

ÉLECTROVANNES POUR GAZ AUTOMATIQUES NORMALEMENT FERMÉES DE TIPE EV-1 / 3 / 6 ELECTROVÁLVULAS NORMALMENTE CERRADA DE INTERCEPTACIÓN GAS DE TIPO AUTOMÁTICO EV-1 / 3 / 6





EV-1 /3 / 6

**( € (Ex**) II 3G - II 3D MADAS-01

 $(\epsilon_{0051}^{0497}$ 





Elettrovalvole di intercettazione per gas automatiche normalmente chiuse che aprono quando la bobina viene alimentata elettricamente e chiudono quando viene tolta loro tensione.

Possono essere dotate di regolatore di portata e di kit apertura lenta regolabile.

Norma di riferimento EN 161

Conforme Direttiva 2009/142/CE (Direttiva Gas)

Conforme Direttiva 94/9/CE (Direttiva ATEX)

Conforme Direttiva 2004/108/CE (Compatibilità Elettromagnetica)

Conforme Direttiva 2006/95/CE (Bassa Tensione)



Gas interception automatic normally closed solenoid valves that open when the coil is powered and close when there is no tension.

They can be equipped with a flow regulator and adjustable slow opening kit.

Reference standard EN 161

In conformity with the 2009/142/EC Directive (Gas Directive)

In conformity with the 94/9/EC Directive (ATEX Directive)

In conformity with the 2004/108/EC Directive (Electromagnetic Compatibility)

In conformity with the 2006/95/EC Directive (Low Voltage)

DESCRIPTION

Electrovannes d'arrêt pour gaz, automatiques, normalement fermées, qui s'ouvrent lorsque la bobine est alimentée électriquement et se ferment lorsqu'on interrompt l'alimentation.

Elles peuvent être munies d'un régulateur de débit et kit d'ouverture lente réglable.

Norme de référence EN 161

Conforme à la Directive 2009/142/CE (Directive Gaz)

Conforme à la Directive 94/9/CE (Directive ATEX)

Conforme à la Directive 2004/108/CE (Compatibilité électromagnétique)

Conforme à la Directive 2006/95/CE

DESCRIPCIÓN

Electroválvulas de interceptación gas de tipo automático, normalmente cerradas, que se abren cada vez que la bobina es alimentada eléctricamente y se cierran una vez interrumpida la tensión.

Pueden estar provistas de un regulador de caudal y kit de apertura lenta ajustable.

Patrón de referencia EN 161

Conforme Directiva 2009/142/CE (Directiva Gas)

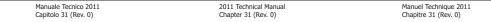
Conforme Directiva 94/9/CE (Directiva ATEX)

Conforme Directiva 2004/108/CE (Compatibilidad Electromagnética)

Conforme Directiva 2006/95/CE (Baja Tensión)

# Versioni speciali - Special versions - Versions spéciales - Versiones especiales

	EVF (DN 15 ÷ DN 200)	EVS (DN 15 ÷ DN 150)	EVQ (DN 15 ÷ DN 150)	EVR (DN 15 ÷ DN 150)	EVT (DN 15 ÷ DN 150)
Apertura lenta regolabile Adjustable slow opening Ouverture lente réglable Apertura lenta ajustable	8	•	•	0	•
Regolazione scatto rapido Adjustable rapid stroke Réglage déclenchement rapide Regulación disparo rápido	<b>⊗</b>	•	•	8	8
Regolatore portata Flow regulation Réglage débit Regulación caudal	9	•	8	0	8





ÉLECTROVANNES POUR GAZ AUTOMATIQUES NORMALEMENT FERMÉES DE TIPE EV-1 / 3 / 6 ELECTROVÁLVULAS NORMALMENTE CERRADA DE INTERCEPTACIÓN GAS DE TIPO AUTOMÁTICO EV-1 / 3 / 6





# DESCRIZIONE

Elettrovalvole di intercettazione per gas automatiche normalmente chiuse che aprono quando la bobina viene alimentata elettricamente e chiudono quando viene tolta

Possono essere dotate di regolatore di portata e di kit apertura lenta regolabile.

# CARATTERISTICHE TECNICHE

- gas non aggressivi delle 3 famiglie (gas secchi)
- Attacchi filettati Rp: (DN 15 ÷ DN 50) secondo EN 10226
- Attacchi flangiati PN 16: (DN 25 ÷ DN 200) secondo ISO 7005
- Su richiesta attacchi flangiati ANSI 150
- · Tensione di alimentazione (vedere tabella)

# 

# DESCRIPTION

Gas interception automatic normally closed solenoid valves that open when the coil is powered and close when there is no tension.

They can be equipped with a flow regulator and adjustable slow opening kit.

# TECHNICAL DATA

- not aggressive gases of the 3 families
- Threaded connections Rp: (DN 15 ÷ DN 50) according to EN 10226
- Flanged connections PN 16: (DN 25 ÷ DN 200) according to ISO 7005
- On request ANSI 150 flanged connections
- Power supply voltage (see table)

# DESCRIPTION

Electrovannes pour gaz automatiques normalement fermées qui ouvrent quand la bobine et sous tension électrique et ferment quand il n'y a pas de tension.

Elles peuvent être munies d'un régulateur de débit et kit d'ouverture lente réglable.

