



NARDIELLO
2025

CATALOGO GENERALE GENERAL CATALOGUE



L'AZIENDA

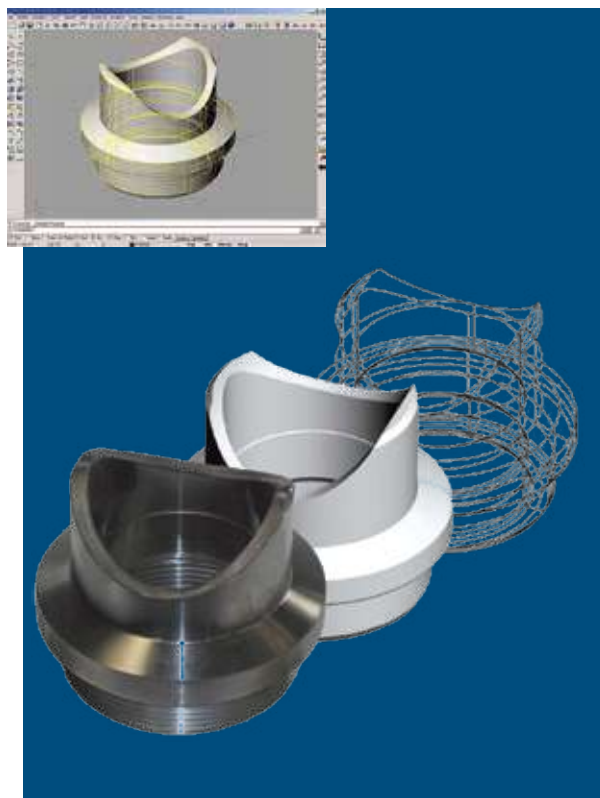
L'azienda viene fondata nel 1990 dal titolare, Bruno Nardiello, che nell'arco degli anni, attraverso le più svariate esperienze nel settore della meccanica di precisione, è riuscito ad affermarsi sul mercato nazionale e non.

THE FIRM

The firm was founded in 1990 by the proprietor, Bruno Nardiello, during the years, through the most various experiences in the field of precision mechanic, has succeeded in making a name for himself in the national and foreign market.

La Nardiello S.r.l., grazie alla continua ricerca di soluzioni innovative, sia nella tecnica di lavorazione che nel materiale utilizzato, mette a disposizione della clientela, una produzione di articoli tecnici per metanodotti e acquedotti di grande successo e affidabilità. Il crescente sviluppo sul mercato ha inoltre portato l'azienda ad offrire manutenzione e riparazione di macchine foratubi e tamponatrici di propria produzione e non.

The firm, thanks to its continual search of innovative solutions in the processing techniques and in the material, propose a production of technical implements for methane pipe-lines and aqueducts of great success and reliability. The firm offer maintenace and repair of pipe drilling and plugging machine produced by the firm or not.



L'azienda, inoltre, interviene sul posto con propri macchinari per eseguire lavori di foratura e tamponatura su metanodotti, acquedotti e teleriscaldamento in media e alta pressione in tempi rapidi ed effettua corsi di formazione tecnici per l'utilizzo in sicurezza delle macchine di propria produzione.

The firm can also work in place with its own machines to efficiently and quickly perform drilling and plugging operations on middle pressure methane, aqueducts and district heating pipe-lines, and it holds technical raining courses about the safe use of the machines.

INDICE GENERALE

GENERAL INDEX

	SISTEMI DI FORATURA_DRILLING SYSTEM	pag. 5
	SISTEMI DI TAMPONATURA_BUFFERING SYSTEM	pag. 35
	RACCORDERIA_FITTINGS	pag. 77
	ACCESSORI_ACCESSORIES	pag. 91



SISTEMI DI FORATURA

DRILLING SYSTEM

INDICE

INDEX

MACCHINE FORATUBI_PIPES DRILLING MACHINES

pag. 7

ACCESSORI_ACCESSORIES

pag. 31

MACCHINE FORATUBI

PIPES DRILLING MACHINES

ART. 45

La macchina foratubi (ART. 45) è costruita in acciaio con doppia zincatura. Permette di realizzare fori, in qualunque posizione, su retia gas a bassa pressione attraverso rubinetti in bronzo per colonne montanti da 1" e 1,1/2" con risultati ottimali e in condizioni di totale sicurezza. Regolazione automatica della pressione di foratura con molle a tazza.

Corsa utile di 50 mm
Lunghezza totale di 220 mm

O-ring di tenuta alla pressione e corpo macchina protetto da corteco a labbro inserito nella bussola. Sganciamento bussola filettata con sicurezza, per effetto del blocco determinato dalla maggiore dimensione della tazza rispetto all'albero centrale della macchina.

The pipe-drilling machine (ART. 45) is made of steel with double zinc plating. It allows to make holes, in any place, on low-pressure gas pipelines through bronze faucets for risers of 1" and 1,1/2" with excellent results in total safety. Automatic control of drilling pressure through an adjustable spring.

Working stroke: 50 mm.
Total length: 220 mm.

O-ring ad pressure seal and machine body protected by a lipseal inserted in the bush. Safety unhooking of threaded bush thanks to the lock caused by the bigger dimension of the cup compared to the main shaft of the machine.



ART.		PARTI DI RICAMBIO	CARATTERISTICHE	SPARE PARTS	CHARACTERISTICS
101		RACCORDO	porta tazza da 1"	CONNECTOR	hole saw carrier connector for 1"
102		RACCORDO	porta tazza da 1,1/2"	CONNECTOR	hole saw carrier connector for 1,1/2"
104		MANDRINO	per seghe a tazza da 1"	MANDRILL	for 1" hole saw
105		MANDRINO	per seghe a tazza da 1,1/2"	MANDRILL	for 1,1/2" hole saw
106		SEGA A TAZZA	tipo AV DN 19 mm (1")	HOLE SAW	AV type hole saw DN 19 mm (1")
107		SEGA A TAZZA	tipo AV DN 37 mm (1,1/2")	HOLE SAW	AV type hole saw DN 37 mm (1,1/2")
108		LEVA	montaggio/ smontaggio prolunghe	LEVER	to assemble/ disassemble extension



La cassetta contenente la macchina foratubi comprende i seguenti accessori necessari al suo montaggio/funzionamento.

The pipe-drilling machine is supplied in a metallic box with two hole saws, available in the following diameters.

n°	ACCESSORI	CARATTERISTICHE	ACCESSORIES	CHARACTERISTICS
1	SEGA A TAZZA	19 mm per forare attraverso rubinetti da 1"	HOLE SAW	19 mm to drill through faucets of 1"
1	SEGA A TAZZA	37 mm per forare attraverso rubinetti da 1,1/2"	HOLE SAW	37 mm to drill through faucets of 1,1/2"
2	RACCORDI	porta tazza e seghe a tazza da 1" e 1,1/2"	CONNECTOR	1" and 1,1/2" hole saw and hole saw carrier connector
2	MANDRINI	per seghe a tazza tipo AV (senza gambo esagonale)	AV MANDRELS	for cup-saws (without hexagonal stem)
2	LEVE	montaggio/smontaggio prolunghe	LEVERS	to assemble/disassemble extensions
1	CHIAVE	esagonale	WRENCH	hexagon
1	CHIAVE	a cricco	SPANNE	ratchet
1	CHIAVE	a settore	WRENCH	pin
1	LIBRETTO	uso, manutenzione e conformità	HANDBOO	operation, maintenance and compliance handboo



Esempio di utilizzazione su colonna montante
Example of utilization on riser

ART. 20 - ART. 20/2

La macchina foratubi (ART.20) è costruita in acciaio con doppia zincatura. Permette di realizzare fori, in qualunque posizione, su reti a gas e acqua da 1/2" a 2" fino a 16 BAR. Regolazione automatica della pressione di foratura con molle a tazza. **Corsa utile:**
ART.20-160 mm ART.20/2-200 mm
Lunghezza totale:
ART.20-450 mm ART.20/2- 490 mm
O-ring di tenuta alla pressione e corpo macchina protetto da corteco a labbro inserito nella busola. Valvola di sfianto posta sulla macchina e fine corsa di sicurezza. Sganciamento bussola filettata per inserimento ulteriori accessori.

The pipe-drilling machine (ART.20) is made of steel with double zinc plating. It allows to make holes, in any place, on low and middle pressure gas and water pipe-lines from 1.1/2" to 2" up to 16 BAR. Automatic control of drilling pressure through an adjustable spring. **Working stroke:**
ART.20-160 mm ART.20/2-200 mm
Total length:
ART.20- 450 mm ART.20/2- 490 mm
O-ring and pressure seal and machine body protected by a lip-seal inserted in the bush. Air-valve placed on the machine and safety stop. Unhooking of threaded bush to insert further attachments.



ART.		PARTI DI RICAMBIO	CARATTERISTICHE	SPARE PARTS	CHARACTERISTICS
105		MANDRINO	per seghe a tazza da 1,1/2" a 2"	MANDREL	for hole saws from 1,1/2" to 2"
108		LEVA	montaggio/ smontaggio prolunghe	LEVER	to assemble/ disassemble extensions
109		MANDRINO	con punta DN 1/2"	MANDREL	with drill DN 1/2"
110		RACCORDO	porta tazza DN 1/2"	CONNECTOR	Hole saw carrier connector DN 1/2"
111		PUNTA PILOTA	DN 6,35x70 mm	PILOT DRILL	DN 6,35x70 mm
112		PUNTA PILOTA	per recupero fondello DN 8 mm	PILOT DRILL	with coupon retention system DN 8 mm
113		SEGA A TAZZA	tipo AV per acciaio e ghisa	HOLE SAW	AV type for steel and cast iron
114		SEGA A TAZZA	tipo TA per acciaio e ghisa	HOLE SAW	TA type for steel and cast iron
115		SEGA A TAZZA	tipo AT per materiali non ferrosi	HOLE SAW	AT type for non iron materials
116		SEGA A TAZZA	tipo PE per polietilene	HOLE SAW	PE type for polyethylene

ART.		PARTI DI RICAMBIO	CARATTERISTICHE	SPARE PARTS	CHARACTERISTICS
116 ATCG		SEGA A TAZZA	grit per ghisa e cemento	ATCG type HOLE SAW	ATCG type grit for cast iron and cement
117		SUPPORTO PORTATAPPI	con doppio esagono	PLUG CARRIER	with double hexagon
118		MANDRINO	portatappi fino a 2"	MANDREL	plug carrier mandrel up to 2"
119		PROLUNGA MF	350 mm per valvole sicilia	EXTENSION male/female	350 mm for sicily valves
120		PROLUNGA MF	150 mm per valvole sicilia	EXTENSION male/female	150 mm for sicily valves
121		PROLUNGA MF	50 mm	EXTENSION male/female	50 mm
122		MANDRINO	esagonale	MANDREL	hexagonal
123		MANDRINO	per seghe a tazza da 3/4" a 1,1/4"	MANDREL	for hole saws from 3/4" to 1,1/4"
124		PISTONCINO	scarica pressione	PISTON	to reduce pressure
125		MOLLA	a tazza	SPRING	cup spring
126		RUBINETTO	rapido mignon	TAP	smal
127		PRESSORE	di sicurezza	JAM	safety



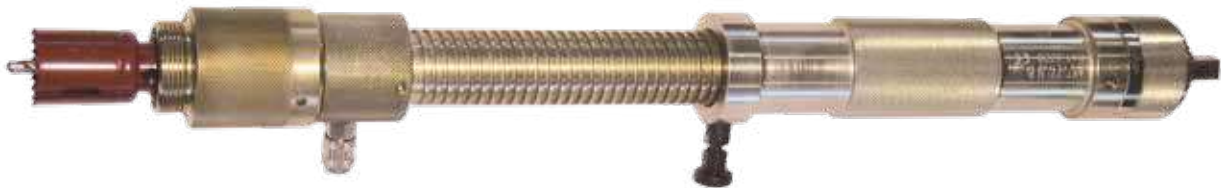
La cassetta contenente la macchina foratubi comprende i seguenti accessori necessari al suo montaggio/funzionamento. The pipe-drilling machine is supplied in a metallic box with two hole saws, available in the following diameters.

n°	ACCESSORI	CARATTERISTICHE	ACCESSORIES	CHARACTERISTICS
	RACCORDI	porta tazza da 3/4" a 2"	CONNECTOR	hole saw carrier from 3/4" to 2"
	SEGA	a tazza tipo AV DN da 3/4 a 2"	HOLE SAW	AV DN from 3/4" to 2"
1	PROLUNGA	da 50 mm maschio/femmina	EXTENSION	male/female 50 mm
1	PUNTA	di centraggio	PILOT	drill
2	MANDRINI	porta fresa	MANDREL	for hole saw
2	LEVE	montaggio/smontaggio prolunghe	LEVERS	to assemble/disassemble extensions
1	PISTONCINO	scarica pressione	PISTON	to reduce pressure
1	CHIAVE	a cricco	SPANNER	ratchet
1	CHIAVE	a settore	SPANNER	wrench
1	CHIAVE	esagonale	SPANNER	hexagonal
1	LIBRETTO	uso, manutenzione e conformità	HANDBOOK	operation, maintenance and compliance

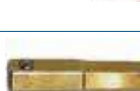
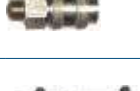
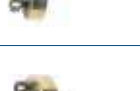
ART. 22

La macchina foratubi (ART.22) è costruita in acciaio con doppia zincatura e permette di realizzare fori, in qualunque posizione, su reti a gas e acqua da 1" a 6" fino a 16 BAR (Su richiesta, anche fino a 30 BAR).
Regolazione automatica della pressione di foratura con molle a tazza.
Corsa utile di 260 mm variabile aggiungendo prolunghe componibili fino a 800 mm con dispositivo per recupero sega a tazza all'interno della macchina.
Cuscinetto a rulli montato sulla bussola porta raccordi che permette una foratura coassiale alla macchina in qualsiasi posizione.
O-ring di tenuta alla pressione e corpo macchina e cuscinetti protetti da corteco a labbro inserito nella bussola. Valvola di sfiato e fine corsa di sicurezza. Sganciamento bussola filettata per inserimento ulteriori accessori (albero per inserimento tappo).
Lunghezza totale di 710 mm.
Un'ulteriore condizione di sicurezza è garantita dall'uso del sistema combinato foratura/tamponatura fornito dalla nostra ditta: la macchina ART. 22 è in grado di forare per tamponature da 2" a 6" senza aggiunta di prolunghe.
SU RICHIESTA POSSIBILE CORSA FINO A 500 mm SENZA PROLUNGHE.

The pipe drilling machine (ART. 22) is made of steel with double zinc plating and it allows to make hole, in any position, on low and middle pressure gas and water pipe-lines from 1" to 6" up to 16 BAR (On request, up to 30 BAR).
Automatic control of drilling pressure through an adjustable spring.
Working stroke: 260 mm, increases with extensions up to 800 mm with a hole saw retrieve system inside the machine.
Roller bearing nounted on the connector-holder bush to make a coaxial drilling in any position.
O-ring, machine body and bearings are protected by a lip-seal inserted in the bush.
Air-valve placed on the machine and safety limit switch. Unhooking of threaded bush to insert further extensions (shaft to insert plug).
Total length: 710 mm.
Additional safety is guaranteed by the use of combined drilling/plugging system supplied by our firm: The machine ART. 22 is able to drill for plugging from 2" to 6" without adding extensions.
ON REQUEST WORKING STROKE UP TO 500 mm WITHOUT EXTENSIONS.



ART.		PARTI DI RICAMBIO	CARATTERISTICHE	SPARE PARTS	CHARACTERISTICS
111		PUNTA PILOTA	DN 6,35x70 mm	PILOT DRILL	DN 6,35x70 mm
112		PUNTA PILOTA	per recupero fondello DN 8 mm	PILOT DRILL	with coupon retention system DN 8 mm
113		SEGA A TAZZA	tipo AV per acciaio e ghisa	HOLE SAW	AV type for steel and cast iron
114		SEGA A TAZZA	tipo TA per acciaio e ghisa	HOLE SAW	TA type for steel and cast iron

ART.	PARTI DI RICAMBIO	CARATTERISTICHE	SPARE PARTS	CHARACTERISTICS	
115		SEGA A TAZZA	tipo AT per materiali non ferrosi	HOLE SAW	AT type for non iron materials
116		SEGA A TAZZA	tipo PE per polietilene	HOLE SAW	PE type for polyethylene
116 ATCG		SEGA A TAZZA	grit per ghisa e cemento	ATCG type HOLE SAW	ATCG type grit for cast iron and cement
151		SEGA A TAZZA	tipo TAD per acciaio e ghisa	HOLE SAW	TAD type hole saw for steel and cast iron
117		SUPPORTO PORTATAPPI	con doppio esagono	PLUG CARRIER	with double hexagon
118		MANDRINO	portatappi fino a 2"	MANDREL	Plug carrier mandrel up to 2"
124		PISTONCINO	scarica pressione	PISTON	to reduce pressure
126		RUBINETTO	rapido mignon	TAP	Smal
127		PRESSORE	di sicurezza	JAM	Safety
128		SUPPORTO	porta tazza da 3" e 4" con sede punta con gambo cilindrico (ART. 132)	CARRIER	3" and 4" hole saw cutter carrier with cylindrical tip seat (ART.132)
129		SUPPORTO	porta tazza da 5" e 6" con sede punta con gambo cilindrico (ART. 132)	CARRIER	3" and 4" hole saw cutter carrier with threaded tip seat (ART. 133)
132		PUNTA PILOTA	per recupero fondello DN 12 mm con gambo cilidrico	PILOT DRIL	with coupon retention system DN 12 mm with cylindrical stem
133		PUNTA PILOTA	per recupero fondello DN 12 mm con gambo filettato	PILOT DRIL	with coupon retention system DN 12 mm with threaded stem
134		MANDRINO	esagonale per seghe tipo TA-TAD	MANDREL	hexagonal mandrel for TA-TAD hole saw

ART.	PARTI DI RICAMBIO	CARATTERISTICHE	SPARE PARTS	CHARACTERISTICS
135	 MANDRINO M46PS	per seghe a tazza tipo AV-AT-PE da 1,1/2" a 3" 37-73 mm	M46PS MANDREL	for AV-AT-PE hole saw, from 1,1/2" to 3" 37-73 mm
136	 MANDRINO M45	per seghe a tazza tipo AV-AT-PE da 1,1/4" a 1,1/2" 30-37 mm	M45 MANDREL	for AV-AT-PE hole saw, from 1,1/4" to 1,1/2" 30-37 mm
137	 MANDRINO M44	per seghe a tazza tipo AV-AT-PE da 3/4" a 1,1/4" 17-30 mm	M44 MANDREL	for AV-AT-PE hole saw, from 3/4" to 1,1/4" 17-30 mm
138	 PROLUNGA	componibile MF 150 mm	EXTENSION	male/female 150 mm compoundable
139	 PROLUNGA	componibile MF 100 mm	EXTENSION	male/female 100 mm compoundable
141	 MANDRINO	porta tazza DN 3/4" 160 mm	MANDREL	for hole saws DN 3/4" 160 mm
142	 MANDRINO	porta tazza DN 3/4" 100 mm	MANDREL	for hole saws DN 3/4" 100 mm
143	 MANDRINO	porta sega di precisione da 1,1/2" a 3" 37-73 mm	MANDREL	for precision hole saw from 1,1/2" to 3" 37-73 mm
144	 MANDRINO	porta sega di precisione da 1" a 1,1/4" 22-30 mm	MANDREL	for precision hole saw from 1" to 1,1/4" 22-30 mm
145	 LEVA	montaggio/smontaggio prolunghe	LEVER	to assemble/disassemble extensions
147	 MANDRINO	porta tappi oltre 2"	MANDREL	plug carrier mandrel over 2"
148	 MANDRINO	porta tappi con codulo 10 MA	MANDREL	plug carrier mandrel with 10MA tang
149	 PUNTA PILOTA	DN 6.35x105 mm	PILOT DRIL	DN 6.35x105 mm
150	 MANDRINO	porta tazza DN 3/4" 220 mm	MANDREL	for hole saws DN 3/4" 220 mm
267	 PROLUNGA	componibile MF 200 mm	EXTENSION	male/female 200 mm compoundabl

