



SISTEMA
NIIRON[®]



**Tubi e Raccordi
in Polipropilene
per Installazioni Sanitarie
e di Riscaldamento**

L'AZIENDA

NUPI Industrie Italiane S.p.A. subentra nell'ottobre del 2015 all'ormai nota **NUPIGECO S.p.A.** Nel cambio di ragione sociale l'azienda porta con sé una realtà 'tutta italiana' che esporta i propri prodotti nel mondo!



Sede Legale e Operativa - Busto Arsizio (VA)

"Le vette che si raggiungono dipendono dalla profondità delle radici"

NUPIGECO S.p.A. nasceva il 1° ottobre 2008 dall'unione di **NUPI S.p.A.** e **GECO System S.p.A.**, entrambe fondate più di 40 anni fa, per formare un'unica grande realtà: le due aziende, forti della loro esperienza e della crescita costante, hanno deciso di unirsi per dar vita a un'azienda flessibile, all'avanguardia, pronta a mettersi in gioco per soddisfare le esigenze del mercato nel pieno rispetto dell'ambiente.

Oggi **NUPI Industrie Italiane S.p.A.** sviluppa e produce sistemi di tubi e raccordi per il settore idrosanitario, riscaldamento, acquedotti, gas e irrigazione. **NUPI Industrial Division (NUPI ID)** è la divisione industriale fondata nel 1995, preposta alla produzione di tubazioni specificatamente dedicate ai mercati petroliferi, chimici e petrolchimici.



Sede Operativa - Castel Guelfo di Bologna (BO)

NUPI Industrie Italiane S.p.A. offre una gamma completa di tubi e raccordi realizzati nei più moderni materiali termoplastici e conosciuti con i marchi commerciali **NIRON, MULTINUPI, MULTIGECO, ELOFIT, ELOTHERM, ELOPRESS, POLYSYSTEM, POLIETILENE TUBI, SMARTFLEX, OILTECH, SMARTLPG, ELAMID, ELOSMART, SMART CONDUIT, ECOWAVE**, e la gamma **ELOSFERA** dedicata all'utilizzo delle energie alternative: **NRGEO** ed **ELOWEB**. Si tratta di veri e propri "sistemi di soluzione" in grado di soddisfare ogni tipologia di installazione, riducendo i costi, evitando gli sprechi e aumentando la produttività in virtù della rapidità di posa che li caratterizza. Grazie alla loro qualità, questi prodotti hanno superato i più severi test e hanno ottenuto i certificati più prestigiosi, in linea con le normative dei cinque continenti per la realizzazione di reti idriche e gas e di sistemi per il trasporto di carburanti.



Sede Operativa - Imola (BO)

Produrre meglio e rapidamente sono obiettivi che **NUPI Industrie Italiane S.p.A.** si è posta a partire dalla sua fondazione, per questa ragione l'azienda compie costanti investimenti nella ricerca e nello sviluppo, nonché nel potenziamento degli impianti produttivi, vigilati da un sofisticato sistema di controllo che garantisce ai suoi prodotti un'altissima qualità. Su queste solide basi si fonda la leadership aziendale in un settore competitivo ad alta tecnologia come quello della trasformazione delle materie plastiche.

IL PRODOTTO

NIRON identifica il **sistema di Tubi e Raccordi in Polipropilene Copolimero Random (PP-R - PP-RCT)** prodotto da **NUPI Industrie Italiane S.p.A.**

Si tratta di un sistema di **tubazioni per acqua calda e fredda sanitaria**, utilizzabile per differenti tipologie d'impianto quali colonne montanti, collegamento ai sanitari, condotte di acqua ghiacciata per ventilconvettori in abitazioni individuali e grandi condomini, hotel e ospedali, centri commerciali, chiese, scuole, palestre, navi da crociera e da trasporto.

Il sistema **NIRON** è altresì utilizzabile per **impianti di riscaldamento e installazioni industriali** per il trasporto di aria compressa e di molte tra le sostanze chimiche usualmente impiegate.

Una tale vastità di utilizzi è consentita solo grazie alla **superiorità tecnologica** del Sistema **NIRON**.



■ ASSOLUTA AFFIDABILITÀ

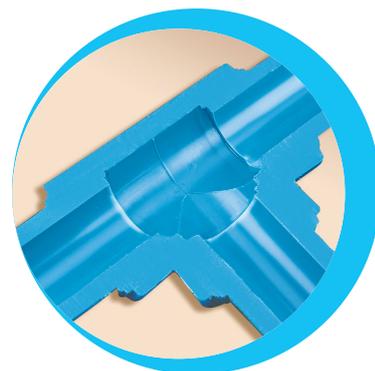
Prodotto dal **1982**, il Sistema **NIRON** vanta oltre **300.000 km di tubi** e relativi raccordi installati in **5 continenti** con completa soddisfazione degli installatori e dei clienti utilizzatori.

La perfetta giunzione degli elementi mediante **termo-fusione** garantisce una perfetta tenuta anche nelle più difficili condizioni d'impiego.

■ QUALITÀ CERTIFICATA

Il Sistema **NIRON** ha ricevuto le più prestigiose certificazioni di qualità esistenti nel mondo.

Per noi la qualità del Sistema **NIRON** significa innanzitutto la **piena soddisfazione** delle esigenze del cliente che si ottiene solo mediante la fornitura di prodotti le cui caratteristiche rispondano pienamente all'utilizzo a cui sono destinati.



■ LA GAMMA PIÙ COMPLETA

Al fine di soddisfare qualsiasi esigenza, l'**ampia gamma** di tubi e raccordi, **dal Ø16 al Ø630**, è stata **ulteriormente arricchita** con la realizzazione di **pezzi esclusivi** sviluppati per risolvere ogni problema nell'installazione.



■ DILATAZIONE TERMICA RIDOTTA

Grazie ai nuovi tubi composti **NIRON FG** e **NIRON CLIMA** realizzati con una innovativa tecnologia di **coestruzione**.

Questi tubi hanno la parte centrale in **PP copolimero rinforzato con fibra di vetro**, determinante per ridurre la dilatazione termica lineare fino al **73%**.

■ RAPIDITÀ DI INSTALLAZIONE

Pregio indiscusso del Sistema **NIRON** è la **rapidità di installazione**. Grazie alla sua **leggerezza** ed alla sua **versatilità** si possono ridurre i tempi di installazione degli impianti dal **30%** al **50%**.



IL PRODOTTO

■ **ASSENZA DI CORROSIONE E DI INCROSTAZIONI**

Il polipropilene è un **pessimo conduttore elettrico**, pertanto il Sistema **NIRON** è **inattaccabile da tutte le forme di corrosione**. Inoltre, grazie alla superficie interna dei tubi, particolarmente liscia, **viene evitata qualunque incrostazione** di origine calcarea.

■ **RISPARMIO ENERGETICO**

Le caratteristiche di **bassa conduttività termica** del polipropilene fanno sì che la scelta del Sistema **NIRON** consenta un **risparmio energetico** stimato tra il **10% e il 20%** rispetto ai materiali metallici.

■ **MINORE RUMOROSITÀ DELL'IMPIANTO**

Le **proprietà elastiche e fonoassorbenti** di questo materiale attutiscono il propagarsi di rumori e vibrazioni dovute al passaggio dell'acqua ed ai "colpi d'ariete".

■ **RESISTENZA AL GELO E A TEMPERATURE ELEVATE**

Il sistema **NIRON**, grazie alle sue **doti di elasticità**, resiste **fino a 95°C** e anche quando l'acqua al suo interno gela.

■ **RESISTENZA ALL'ABRASIONE**

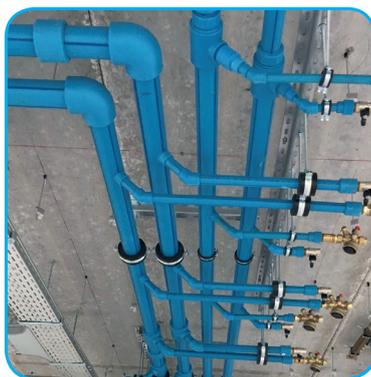
Le forti **doti di resistenza** dei tubi **NIRON** evitano problemi di erosione e consentono lo **scorrimento dell'acqua ad alte velocità**.

■ **INDISCUSSA ATOSSICITÀ**

A salvaguardia della salute degli utilizzatori il Sistema **NIRON** è **completamente atossico** e risponde pienamente alle norme igienico-sanitarie vigenti in Italia e nel mondo.

■ **GARANZIA A LUNGO TERMINE**

Il Sistema **NIRON** è coperto da **assicurazione Responsabilità Civile**.



L'INSTALLAZIONE

POLIFUSIONE



Tagliare il tubo perpendicolarmente con l'apposito tagliatubo.

Assicurarsi della perfetta pulizia prima di procedere alla termo-fusione.

Montare sul polifusore le matrici corrispondenti al diametro del tubo da "saldare".



Al raggiungimento della temperatura di lavoro di 260°C inserire contemporaneamente con una leggera pressione il tubo ed il raccordo nelle apposite matrici.



Trascorso il tempo di riscaldamento prescritto, inserire rapidamente il tubo nel raccordo senza ruotare praticando una leggera pressione.

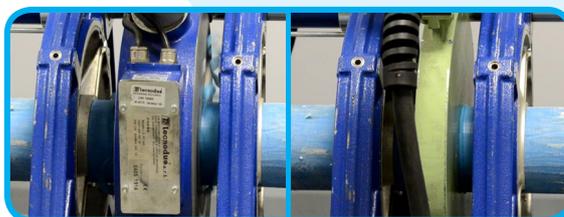
Questo tipo di giunzione, mediante termo-fusione molecolare, assicura la perfetta tenuta anche alle più gravose condizioni d'impiego.

SALDATURA TESTA A TESTA



Prima di posizionare i componenti da saldare, si deve effettuare la pulizia della zona interessata alla saldatura.

Bloccare tubo e/o raccordi nelle ganasce affinché le superfici di contatto da saldare risultino allineate tra di loro.



Le estremità dei due componenti da saldare devono essere fresate per renderle parallele ed eliminare tracce di ossido.

Posizionare il termoelemento e procedere con il riscaldamento delle estremità.

Formatosi il codolo rimuovere il termoelemento facendo attenzione a non danneggiare i lembi dei due elementi da saldare.



Rimosso il termoelemento porre a contatto i lembi incrementando la pressione in modo progressivo.

Rispettare i tempi di contatto a pressione e rimuovere il pezzo saldato dalla saldatrice.

ELETTROFUSIONE



Tagliare il tubo perpendicolarmente con l'apposito tagliatubo.

Raschiare in modo uniforme la superficie del tubo e del codolo del raccordo fino a 1 cm oltre la lunghezza di inserimento del raccordo per rimuovere lo strato di polipropilene ossidato.

Pulire accuratamente la zona da saldare utilizzando alcool isopropilico su un panno di cotone.



Misurare la lunghezza di inserimento del tubo nel raccordo e segnare con l'apposito pennarello.

Inserire quindi il tubo o il codolo del raccordo fino al raggiungimento della profondità segnata.



Accertarsi che il tubo sia allineato con il raccordo ed evitare ogni possibile movimento.

Collegare i cavi della saldatrice ai connettori del raccordo, leggere il codice a barre e procedere con la saldatura seguendo i vari passaggi indicati dalla macchina.