### CARACTERISTIQUES TECNIQUES

- gaz non agressifs des trois familles (gaz secs)
- Fixations filetees Rp: (DN 15 ÷ DN 50) selon EN 10226
- Fixations bridees PN 16: (DN 25 ÷ DN 200) selon ISO 7005
- Sur demande fixations bridees ANSI 150
- Tension d'alimentation (voir tableau)

# DESCRIPCIÓN

Electroválvulas de interceptación gas de tipo automático, normalmente cerradas, que se abren cada vez que la bobina es alimentada eléctricamente y se cierran una vez interrumpida la tensión.

Pueden estar provistas de un regulador de caudal y kit de apertura lenta ajustable.

### **DATOS TÉCNICOS**

- · Utilizaciòn: gases de las 3 familias (secos y no agresivos)
- Conexiones roscadas Rp: (DN 15 ÷ DN 50) según EN 10226
- Conexiones de brida PN 16: (DN 25 ÷ DN 200) según ISO 7005
- A petición conexiones de brida ANSI 150
- Tension de alimentación (ver tabla)

Modelli - Models - Modèles Modelos	Ø	12 V/50 Hz	12 Vdc	24 V/50 Hz	24 Vdc	110 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz
EV-1 / 3 / 6	DN 15 - DN 20 - DN 25	8	8	•	<b>9</b>	8	•
EV-1 / 3 / 6	DN 32 - DN 40 - DN 50	<b>⊗</b>	8	•	<b>9</b>	<b>9</b>	•
EV-1 / 3 / 6	DN 65 ÷ DN 150	<b>⊗</b>	×	•	<b>9</b>	<b>9</b>	•
EV-1 / 3 / 6	DN 200	<b>⊗</b>	8	9	8	<b>9</b>	<b>9</b>

- Tolleranza su tensione di alimentazione: -15% ... +10%
- · Potenza assorbita: vedere tabella bobine e connettori
- Pressione max esercizio: 0,5 bar - 1 bar - 3 bar - 6 bar vedi etichetta prodotto)
- Temperatura ambiente: -20 ÷ +60 °C
- Temperatura superficiale max:
- Grado di protezione: IP65
- DN 15 ÷ DN 150: A DN 200: B
- Gruppo:
- · Tempo di chiusura:
- Tempo di apertura: <1 s

(EV-1 DN 15 ÷ DN 50) (EV-3 / EV-6 DN 15 ÷ DN 25)

incapsulate in resina poliammidica caricata con fibre di vetro con attacco tipo DIN 43650; la classe di isolamento è la F (155°) ed il filo smaltato è in classe H (180°).

(EV-1 DN 65 ÷ DN 150) (EV-3 / EV-6 DN 32 ÷ DN 150) la classe di isolamento e del filo smaltato è la classe H (180°).

# **MATERIALI**

- Alluminio pressofuso (UNI EN 1706)
- ottone OT-58 (UNI EN 12164)
- alluminio 11S (UNI 9002-5)
- acciaio zincato e acciaio INOX 430 F (UNI EN 10088)
- gomma antiolio NBR, FKM (UNI 7702)

- Power supply voltage tolerance:
- Power absorption: see coils and connector table
- Max. working pressure: 0.5 bar - 1 bar - 3 bar - 6 bar (see product label)
- Environment temperature:
- Max superficial temperature: 85 °C
- Protection degree: IP65
- Class:

DN 15 ÷ DN 150: A DN 200: B

- Group:
- Closing time:
- Opening time:

<1 s

(EV-1 DN 15 ÷ DN 50) (EV-3 / EV-6 DN 15 ÷ DN 25)

poliammidic resin encapsulated with glass fibre, connection type DIN 43650; the insulation class is F (155°) and the enamelled copper wire class is H (180°).

(EV-1 DN 65  $\div$  DN 150) (EV-3 / EV-6 DN 32  $\div$  DN 150) the insulation class and the enamelled copper wire class is H (180°).

# MATERIALS

- Die-cast aluminium (UNI FN 1706)
- OT-58 brass (UNI EN 12164)
- 11S aluminium (UNI 9002-5)
- galvanized and 430 F stainless steel (UNI EN 10088)
- NBR rubber (UNI 7702)

- Tolérance sur tension d'alimentation:
- Puissance absorbée: voir tableau bobines et les connecteurs
- Pression maximale en exercice: 0.5 bar - 1 bar - 3 bar - 6 bar (voir étiquette du produit)
- Température ambiantes -20 ÷ +60 °C
- Température superficielle max: 85 °C
- · Degré de protection: IP65
- Classe:

DN 15 ÷ DN 150: A DN 200: B

- Groupe:
- · Temps de fermeture: < 1 s
- Temps d'ouverture:

(EV-1 DN 15 ÷ DN 50) (EV-3 / EV-6 DN 15 ÷ DN 25) encapsulées dans de la résine polyamide contenant des fibres de verre avec fixations de type DIN 43650; la classe d'isolement est la F (155°) et le fil émaillé est en classe H (180°).

(EV-1 DN 65 ÷ DN 150) (EV-3 / EV-6 DN 32 ÷ DN 150) la classe d'isolement et le fil émaillé est en classe H (180°).

# MATