appena è ruotato all'esterno (o in modalità standby). Questo riduce il pericolo di ustioni.
5		Eccellenti risultati di saldatura <ul style="list-style-type: none">• Cordoni piatti e precisi, anche durante la saldatura di curve• Migliori risultati di saldatura con meno pieghe e onde per materiali sensibili



LEISTER SEAMTEK W-900 AT



Gommoni © Marek Uliasz | Dreamstime.com



Tecnologia di saldatura innovativa

Saldatrice

SEAMTEK W-900 AT



- Chiusura veloce per il cambio del supporto del cuneo
- Sistema a più bracci con Pedestal (basamento) e Quickarm (braccio a sgancio rapido)
- Parametri di saldatura impostati in modo digitale
- Interfaccia utente intuitiva
- Quasi impercettibile
- Nessun raccordo aria compressa necessario
- Parametri di saldatura memorizzabili
- Quasi nessuna produzione di fumo
- Richiede poca manutenzione
- Assistente digitale per l'impostazione perfetta della posizione del cuneo

Specifiche tecniche

Tensione	V~	230 / 240
Potenza	W	3900
Temperatura	°C	0 – 680
Velocità	m/min	0.8 – 30
Dimensioni (L x P x H)	mm	1700 x 702 x 1500
Peso	kg	238
Larghezza cordone di saldatura	mm	8 – 64

Cod. articolo

- 159.159 SEAMTEK W-900 AT con Pedestal (basamento) e una Power Supply (alimentazione elettrica)
(senza rulli e supporto del cuneo)
- 160.330 Power supply (alimentazione elettrica) supplementare
- 155.777 Quickarm (braccio a sgancio rapido)
- 155.888 Tape delivery system (unità alimentazione nastro)

Accessori SEAMTEK W-900 AT

	Supporto del cuneo per applicazioni 3D
	162.854 8 mm
	162.847 13 mm
	162.846 19 mm
	162.700 25 mm
	162.809 38 mm
	162.818 50 mm
162.829 57 mm	
162.837 64 mm	
	Supporto del cuneo per highspeed (alta velocità)
	163.172 8 mm
	163.173 13 mm
	163.174 19 mm
	163.175 25 mm
	163.176 38 mm
	163.177 50 mm
163.178 57 mm	
163.179 64 mm	
	Zeppa 3D da 5 pezzi
	163.419 8 mm
	163.420 13 mm
	163.421 19 mm
	163.422 25 mm
	163.423 38 mm
	163.424 50 mm
163.425 57 mm	
163.426 64 mm	
	Zeppa per highspeed (alta velocità) da 5 pezzi
	163.427 8 mm
	163.428 13 mm
	163.429 19 mm
	163.430 25 mm
	163.431 38 mm
	163.432 50 mm
163.433 57 mm	
163.434 64 mm	

Tessuti e teli per uso tecnico e industriale



Hangar per aeroplano / angarstroy.com

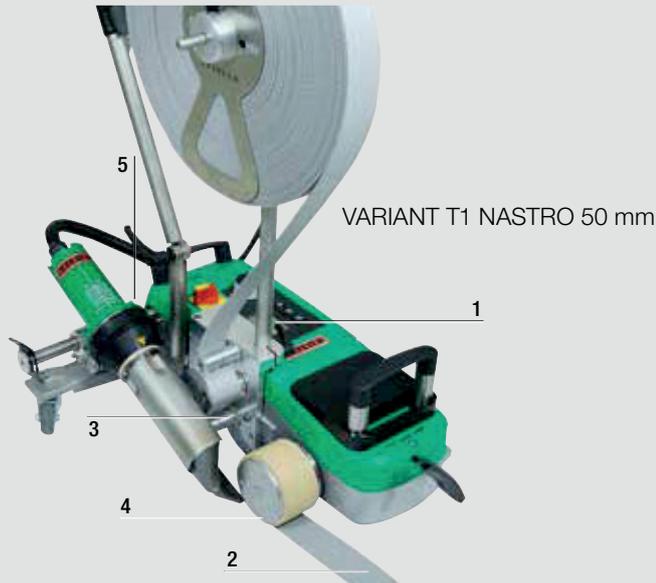
Accessori SEAMTEK 900 AT / SEAMTEK W-900 AT

	<p>Rulli, silicone, 50A, Ø 63.5 mm</p> <p>155.401 13 mm 155.402 19 mm 155.403 25 mm 155.404 38 mm 155.405 50 mm 155.406 57 mm 155.407 64 mm</p>		<p>155.400 Supporto guida</p>
	<p>155.660 Guida regolabile per sovrapposizioni, 0 – 64 mm</p>		<p>156.780 Guida per sovrapposizioni per braccio a sgancio rapido</p>
	<p>155.530 Guida regolabile per orlature / tubazioni 0 – 50 mm</p>		<p>155.410 Adattatore di collegamento per l'estrazione dei fumi</p>
	<p>155.760 Guida regolabile per orlature / tubazioni 0 – 60 mm, per materiali pesanti</p>		<p>158.789 Dispositivo taglianastro 18 – 25 mm (Aria compressa necessaria)</p>
	<p>155.380 Guida per orlature aperte / saldature a tasca fino a 110 mm</p>		<p>158.928 Gruppo puller (Aria compressa necessaria)</p>
	<p>155.540 guida modulare 3D</p>		<p>159.389 Piedistallo regolabile</p>
	<p>156.760 Guida per sovrapposizioni da sinistra</p>		<p>158.139 Lampada da lavoro a LED a collo di cigno</p>
	<p>156.770 Regolabile guida del nastro acrilico</p>		



VARIANT T1: Qualità, produttività, ergonomia.

La saldatrice automatica VARIANT T1 è robusta ed estremamente versatile. I suoi impieghi sono vari e comprendono la saldatura di orlature, a sovrapposizione e a nastro. Il prodotto VARIANT T1 si distingue per l'elevata velocità operativa, in particolare nelle operazioni di saldatura sovrapposta e delle strisce di rinforzo e di protezione da atti vandalici per il confezionamento di teloni per camion. Grazie all'unità di controllo «e-Drive», l'impostazione dei parametri di saldatura importanti è semplicissima.

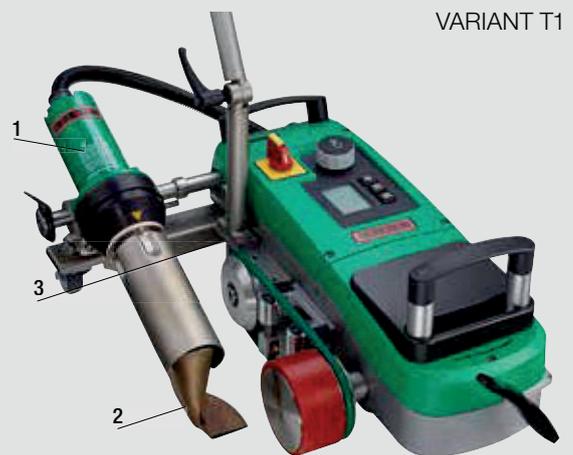


VARIANT T1

1		Economico: velocità massima di saldatura di 18 m/min e soffiante ad aria calda potente ed esente da manutenzione.
2		Affidabile: saldature uniformi e prive di increspature grazie alla presenza dell'ugello appositamente ottimizzato.
3		Kit per orlatura / rinforzo: pratico accessorio per la comoda lavorazione di orlature (anche di tubazioni) e rinforzi.

VARIANT T1 NASTRO

1		Di facile impiego: Display chiaro dotato di «e-Drive» e parametri di saldatura memorizzabili.
2		Elevata flessibilità: Grazie al set di conversione sono possibili diverse varianti di nastri: strisce di rinforzo da 50 mm e strisce di protezione da atti vandalici da 25 mm (figura).
3		Inserimento perfetto: I nuovi rulli di guida semplificano il posizionamento del materiale, fornendo tensione fino all'ultimo centimetro.
4		Vantaggio doppio: Il rullo pressore può essere facilmente convertito da 50 mm a 25 mm di larghezza (nastro di protezione contro atti vandalici) o viceversa.
5		Opzionale: Con la linea laser, VARIANT T1 NASTRO resta sempre in carreggiata.



VARIANT T1: Compatto, veloce e affidabile.

Oltre alle impressionanti velocità massime fino a 18 m/min, convince anche grazie alla sua struttura snella e compatta.



Facile saldatura di orlatura e rinforzo con l'apposito kit.

Saldatrice automatica ad aria calda

VARIANT T1 Sovrapposizione



- Velocità di saldatura massima fino a 18 m/min
- Migliore visuale del cordone di saldatura
- Struttura solida e duratura per applicazioni professionali
- Dispositivo di sollevamento ad alta scorrevolezza per il posizionamento di precisione
- Funzionamento semplicissimo grazie al sistema di controllo Leister „e-Drive“

Dati tecnici

Tensione	V~	230 / 400 (3LNPE)
Potenza	W	3680 / 5700
Temperatura	°C	100 – 620
Velocità	m/min	1,5 – 18
Intervallo portata d'aria	%	40 – 100
Larghezza cordone saldatura	mm	20 o 40
Dimensioni (L x P x A)	mm	500 x 400 x 195
Peso	kg	22 (senza cavo 1,5 m)
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione I		⊕

Cod. Art.

141.891	VARIANT T1, 230 V / 3680 W, ugello 40 mm, con spina Euro
141.892	VARIANT T1, 230 V / 3680 W, ugello 20 mm, con spina Euro
141.893	VARIANT T1, 400 V / 5700 W, ugello 40 mm, con spina CEE (3LNPE)
141.894	VARIANT T1, 400 V / 5700 W, ugello 20 mm, con spina CEE (3LNPE)
156.145	VARIANT T1, 230 V / 3680 W, ugello 40 mm, con spina CEE 3-16

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori VARIANT T1

	<p>142.650 Kit di orlatura / rinforzo completo composto da:</p> <p>142.221 preimbarra</p> <p>141.326 flangia di rinforzo</p> <p>140.530 componente ausiliario di orlatura / rinforzo</p>
	148.961 Set di conversione da VARIANT T1 Sovrapposizione a VARIANT T1 NASTRO 25 mm
	148.962 Set di conversione da VARIANT T1 Sovrapposizione a VARIANT T1 NASTRO 50 mm
	160.850 Supporto per il peso completo
	161.297 Kit di sovrapposizione 50 mm
	159.899 Girante regolabile
	139.438 Peso supplementare 3 kg
	116.798 Spazzola di ottone
	140.771 Ugello di saldatura a sovrapposizione 20 mm
	141.558 Ugello di saldatura a sovrapposizione 40 mm
	140.429 Rullo di pressione 25 mm completo
	138.938 Rullo di pressione 45 mm completo
	142.705 Cassa da trasporto robusta
	Resistenza
	107.612 230 V
	107.613 400 V

Tessuti e teli per uso tecnico e industriale



Saldatura economica ed ergonomica di nastri di rinforzo.

Saldatrice automatica a nastro

VARIANT T1 NASTRO



VARIANT T1 NASTRO 25 mm
«Protezione da atti vandalici»

- La saldatrice automatica a nastro più veloce e più precisa (fino a 18 m/min)
- Unità di controllo «e-Drive»
- Semplice manovrabilità
- Nastro sempre in tensione
- Set di conversione da VARIANT T1 Sovrapposizione per nastro da 25 oppure 50 mm

Dati tecnici

Tensione	V~	230 / 400
Potenza	W	3680 / 5700
Temperatura	°C	100 – 620
Quantità d'aria	%	50 – 100
Velocità	m/min	1.5 – 18
Larghezza cordone saldatura	mm	50 ou 25
Dimensioni (L x P x A)	mm	700 x 415 x 85
Peso	kg	28 (con cavo da 3 m)
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione I		⊕

Cod. Art.

148.963	VARIANT T1 NASTRO 25 mm, 230 V / 3680 W, con spina Euro
148.964	VARIANT T1 NASTRO 50 mm, 230 V / 3680 W, con spina Euro
148.965	VARIANT T1 NASTRO 25 mm, 400 V / 5700 W, con spina Euro
148.966	VARIANT T1 NASTRO 50 mm, 400 V / 5700 W, con spina Euro

Altre versioni disponibile su richiesta

Accessori VARIANT T1 NASTRO

	149.652 Set di conversione da VARIANT T1 NASTRO 25 mm a VARIANT T1 NASTRO 50 mm: 1 ugello, 4 rulli di guida, 1 calibro
	149.653 Set di conversione da VARIANT T1 NASTRO 50 mm a VARIANT T1 NASTRO 25 mm: 1 ugello, 4 rulli di guida, 1 calibro
	149.654 Set di conversione da VARIANT T1 NASTRO a VARIANT T1 Sovrapposizione 20 mm
	149.655 Set di conversione da VARIANT T1 NASTRO a VARIANT T1 Sovrapposizione 40 mm
	149.100 Portautensile magnetico
	149.344 Laser a linea
	139.438 Peso supplementare 3 kg
	116.798 Spazzola di ottone
	160.189 Nastro antivandalismo
	Resistenza 107.612 230 V 107.613 400 V

Automatica, pratica, sicura – UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500

Se dovete saldare teloni per camion, tendoni o banner pubblicitari, UNIPLAN 300 o 500 sono le saldatrici automatiche ideali per queste applicazioni. Il sollevamento integrato del telone e la rotazione automatica verso l'interno dell'ugello facilitano il vostro lavoro e aumentano la sicurezza del processo. Grazie alla ruota sterzante scorrevole risulta particolarmente facile evitare ostacoli come occhielli, rivetti o ganci di fissaggio. Automatica, pratica, sicura – UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500.

Saldatrice automatica ad aria calda

UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500



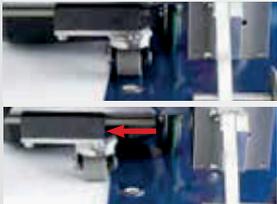
automatica e sicura:
inserimento dell'ugello tra i teli rapido e semplice



pratica:
dispositivo per il sollevamento dei teloni integrato



adattabile in modo rapido:
passaggio da saldatura a sovrapposizione a saldatura a orlatura o di rinforzo con una sola mossa



ruota del rullo orientabile scorrevole:
per evitare ostacoli come occhielli, rivetti o ganci di fissaggio



affidabile:
temperatura e velocità regolabili



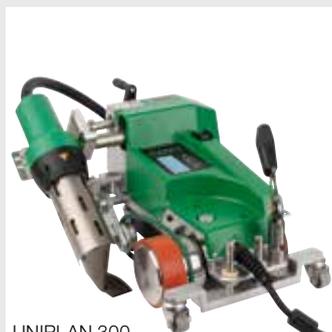
Tessuti e teli per uso
tecnico e industriale



UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500: Entrambe le saldatrici automatiche sono ideali per la saldatura a sovrapposizione, a orlatura e di rinforzo. Sia su tavolo che su pavimento.

Saldatrice automatica ad aria calda

UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500



UNIPLAN 300



UNIPLAN 500

- motore soffiante a carboncini
- soffiante ad aria calda da 12.500 giri al minuto
- display per l'impostazione dei parametri di saldatura
- motore soffiante senza carboncini, quindi esente da manutenzione
- soffiante ad aria calda per prestazioni di saldatura più elevata da 18.000 giri al minuto
- display per l'impostazione e memorizzazione dei parametri di saldatura

Specifiche tecniche

		UNIPLAN 300		UNIPLAN 500	
		120	230	120	230
Tensione	V~	120	230	120	230
Frequenza	Hz	50 / 60			
Potenza	W	1800	3450	1800	3450
Temperatura, a regolazione continua	°C	100 – 620			
Azionamento, a regolazione continua	m/min	1 – 16			
Larghezza ugello	mm	20 / 30 / 40			
Numero di giri soffiante	rpm	12'500		18'000	
Motore soffiante		con carboncini		senza carboncini (esente da manutenzione)	
Emissione / Rumorosità	LpA (dB)	70 (K = 3 dB)			
Dimensioni (L x P x H)	mm	500 x 310 x 300			
Peso (senza cavo)	kg	15		16	
Marchio di conformità		CE			
Classe di protezione I		⊕			

N. articolo

	40 mm	30 mm	20 mm
UNIPLAN 300, 230 V, con spina UE	164.545	164.546	164.547
UNIPLAN 300, 230 V, con spina UK	164.551	164.552	164.553
UNIPLAN 300, 120 V, con spina USA	164.557	164.558	164.559
UNIPLAN 500, 230 V, con spina UE	164.548	164.549	164.550
UNIPLAN 500, 230 V, con spina UK	164.554	164.555	164.556
UNIPLAN 500, 120 V, con spina USA	164.560	164.561	164.562

In dotazione:

UNIPLAN 300: saldatrice automatica, guida di sovrapposizione, Quick Guide, valigia in plastica

UNIPLAN 500: saldatrice automatica, guida di sovrapposizione, guida per orlature, dispositivo per il sollevamento del telo, 2 pesi (da 1,25 kg l'uno), supporto peso base, supporto peso aggiuntivo, spazzola in ottone, impugnatura corta, calibro di registrazione ugello, Quick Guide, valigia in plastica

Accessori UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500

	165.083 Kit rulli pressori 20 mm 165.403 Kit rulli pressori 30 mm 165.082 Kit rulli pressori 40 mm
	164.315 Ugello 20 mm 164.314 Ugello 30 mm 160.421 Ugello 40 mm
	166.187 Guida per orlature
	165.791 Calibro di registrazione ugello
	160.351 Peso supplementare 1,25 kg
	164.497 Supporto per peso base
	164.498 Supporto supplementare per peso
	157.000 Dispositivo per il sollevamento del materiale
	163.878 Ruota sterzante
	165.542 Base per impugnatura
	159.000 Asta di guida lunga 165.562 Impugnatura corta
	116.798 Spazzola in ottone
	155.473 Elemento riscaldante 230 V 145.604 Elemento riscaldante 120 V

TAPEMAT: Il pacchetto di forza.

Il pacchetto di forza per la saldatura veloce ed economica dei nastri di rinforzo dei teloni per camion e tendoni industriali. Con una velocità massima di 20 m/min, rappresenta una delle più veloci saldatrici automatiche a nastro del mercato.



Saldatura in applicazione di nastri a cinghia alla massima velocità.

Saldatrice automatica a nastro

TAPEMAT



- Elevata velocità di saldatura
- Ugello ottimizzato per il processo di saldatura
- Motore della soffiante senza spazzole (a ridotta manutenzione)
- Elevata semplicità d'uso

Saldatrice automatica „Spriegel“

TAPEMAT SPRIEGEL



- Velocità di saldatura massima
- Ugello di precisione ottimizzato per il processo di saldatura
- Motore della soffiante senza spazzole (a ridotta manutenzione)
- Rullo pressore di semplice sostituzione
- Tensione del nastro costante

Tessuti e teli per uso tecnico e industriale

Accessori

TAPEMAT / TAPEMAT SPRIEGEL

Specifiche tecniche		TAPEMAT	TAPEMAT SPRIEGEL
Tensione	V~	3 × 400	3 × 400
Potenza	W	10	10
Temperatura	°C	~ 650	~ 650
Velocità	m/min	4 – 20	4 – 20
Larghezze del nastro	mm	50	100 / 125
Dimensioni (L × P × A)	mm	555 × 435 × 370	555 × 435 × 370
Peso	kg	35	40
Marchio di conformità		CE	CE
Marchio di sicurezza		Ⓢ	Ⓢ
Classe di protezione I		Ⓢ	Ⓢ

Cod.Art.

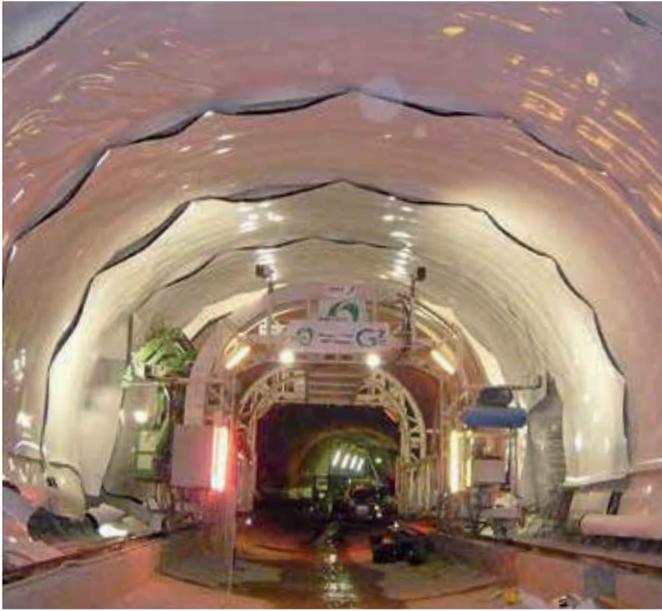
129.757 TAPEMAT 50 mm, 400 V / 10 kW, spina CEE da 16 A
 138.229 TAPEMAT Spriegel 100 mm, 400 V / 10 kW, spina CEE da 16 A
 133.597 TAPEMAT Spriegel 125 mm, 400 V / 10 kW, spina CEE da 16 A

	138.242 Dispositivo d'estrazione
	131.690 TAPEMAT Ugello di saldatura completo 50 mm
	137.412 TAPEMAT SPRIEGEL Ugello di saldatura 100 mm, Linea di saldatura 20 mm destra e sinistra
	135.392 Ugello di saldatura 125 mm, Linea di saldatura 20 mm destra e sinistra
	101.991 Resistenza 3 × 400 V / 3 × 3300 W

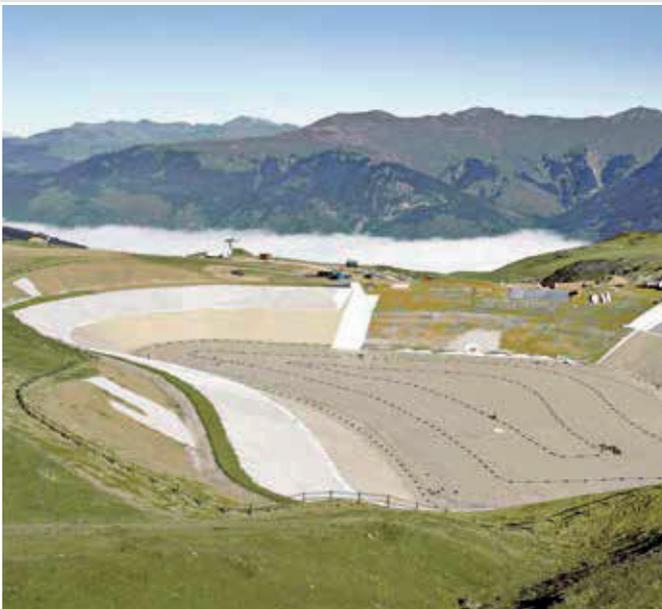




Impianto di piscicoltura HDPE 0.5 mm



Tunnel PVC 2.5 mm



Riserva d'acqua HDPE 2.0 mm

Ingegneria civile / tunnel / Opere idrauliche e discariche

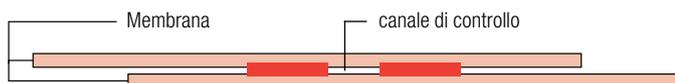
Panoramica delle saldatrici automatiche	72
Panoramica degli estrusori	73
GEOSTAR G7 / GEOSTAR G5	74 / 75
GEOSTAR G7 LQS / GEOSTAR G5 LQS	74 / 75
LQS - Leister Quality System	76 / 77
COMET / COMET USB	78 / 79
TWINNY T7 / TWINNY T5	80 / 81
TWINNY S	82
UNIDRIVE 500	83
WELDPLAST S6	84
WELDPLAST S4	85
WELDPLAST S2 / S2 TPO	86
FUSION 3 / FUSION 3C	87 / 88
EXAMO F300 USB / F600 USB	89
Sistema di controllo VACUUM	90
Sistema di controllo aria compressa	91

Apparecchi manuali

TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
Accessori generali	36 / 37

Varianti del cordone di saldatura

Sovrapposizione con canale di controllo



Sovrapposizione senza canale di controllo



Panoramica saldatrici automatiche Ingegneria civile / tunnel / discariche

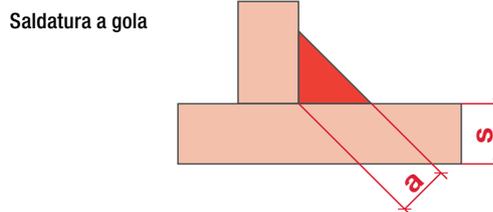
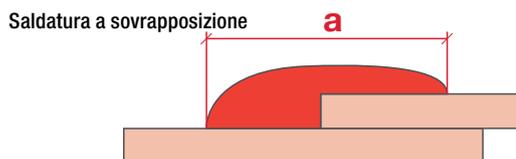
							
Tipo di apparecchio	GEOSTAR G7 / G7 LQS	GEOSTAR G5 / G5 LQS	COMET / COMET USB	TWINNY T7	TWINNY T5	TWINNY S	UNIDRIVE 500
Tensione V~	230	120 / 230	120 / 230	230	120 / 230	120 / 230	120 / 230
Max. Potenza W	2800	1800 / 2800	1800 / 1500 / 1200	3450	1800 / 3450	1900 / 2900	2300
Temperatura °C	80 – 460	80 – 460	80 – 420	560	560	80 – 600	20 – 600
Velocità m/min	0.8 – 12	0.8 – 12	0.8 – 3.2	0.8 – 8	0.8 – 8	0.2 – 2.5 (4.0/6.01)	0.5 – 5
Max. Forza di giunzione N	1500	1500	1000	1000	1000	1000 (500)	
Larghezza della saldatura mm	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	15 / 30 / 40
Sovrapposizione max. mm	150	150	125	125	125	125	
Memorizzazione dati	- / ✓	- / ✓	- / ✓	- / ✓			
Display digitale	✓	✓	✓	✓			
Dimensioni mm (L × P × A)	482 × 278 × 269	482 × 278 × 269	295 × 250 × 245	323 × 360 × 259	323 × 360 × 259	350 × 390 × 270	297 × 173 × 275
Peso kg	17.7	16.4	7.5	10.5	9.9	6.5 – 6.9	4
Marchio di conformità	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Classe di protezione	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
Metodo di saldatura							
Saldatura a cuneo caldo	✓	✓	✓				
cuneo caldo con combinato				✓	✓	✓	✓
Applicazioni							
HDPE, LDPE, TPO, FPO, PP	1.0 – 3.0 mm	0.8 – 3.0 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm
PVC, CSPE, EIA	-	0.8 – 3.0 mm *(cuneo in acciaio)	0.5 – 3.0 mm *(cuneo in acciaio)	-	-	0.5 – 3.0 mm	-
Pagina catalogo	 74 / 75	74 / 75	78 / 79	80 / 81	80 / 81	82	83

¹ Per ulteriori dettagli vedere a pagina 82

Attenzione: queste sono raccomandazioni soltanto di Leister. A seconda delle specifiche dei materiali, lo spessore minimo possibile può variare. Per ulteriori informazioni contattare il proprio distributore Leister.

* Notare che PVC, CSPE e tutti i prodotti clorurati devono essere saldati utilizzando cunei di ferro.

a = spessore della saldatura s = spessore della piastra

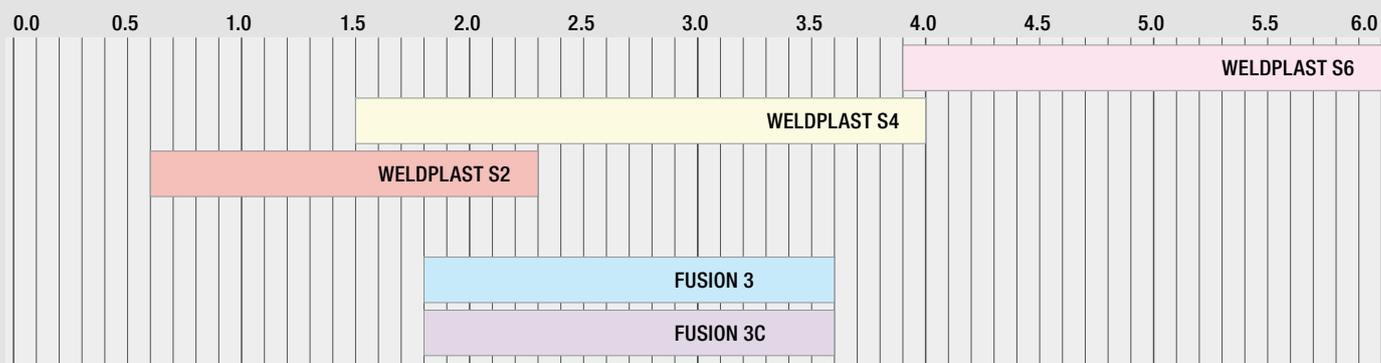


Panoramica estrusori manuali

	Estrusore manuale con regolazione digitale			Estrusore manuale con riscaldamento ad aria	
					