ART.	PARTI DI RICAMBIO	CARATTERISTICHE	SPARE PARTS	CHARACTERISTICS
267	 PROLUNGA	componibile MF 200 mm	EXTENSION	male/female 200 mm compoundabl
125	 MOLLA	a tazza	SPRING	cup spring

ESTRATTORE_ART. 54

Sistema di sganciamento macchina con l'aggiunta di prolunga in totale sicurezza.

Machine release system with the addition of an extension in total safety.



La cassetta contenente la macchina foratubi comprende i seguenti accessori necessari al suo montaggio/funzionamento.
The pipe-drilling machine is supplied in a metallic box with two hole saws, available in the following diameters.

n°	ACCESSORI	CARATTERISTICHE	ACCESSORIES	CHARACTERISTICS
	RACCORDI	porta tazza e seghe a tazza (tipo TA/AV fino a 3" e tipo TAD da 4" a 6") disponibili di serie, in funzione del modello, nei seguenti diametri: 1" (22 mm) - 1,1/4"(30 mm) - 1,1/2"(37 mm) 2"(48 mm) - 2,1/2"(64 mm) - 3"(73 mm) 4"(98 mm) - 5"(121 mm) - 6"(140 mm)	CONNECTOR	hole saw and hole saw carrier connector (TA/AV type up to 3" and TAD type from 4" to 6") available in the following diameter: 1" (22 mm) - 1,1/4"(30 mm) - 1,1/2"(37 mm) 2"(48 mm) - 2,1/2"(64 mm) - 3"(73 mm) 4"(98 mm) - 5"(121 mm) - 6"(140 mm)
1	PROLUNGA	da 150 mm maschio/femmina	EXTENSION	male/female 150 mm
1	PROLUNGA	da 200 mm maschio/femmina	EXTENSION	male/female 200 mm
1	PUNTA	di centraggio	PILOT	drill
1	MANDRINO	esagonale	MANDREL	hexagonal
2	LEVE	montaggio/smontaggio prolunghe	LEVERS	to assemble/disassemble extensions
1	PISTONCINO	scarica pressione	PISTON	to reduce pressure
1	CHIAVE	a cricco	SPANNER	ratchet
1	CHIAVE	esagonale	SPANNER	hexagonal
1	CACCIAVITE	a taglio	SCREWDRIVER	single cut
2	CHIAVE	a settore	SPANNER	wrench
1	LIBRETTO	uso, manutenzione e conformità	HANDBOOK	operation, maintenance and compliance

KIT per ART. 22

Kit realizzato per forature e introduzione dell'ot-
turator su valvola a T da 1" a 1,1/4".
Viene fornita a richiesta con valvola a sfera
e due bussole filettate di riduzione da 1,1/4" e
1,1/2" oppure con valvola piatta con passaggio
di 44 mm (1,1/2") con due ghiera di riduzione
da 1,1/4" e 1,1/2".

Kit produced for drillings and insertion of the
spear valve on T valves from 1" to 1,1/4".
On request, is supplied with a ball valve and two
threaded bushes for 1,1/4" and 1,1/2" reduction
or with flat valve with 44 mm (1,1/2") passage
and two reduction ring nuts (1,1/4" and 1,1/2")

ART.		PARTI DI RICAMBIO	CARATTERISTICHE	SPARE PARTS	CHARACTERISTICS
113		SEGA A TAZZA	tipo AV per acciaio e ghisa DN 16 mm	HOLE SAW	TAD type hole saw for steel and cast iron DN 16 mm
141		MANDRINO	porta tazza DN 3/4" 160 mm	MANDREL	for hole saws DN 3/4" 160 mm
152		RACCORDO	porta tazza DN 2" lungo 160 mm	CONNECTOR	hole saw carrier connector DN 1" 160 mm long
153		PORTA OTTURATORE	con quadro da 1/2"	PLUG CARRIER	plug carrier for 3/4"
154		PORTA OTTURATORE	con quadro da 3/4"	PLUG CARRIER	for 3/4"
155		MANDRINO E PUNTA	con codolo filettato DN 13 mm	MANDREL AND DRILL	with threaded tang DN 13 mm
159		VALVOLA PIATTA	Con ghiera superiore da 2"	FLAT VALVE	with 2" top ring nut
160		GHIERA	inferiore per ART. 159 da 1,1/2"	RING	1,1/2" Bottom ring nut for ART. 159
161		GHIERA	inferiore per ART. 159 da 1,1/4"	RING	1,1/4" Bottom ring nut for ART.159

KIT PER FORARE 8" ART. 22

Kit per tamponatrice 8" per forare spazi ristretti.
8" Tampon Kit for Drilling Tight Spaces.



ART.		PARTI DI RICAMBIO	CARATTERISTICHE	SPARE PARTS	CHARACTERISTICS
A22/8		ALBERO	centrale nichelato	SHAFT	
ASP		SUPPORTO	porta tazza	CARRIER	hole saw
ASA		ADATTATORE	per porta tazza	PLUG	for hole saw
APA		PUNTA	DN 13 per recupero fondello	PILOT	
513/8		RACCORDO PORTA TAZZA	8"	HOLE SAW CUTTER CARRIER	8"
508/8		SEGA A TAZZA	8" in HSS per acciaio e ghisa	HOLE SAW	8" hss type hole for steel and cast iron

ART. 26

La macchina foratubi (ART.26) è costruita in acciaio con doppia zincatura e permette di realizzare fori, in qualunque posizione, su reti a gas e acqua da 1" a 6" fino a 16 BAR. Regolazione automatica della pressione di foratura con molle a tazza. Corsa variabile con doppia vite telescopica. Con la macchina parzialmente avvitata si ha una **corsa utile di 250 mm, con prolunga e macchina totalmente svitata si ha una corsa utile di 500 mm.** Cuscinetto a rulli montato sulla bussola porta raccordi che permette una foratura coassiale alla macchina in qualsiasi posizione. O-ring di tenuta alla pressione e corpo macchina e cuscinetti protetti da corteco a labbro inserito nella bussola. Valvola di sfogo e fine corsa di sicurezza su entrambe le viti. Sganciamento bussola filettata per inserimento ulteriori accessori. **Lunghezza totale di 900 mm.**

The pipe drilling machine (ART. 26) is made of steel with double zinc plating and it allows to make holes, in any positions, on low and middle pressure gas and water pipe-lines from 1" to 6" up to 16 BAR. Automatic control of drilling pressure through an adjustable spring. Variable stroke with double telescopic screw. **With the machine partly unscrewed the working stroke is 250 mm, with an extension and the machine completely screwed the working stroke is 500 mm.** Roller bearing mounted on the connector-holder bush to make a coaxial drilling in any position. O-ring, machine body and bearings are protected by a lip-seal inserted in the bush. Air-valve placed on the machine and safety limit switch on the both screw. Unhooking of threaded bush to insert further extensions.



ART.		PARTI DI RICAMBIO	CARATTERISTICHE	SPARE PARTS	CHARACTERISTICS
111		PUNTA PILOTA	DN 6.35x70 mm	PILOT DRILL	DN 6.35x70 mm
112		PUNTA PILOTA	per recupero fondello DN 8 mm	PILOT DRILL	with coupon retention system DN 8 mm
113		SEGA A TAZZA	tipo AV per acciaio e ghisa	HOLE SAW	AV type for steel and cast iron
114		SEGA A TAZZA	tipo TA per acciaio e ghisa	HOLE SAW	TA type for steel and cast iron

ART.		PARTI DI RICAMBIO	CARATTERISTICHE	SPARE PARTS	CHARACTERISTICS
115		SEGA A TAZZA	tipo AT per materiali non ferrosi	HOLE SAW	AT type for non iron materials
116		SEGA A TAZZA	tipo PE per polietilene	HOLE SAW	PE type for polyethylene
116 ATCG		SEGA A TAZZA	grit per ghisa e cemento	ATCG type HOLE SAW	ATCG type grit for cast iron and cement
117		SUPPORTO PORTATAPPI	con doppio esagono	PLUG CARRIER	with double hexagon
118		MANDRINO	portatappi fino a 2"	MANDREL	Plug carrier mandrel up to 2"
124		PISTONCINO	scarica pressione	PISTON	to reduce pressure
126		RUBINETTO	rapido mignon	TAP	smal
127		PRESSORE	di sicurezza	JAM	safety
132		PUNTA PILOTA	per recupero fondello DN 12 mm con gambo cilindrico	PILOT DRIL	with coupon retention system DN 12 mm with cylindrical stem
133		PUNTA PILOTA	per recupero fondello DN 12 mm con gambo filettato	PILOT DRIL	with coupon retention system DN 12 mm with threaded stem

ART.	PARTI DI RICAMBIO	CARATTERISTICHE	SPARE PARTS	CHARACTERISTICS
135 	MANDRINO M46PS	per seghe a tazza tipo AV-AT-PE da 1.1/2" a 3" 37-73 mm	M46PS MANDREL	for AV-AT-PE hole saw, from 1.1/2" to 3" 37-73 mm
136 	MANDRINO M45	per seghe a tazza tipo AV-AT-PE da 1.1/4" a 1.1/2" 30-37 mm	M45 MANDREL	for AV-AT-PE hole saw, from 1.1/4" to 1.1/2" 30-37 mm
137 	MANDRINO M44	per seghe a tazza tipo AV-AT-PE da 3/4" a 1.1/4" 17-30 mm	M44 MANDREL	for AV-AT-PE hole saw, from 3/4" to 1.1/4" 17-30 mm
145 	LEVA	montaggio/smontaggio prolunghe	LEVER	to assemble/disassemble extensions
147 	MANDRINO	porta tappi oltre 2"	MANDREL	Plug carrier MANDREL over 2"
148 	MANDRINO	porta tappi con codulo 10 MA	MANDREL	Plug carrier MANDREL with 10 MA tang
149 	PUNTA PILOTA	DN 6.35x105 mm	PILOT DRIL	DN 6.35x105 mm
162 	SUPPORTO	porta tazza da 3" e 4" con sede punta con gambo cilindrico (ART. 132)	CARRIER	3" and 4" hole saw cutter carrier with cylindrical tip seat (ART.132)
163 	SUPPORTO	porta tazza da 5" e 6" con sede punta con gambo cilindrico (ART. 132)	CARRIER	5" and 6" hole saw cutter carrier with cylindrical tip seat (ART.132)
166 	MANDRINO	porta sega di precisione da 1" a 1.1/4" mm 22-30	MANDREL	for precision hole saw from 1.1/2" to 3" 37-73 mm

ART.	PARTI DI RICAMBIO	CARATTERISTICHE	SPARE PARTS	CHARACTERISTICS
167 	MANDRINO	porta sega di precisione da 1" a 1.1/4" mm 22-30	MANDREL	for precision hole saw from 1" to 1.1/4" 22-30 mm
168 	MANDRINO	esagonale per seghe tipo TA-TAD	MANDREL	Hexagonal for TA-TAD hole saw
266 	PROLUNGA	componibile MF 250 mm	EXTENSION	Male/female 250 mm compoundable
169 	ALBERO PORTA TAPPI	Da 2" a 6" con sistema di sganciamento a pressione	PLUG CARRIER SHAFT	from 2" to 6" with pressure unhooking system
170 	SUPPORTO PORTA TAPPO	Con sfere di pressione per ART. 169	PLUG CARRIER SUPPORT	with pressure ball for ART. 169
171 	RACCORDO	Porta tazza femmina da 3/4" a 2" per ART. 20. da 3/4" a 6" per ART. 22, 35, 26	CARRIER	Female hole saw cutter carrier from 3/4" to 2" for ART. 20, from 3/4" to 6" for ART. 22, 35, 26
172 	FLANGIA PIANA	filettata DN 6"	FLANGE	DN 6" companion flange
173 	MANOMETRO	Con attacco rapido per controllo pressione di rete fino a 12 bar (per ART. 20, 35, 22, 26)	MANOMETER	with fast cable socket to check pipe network pressure up to 12 bar (for ART. 20, 35, 22, 26)
174 	CHIAVE	A CRICCO da 3/8" (per ART. 45, 20, 20/I, 21)	RATCHET	3/8" ratchet spanner (for ART. 45, 20, 20/I, 21)
175 	CHIAVE	A CRICCO da 1/2" con manovella (per ART. 22, 35, 26)	RATCHET	1/2" ratchet spanner (for ART. 22, 35, 26)



La cassetta contenente la macchina foratubi comprende i seguenti accessori necessari al suo montaggio/funzionamento.
The pipe-drilling machine is supplied in a metallic box with two hole saws, available in the following diameters.

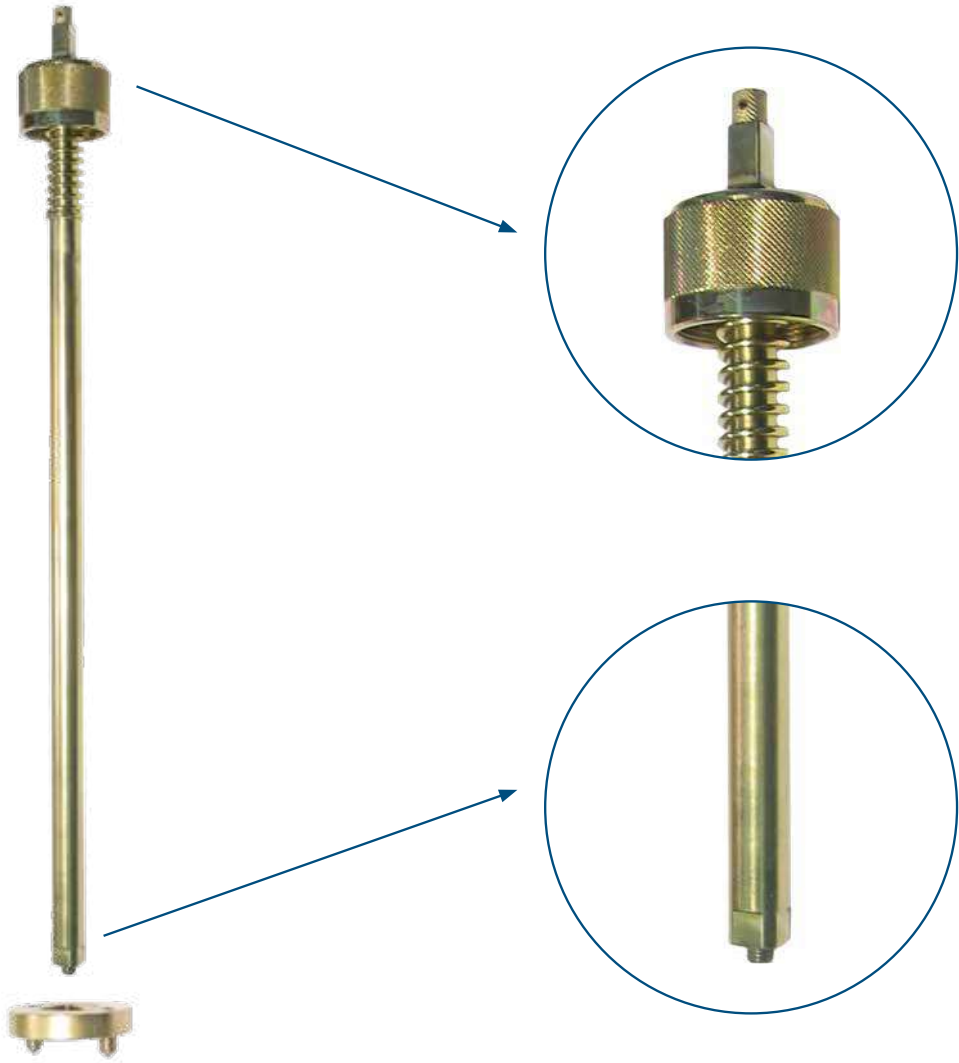
n° ACCESSORI CARATTERISTICHE		ACCESSORIES CHARACTERISTICS	
	RACCORDI porta tazza e seghe a tazza (tipo TA/AV fino a 3" e tipo TAD da 4" a 6") disponibili di serie, in funzione del modello, nei seguenti diametri: 1" (22 mm) - 1.1/4"(30 mm) - 1.1/2"(37 mm) 2"(48 mm) - 2.1/2"(64 mm) - 3"(73 mm) 4"(98 mm) - 5"(121 mm) - 6"(140 mm)	CONNECTOR	Hole saw and hole saw carrier connector (TA/AV type up to 3" and TAD type from 4" to 6") available in the following diameter: 1" (22 mm) - 1.1/4"(30 mm) - 1.1/2"(37 mm) 2"(48 mm) - 2.1/2"(64 mm) - 3"(73 mm) 4"(98 mm) - 5"(121 mm) - 6"(140 mm)
1	PROLUNGA da 250 mm maschio/femmina	EXTENSION	male/female 250 mm
1	PUNTA di centraggio	PILOT	drill
1	MANDRINO esagonale	MANDREL	hexagonal
2	LEVE montaggio/smontaggio prolunghe	LEVERS	to assemble/disassemble extensions
1	PISTONCINO scarica pressione	PISTON	to reduce pressure
1	CHIAVE a cricco	SPANNER	ratchet
1	CHIAVE esagonale	SPANNER	hexagonal
1	CACCIAVITE a taglio	SCREWDRIVER	single cut
2	CHIAVE a settore	SPANNER	wrench
1	LIBRETTO uso, manutenzione e conformità	HANDBOOK	operation, maintenance and compliance

ART. 152/F

Raccordo flangiato da 2" a 6" per applicazioni dirette.
Connector flanged connector from 2" to 6"



ALBERO PORTA TAPPI DI SICUREZZA
per art. 22 e art. 26



ART.	PARTI DI RICAMBIO	CARATTERISTICHE	SPARE PARTS	CHARACTERISTICS
176	ALBERO PORTA TAPPI DI SICUREZZA	questo albero è dotato di meccanismo di sganciamento del tappo azionabile dall'esterno in totale sicurezza, evitando pericolosi sganciamenti involontari.	SAFETY PLUG CARRIER SHAFT	this shaft has a mechanism to unhook the plug in total safety, avoiding dangerous unintentional unhooking.
177	GHIERA	porta tappo	RING	plug carrier ring nut
146	MOLLA	di compensazione	SPRING	compensation