**PER APPLICAZIONI SPECIALI
CONSIGLIAMO LE NOSTRE LINEE DI PRODOTTO**

SISTEMA
NIRON β

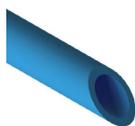
NERO by
NIRON

NIRON
PREISOLATO

GAMMA PRODOTTI

TUBO NIRON MONOPARETE

TUBO NIRON IN BARRE DA 4 m

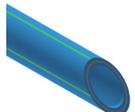


SDR 6	DA Ø16 A Ø125
SDR 7,4	DA Ø20 A Ø125
SDR 9	DA Ø32 A Ø355
SDR 11	DA Ø32 A Ø450

PP-RCT	
SDR 7,4	DA Ø20 A Ø32
SDR 9	DA Ø32 A Ø355

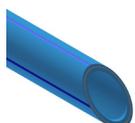
TUBO NIRON COMPOSITO

TUBO NIRON FG IN BARRE DA 4 m



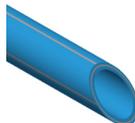
SDR 7,4	DA Ø20 A Ø125
---------	---------------

TUBO NIRON CLIMA IN BARRE DA 4 m



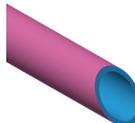
PP-RCT	
SDR 7,4	DA Ø20 A Ø25
SDR 11	DA Ø32 A Ø400

TUBO NIRON FIBER IN BARRE DA 4 m



PP-RCT	
SDR 7,4	DA Ø20 A Ø25
SDR 9	DA Ø32 A Ø125
SDR 17	DA Ø160 A Ø400

TUBO NIRON VIOLA IN BARRE DA 4 m



SDR 7,4	DA Ø20 A Ø25
SDR 11	DA Ø32 A Ø160

RACCORDI

CURVA 90°



CODICE	ø mm
NCLR	20 - 25

TUBO DI SORPASSO (PASSATUBO)



CODICE	ø mm
NSOR	20 - 25 - 32

SORPASSO COMPATTO F/F IN 2 PEZZI DA SALDARE



CODICE	ø mm
NSOFF	20 - 25

SORPASSO COMPATTO M/F IN 2 PEZZI DA SALDARE



CODICE	ø mm
NSOFM	20 - 25

GOMITO A 90°



CODICE	ø mm
NG (POLIFUSIONE)	DA 16 A 125
NG_MM (CODOLO LUNGO)	DA 63 A 355
SDR 7,4	DA 63 A 355
SDR 11	DA 63 A 500
SDR 17	DA 63 A 630

GOMITO A 90° FILETTATO FEMMINA



CODICE	ø mm
NGF	DA 16x1/2" A 63x2"

GOMITO A 90° FILETTATO MASCHIO



CODICE	ø mm
NGM	DA 16x1/2" A 32x1"

GOMITO A 90° FILETTATO FEMMINA CON STAFFA



CODICE	ø mm
NTER	DA 16x1/2" A 20x1/2"

GOMITO TECNICO A 90° FILETTATO FEMMINA



CODICE	ø mm
NGTF	DA 20x3/8" A 20x1/2"

GOMITO TECNICO A 90° FILETTATO MASCHIO



CODICE	ø mm
NGTM	DA 20x3/8" A 20x1/2"

GRUPPO VASCA REGOLABILE



CODICE	ø mm
NGVRF	20x1/2"

GRUPPO VASCA COMPLETO CON DIMA A PERDERE



CODICE	ø mm
NGVF	DA 20x1/2" A 25x1/2"

GOMITO FILETTATO FEMMINA PER GRUPPO VASCA



CODICE	ø mm
NGOF	DA 20x1/2" A 25x1/2"

GOMITO FILETTATO MASCHIO PER GRUPPO VASCA



CODICE	ø mm
NGOM	20x1/2"

GOMITO A 90° MASCHIO/FEMMINA FILETTATO



CODICE	ø mm
NGMFF	20x1/2"

GOMITO A 90° MASCHIO/FEMMINA



CODICE	ø mm
NGMF	20 - 25 - 32 - 40

CURVA A 45° MASCHIO/FEMMINA



CODICE	ø mm
NC45MF	20 - 25 - 32

CURVA A 45°



CODICE	ø mm
NC45 (POLIFUSIONE)	DA 16 A 125



NC_MM (CODOLO LUNGO)	
SDR 7,4	DA 63 A 355
SDR 11	DA 63 A 500
SDR 17	DA 63 A 630

TEE A 90°



CODICE	ø mm
NT (POLIFUSIONE)	DA 16 A 125



NT_MM (CODOLO LUNGO)	
SDR 7,4	DA 63 A 355
SDR 11	DA 63 A 500
SDR 17	DA 63 A 630

TEE FILETTATO FEMMINA



CODICE	ø mm
NTF	DA 16x1/2" A 32x1"

TEE FILETTATO MASCHIO



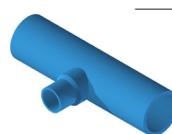
CODICE	ø mm
NTM	DA 16x1/2" A 32x1"

TEE RIDOTTO



CODICE	ø mm
NTR	DA 16-20-16 A 125-110-125

TEE RIDOTTO A CODOLO LUNGO



CODICE	ø mm
NTR_M	DA 160-63-160
SDR 11	DA 500-450-500
SDR 17	DA 160-63-160 A 630-560-630

TEE RIDOTTA CON USCITA FEMMINA



CODICE	ø mm
NTR_F	DA 90-40-90 A 355-90-355

CURVA A TRE VIE



CODICE	ø mm
NCTV	20

CROCE DI RIDUZIONE



CODICE	ø mm
NCR	DA 40-20-20-40 A 40-25-25-40

RIDUZIONE



CODICE	ø mm
NR	DA 20/16 A 125/110

RIDUZIONE MASCHIO/MASCHIO



CODICE	ø mm
SDR 11 - 17	
NR_MM (CODOLO LUNGO)	DA 75-40 A 200-160
NRCC (CODOLO CORTO)	DA 250-160 A 630-560

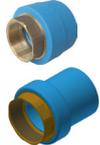
GAMMA PRODOTTI

MANICOTTO



CODICE	ø mm
NMAN	DA 16 A 125

RACCORDO FILETTATO FEMMINA



CODICE	ø mm
NRFF	DA 16x½" A 125x4"
NRFF11	
SDR 11	DA 63x2" A 125x4"

RACCORDO FILETTATO MASCHIO



CODICE	ø mm
NRFM	DA 16x½" A 125x4"
NRFM11	
SDR 11	DA 63x2" A 125x4"

GIUNTO A SELLA CON USCITA A BICCHIERE



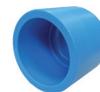
CODICE	ø mm
NGS	DA 40/20 A 500/630

GIUNTO A SELLA FILETTATO FEMMINA



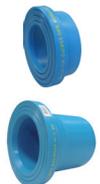
CODICE	ø mm
NGSF	DA 40x½" A 630x1"

CALOTTA DI CHIUSURA



CODICE	ø mm
NCC (POLIFUSIONE)	DA 16 A 125
NCC_M (CODOLO LUNGO)	
SDR 11	DA 63 A 200
SDR 17	DA 63 A 200
NCC_M (CODOLO CORTO)	
SDR 11	DA 250 A 500
SDR 17	DA 250 A 500

COLLARE A SALDARE



CODICE	ø mm
NCOSA (POLIFUSIONE)	DA 32 A 125
NCRT (CODOLO LUNGO)	
SDR 11	DA 63 A 315
SDR 17	DA 63 A 315
NCRT (CODOLO CORTO)	
SDR 11	DA 315 A 630
SDR 17	DA 315 A 630