Tipi di apparecchio	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	FUSION 3	FUSION 3C
Produzione (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6
Materiale	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	HD-PE, PP	HD-PE, PP
Spessore della parete mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	8 – 25	8 – 25
Filo per saldatura Ø mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5
Peso kg	14	8.7	5.8	7.2	6.9
Lunghezza mm	821	560	450	690	588
Tensione V~	230	230	230	230	230
Estrusore a vite	sì	sì	sì	sì	sì
Costruzione di serbatoi	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Costruzione di tubazioni	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Discarica / edilizia sotterranea	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓
Soffiante senza spazzole	sì	sì	sì	no	no
Osservazioni	1	1	1	2	2
Pagina catalogo	 84	85	86	87 / 88	87 / 88

- ✓✓ elevata idoneità ✓ idoneità
- Le temperature dell'aria e di plastificazione vengono visualizzate con il display e si possono regolare a parte e in modo continuo.
 - La temperatura dell'aria viene impostata con il potenziometro (pulsante girevole). Il riscaldamento della massa di materiale plastico avviene attraverso l'aria di preriscaldamento.

Panoramica capacità di produzione estrusori manuali (kg/h)



GEOSTAR G5 e GEOSTAR G7 – più veloce, più leggera, più intelligente

Una rivoluzione nell'impermeabilizzazione di opere interraste: la nuova saldatrice automatica a cuneo caldo GEOSTAR per la saldatura di manti impermeabilizzanti sintetici. Telaio in fusione di alluminio, robusta ma alleggerita al massimo per elevate prestazioni. Unità di controllo con display integrato per il monitoraggio continuo dei parametri di saldatura e della tensione di rete. Sostituzione del cuneo caldo in meno di 1 minuto, inserimento teli semplificato grazie ad apertura rulli maggiorata, scorrimento facilitato delle geomembrane grazie alla nuova geometria del cuneo

Saldatrici automatiche a cuneo caldo

GEOSTAR G7 / G7 LQS, G5 / G5 LQS



- Velocità di saldatura fino a 12 m/min
- Il cuneo più lungo G7 significa che salda fino al 45% più velocemente rispetto al G5
- Elevatissima capacità di riscaldamento
- Visualizzazione digitale della pressione nel punto di giunzione
- Display tensione integrato
- Sostituzione del cuneo caldo in meno di 1 minuto!
- Distanza dal suolo regolabile

Dati tecnici		GEOSTAR G7 / G7 LQS
Tensione	V~	220 – 240
Frequenza	Hz	50 / 60
Potenza	W	2800
Temperatura max.	°C	460
Dimensioni Cuneo caldo	mm	130 × 50
Sovrapposizione max.	mm	150
Forza di giunzione max.	N	1500
Ampiezza di saldatura	mm	2 × 15
Velocità di avanzamento *1	m/min	0.8–12 Livello 1: 0.8–7 Livello 2: 1.5–12
Dimensioni (L × P × A)	mm	482 × 278 × 269
Peso	kg	17.7
Materiali	mm	HD-PE 1.0–3.0 mm PP, LD-PE, TPO, FPO ulteriori materiali su richiesta
Marchio di omologazione		CE
Classe di protezione I		⊕

*1 Commutazione livello 1-2 mediante cambio di posizione delle ruote dentate

Cod. Art.

- 151.035 GEOSTAR G7, 230 V/2800 W, ampiezza rullo 50 mm, cuneo in rame con canale di prova, spina europea
155.152 Registrazione dati GEOSTAR G7 LQS, 230 V / 2800W, cuneo in rame con canale di controllo, con spina Euro

In dotazione: Saldatrice automatica, cassa di trasporto, 3 chiavi Allen, spazzola, guida di istruzioni

Dati tecnici		GEOSTAR G5 / G5 LQS
Tensione	V~	120 / 220 – 240
Frequenza	Hz	50 / 60
Potenza	W	1800 / 2800
Temperatura max.	°C	460
Dimensioni Cuneo caldo	mm	90 × 50
Sovrapposizione max.	mm	150
Forza di giunzione max.	N	1500
Ampiezza di saldatura	mm	2 × 11 / 2 × 15
Velocità di avanzamento *1	m/min	0.8–12 Livello 1: 0.8–6 Livello 2: 1.5–12
Dimensioni (L × P × A)	mm	482 × 278 × 269
Peso	kg	16.4
Materiali	mm	HD-PE 0.8–3.0 mm PP, LD-PE, TPO, FPO, PVC-P*2, CSPE*2, EIA*2 ulteriori materiali su richiesta
Marchio di omologazione		CE
Classe di protezione I		⊕

*2 Con cuneo in acciaio

Cod. Art.

- 151.683 GEOSTAR G5, 230 V/2800 W, ampiezza rullo 50 mm, cuneo in rame con canale di prova, spina europea
151.618 GEOSTAR G5, 120 V/1800 W, ampiezza rullo 50 mm, cuneo in rame con canale di prova, senza spina
156.135 Registrazione dati GEOSTAR G5 LQS, 230 V / 2800W, cuneo in rame con canale di controllo, con spina Euro

In dotazione: Saldatrice automatica, cassa di trasporto, 3 chiavi Allen, spazzola, guida di istruzioni

e tre diverse posizioni di stazionamento e manutenzione.
 GEOSTAR è disponibile in due categorie di potenza:
 GEOSTAR G5 e GEOSTAR G7.



Durante i test eseguiti sul campo (in Sudafrica), la GEOSTAR ha saldato una lunghezza di 240 metri senza alcuna difficoltà.

Accessori

GEOSTAR G7/G7 LQS, G5/G5 LQS

	148.489 Kit cuneo caldo GEOSTAR G7, 130 × 50 mm, 230 V/2500 W, cuneo caldo in rame con canale di prova
	151.684 Kit cuneo caldo GEOSTAR G5, 90 × 50 mm, 230 V/2500 W, Cuneo caldo in rame con canale di prova
	153.557 Cuneo in acciaio al cromo con canale di controllo 90 × 50 mm, 230 V/2500 W
	149.174 Kit cuneo caldo GEOSTAR G5, 90 × 50 mm, 120 V/1600 W, Cuneo caldo in rame con canale di prova
	153.560 Cuneo in acciaio al cromo con canale di controllo, 90 × 50 mm, 120 V/1600 W ulteriori cunei su richiesta
	153.361 Rullo unità D50 mm × 50 (75) mm; Traction Step, in acciaio, con profilo zigrinato, con canale di prova
	Rullo unità D50 mm × 50 mm;
	153.338 Acciaio, con profilo zigrinato, con canale di prova
	153.359 Acciaio, smussato godronato, con canale di controllo ulteriori rulli su richiesta
	155.568 Rulli con profilo diritto di 50 mm c/viti
	154.272 Rulli in silicone di 78 mm c/viti
	154.676 Rulli in silicone di 50 mm c/viti
	146.204 Carro prefabbricato per Geostar
	146.346 Sostegno laterale per carro prefabbricato (4 pezzi necessari)
	151.847 Spazzola ottone

Altri accessori vedere www.leister.com/geostar

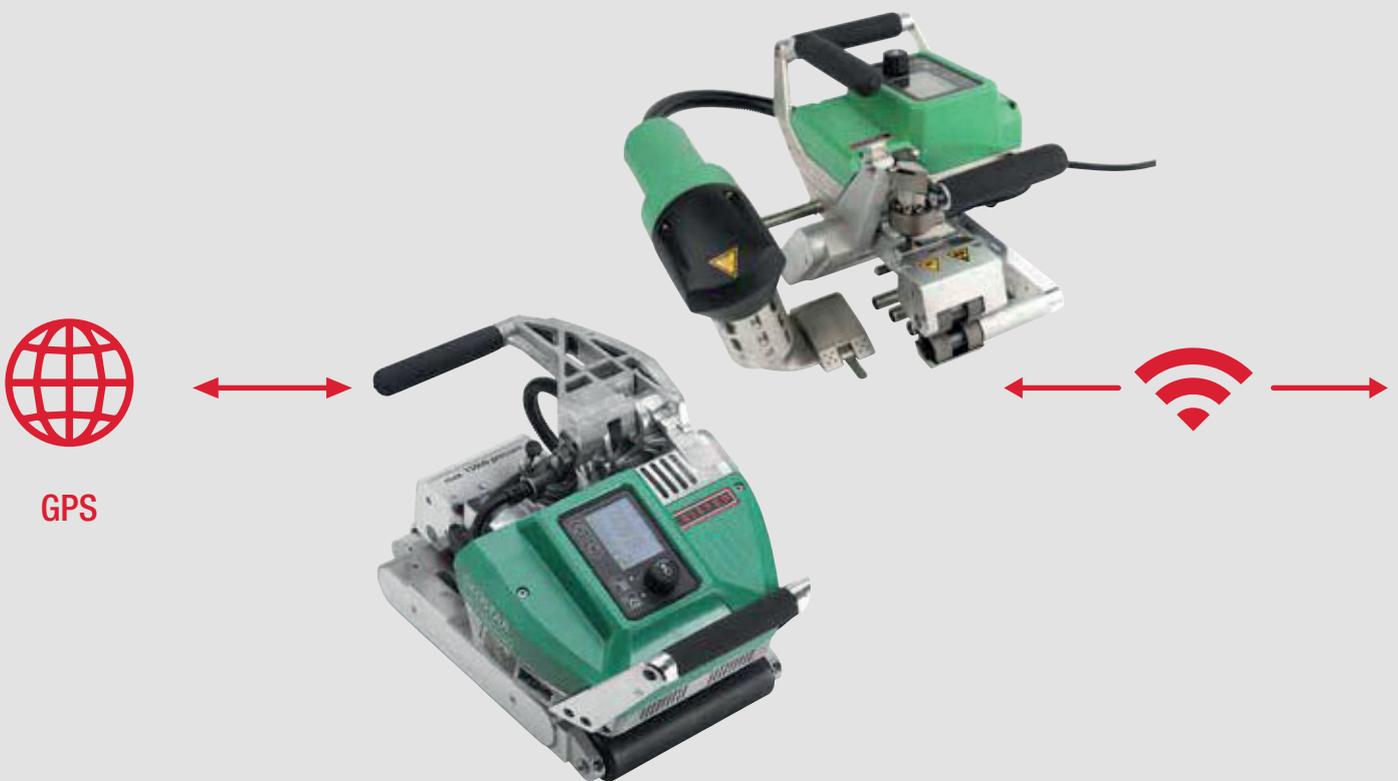




LQS - Leister Quality System

Il Leister Quality System (LQS) consente una documentazione completa della qualità delle vostre operazioni di saldatura. Avete la possibilità di documentare ogni cordone di saldatura sotto forma di tabella, grafico o addirittura con coordinate GPS. Il Leister Quality System offre tutti i vantaggi della tecnologia più recente. In questo modo create una chiara differenziazione che vi consente di convincere il vostro committente!

TWINNY T7 LQS / T5



GEOSTAR G7 LQS / G5 LQS



Saldatura al punto esatto!

Grazie alla funzione GPS attivabile potete assegnare i cordoni di saldatura esattamente al punto dovuto (per formato GPS e GLONASS).



LQS

- memorizzazione dati attivabile
- monitoraggio dei parametri di saldatura mediante funzione di allarme
- memoria dei dati per 10.000 saldature



Trasmissione dei dati senza cavi

Dopo il processo di saldatura, i dati possono essere trasmessi comodamente tramite WiFi. Il processo di trasmissione richiede solo pochi secondi.



GEOSTAR LQS impiegato sul campo.



Ingegneria civile / GEO

Analisi dei dati su terminali mobili
 L'analisi dei dati avviene in modo digitale tramite l'app LQS. Questa app è disponibile gratuitamente nel rispettivo store Windows e Android. La guida a menu LQS è strutturata in modo molto semplice e adattata alle esigenze degli utenti.

Cloud di dati
 Con la cloud di dati avete molte possibilità supplementari:

- funzione Cloud attivabile/disattivabile
- salvataggio dei dati esterno
- gestione apparecchi
- gestione utenti
- accesso decentrato ai dati di saldatura ad es. dal backoffice

Rapporto di saldatura
 Tramite app LQS è possibile creare tutte le registrazioni correnti:

- rapporto di saldatura
- tabella e grafico
- formato pdf e csv

COMET / COMET USB: Versatile.

Questa saldatrice automatica robusta e compatta è usata con successo nei cantieri in tutto il mondo. Questa macchina di piccole dimensioni è stata sviluppata specificatamente per operare con elevati standard nelle applicazioni in discariche, in miniere e tunnel. Grazie al sistema di memorizzazione USB adatto ai cantieri, anche il trasferimento dei dati si trasforma in un'operazione semplicissima.

Saldatrice automatica a cuneo caldo

COMET



- Semplicità e compattezza
- Display digitale di temperatura e velocità
- Regolazione della temperatura e della trasmissione
- Semplicità d'uso

Dati tecnici

Tensione	V~	230
Potenza	W	1850 / 1500 / 1200
Temperatura	°C	80 – 420
Sovrapposizione max.	mm	125
Velocità	m/min	0.8 – 3.2
Forza di giunzione	N	100 – 1000
Larghezza della saldatura	mm	2 × 15, con canale di controllo
Spessore dei materiali	mm	0.5 – 3
Dimensioni (L × P × A)	mm	295 × 250 × 245
Peso	kg	7.5
Marchio di conformità	CE	
Classe di protezione I	⊕	

Cod. Art.

107.547	COMET, con cuneo 50 mm per PE, 230 V / 1200 W*
107.538	COMET, con cuneo 70 mm per PE, 230 V / 1500 W*
107.558	COMET, con cuneo 50 mm per PVC, 230 V / 1200 W*
145.893	COMET, con cuneo 95 mm per PE, 230 V / 1850 W*

* con canale di controllo e spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Saldatrice automatica a cuneo caldo

COMET USB



- Display digitale per la pressione delle giunzioni
- Registrazione completa di tutti i parametri di saldatura rilevanti
- Sistema di memorizzazione USB adatto ai cantieri
- Operare con elevati standard nelle applicazioni in

Dati tecnici

Tensione	V~	230
Potenza	W	1850 / 1500 / 1200
Temperatura	°C	80 – 420
Sovrapposizione max.	mm	125
Velocità	m/min	0.8 – 3.2
Forza di giunzione	N	100 – 1000
Larghezza della saldatura	mm	2 × 15, con canale di controllo
Spessore dei materiali	mm	0.5 – 3
Dimensioni (L × P × A)	mm	295 × 250 × 245
Peso	kg	7.5
Marchio di conformità	CE	
Classe di protezione I	⊕	

Cod. Art.

137.626	COMET USB, con cuneo 50 mm per PE, 230 V / 1200 W, *
138.088	COMET USB, con cuneo 70 mm per PE, 230 V / 1500 W, *
146.052	COMET USB, con cuneo 95 mm per PE, 230 V / 1850 W, *

* con canale di controllo e spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta



Applicazioni di COMET nei tunnel...



... o nelle discariche.

Accessori COMET / COMET USB

	112.974 Maniglia trasversale molto leggera 145 gram, materiale alluminio
	129.224 Barra di guida completa
	144.416 Chiavetta USB



La protezione perfetta dell'apparecchio nella valigetta.
126.448
(compresa nella fornitura)

	100.327 Rullo di trascinamento 50mm, acciaio, smussato a punta, con canale di controllo
	100.328 Rullo di trascinamento 50mm, acciaio, smussato a punta, senza canale di controllo
	100.329 Rullo di trascinamento 50mm, acciaio, smussato godronato, con canale di controllo
	100.330 Rullo di trascinamento 50mm, acciaio, smussato godronato, senza canale di controllo
	100.331 Rullo di trascinamento 50mm, silicone, con canale di controllo
	100.332 Rullo di trascinamento 50mm, silicone, senza canale di controllo

I rulli sono compatibili con i saldatori COMET e TWINNY T e S.

Possibilità d'impiego COMET / COMET USB

Potenza	1850 W		1500 W		1200 W	
	Lunghezza cuneo	Spessore dei materiali	Lunghezza cuneo	Spessore dei materiali	Lunghezza cuneo	Spessore dei materiali
PE-HD, PE-C, PP	95 mm di rame	1.5 – 3.0 mm	70 mm di rame	1.0 – 2.5 mm	50 mm di rame	0.5 – 1.5 mm
PE-LD	95 mm di rame	1.5 – 3.0 mm	70 mm di rame	1.0 – 2.5 mm	50 mm di rame	0.5 – 1.5 mm
PVC-P			70 mm d'acciaio	2.0 – 3.0 mm	50 mm d'acciaio	1.0 – 2.0 mm