VALVOLA A SFERA ESTRAIBILE



CODICE	ø mm
NRS	DA 20 A 32

VALVOLA D'ARRESTO A VITONE



CODICE	ø mm
NRA	20 - 25

RUBINETTO D'ARRESTO PROLUNGATO



CODICE	ø mm
NRAPRO	20 - 25

RUBINETTO D'ARRESTO INCLINATO



CODICE	ø mm
NRAIN	20 - 25 - 32

VALVOLA A SFERA PER ESTERNO



CODICE	ø mm
NRSPP	DA 20 A 75



NRSPPRCT (POLIFUSIONE)	DA 20 A 110
------------------------	-------------



NRSPPRCTS (CODOLO LUNGO)	DA 20 A 40
--------------------------	------------

GIUNTO TRE PEZZI



CODICE	ø mm
NBRF	DA 20 A 40

MANICOTTO F/F A TRE PEZZI



CODICE	ø mm
NCSJ	DA 20-20 A 63-63

RACCORDO DIRITTO A GHIERA LIBERA



CODICE	ø mm
NBD	DA 20x¾" A 63x2½"

GOMITO A GHIERA LIBERA FILETTATO FEMMINA



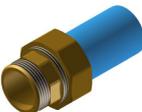
CODICE	ø mm
NBC	DA 20x¾" A 32x1¼"

MANICOTTO FILETTATO FEMMINA A TRE PEZZI



CODICE	ø mm
NTCFT	DA 20x¾" A 63x2"

MANICOTTO FILETTATO MASCHIO A TRE PEZZI



CODICE	ø mm
NTCMT	DA 20x¾" A 63x2"

RACCORDI ELETTRISALDABILI

MANICOTTO ELETTRISALDABILE



CODICE	ø mm
SDR 11	
NME	DA 20 A 500
SDR 17	
NME_17	DA 315 A 630

GOMITO 90° ELETTRISALDABILE



CODICE	ø mm
SDR 11	
NGEM	DA 32 A 110
NGE	DA 160 A 200

CURVA 45° ELETTRISALDABILE



CODICE	ø mm
SDR 11	
NCEM	DA 32 A 110
NCE	DA 160 A 200

TEE ELETTRISALDABILE



CODICE	ø mm
SDR 11	
NTCE	DA 20 A 200
NTE	90

SALDATRICI

SALDATRICE AUTOMATICA MULTIFUNZIONE CON LETTORE CODICE A BARRE

CODICE	WELDING RANGE
00E9001	20 ÷ 630



SALDATRICE AUTOMATICA MULTIFUNZIONE CON LETTORE CODICE A BARRE - LIGHT

CODICE	WELDING RANGE
00E9001L	20 ÷ 160



SALDATRICE AUTOMATICA MULTIFUNZIONE INCORPORATA IN CASSA DI TRASPORTO CON LETTORE CODICE A BARRE

CODICE	WELDING RANGE
00E9001P	20 ÷ 400



SALDATRICE AUTOMATICA MULTIFUNZIONE INCORPORATA IN CASSA DI TRASPORTO CON LETTORE CODICE A BARRE E APP

CODICE	WELDING RANGE
00SMARTWELD	20 ÷ 400



SALDATRICE AUTOMATICA MULTIFUNZIONE INCORPORATA IN CASSA DI TRASPORTO CON LETTORE CODICE A BARRE - LIGHT

CODICE	WELDING RANGE
00E9001LP	20 ÷ 160



SALDATRICE AUTOMATICA MULTIFUNZIONE INCORPORATA IN CASSA DI TRASPORTO CON LETTORE CODICE A BARRE E APP - LIGHT

CODICE	WELDING RANGE
00SMARTWELDL	20 ÷ 160



SALDATRICE AUTOMATICA MULTIFUNZIONE CON LETTORE CODICE A BARRE - SUPER LIGHT

CODICE	WELDING RANGE
009001SL	20 ÷ 63





Sede Legale e Operativa
via Stefano Ferrario 8
21052 Busto Arsizio (VA)
tel. +39 0331-344211
fax +39 0331-351860
info@nupinet.com

Sede Operativa
via dell'Artigianato 13
40023 Castel Guelfo (BO)
tel. +39 0542-624911
fax +39 0542-670851
info@nupinet.com

Sede Operativa
via Colombarotto 58
40026 Imola (BO)
tel. +39 0542-624911
fax +39 0542-670851
info@nupinet.com



nupiindustriaitaliane.com

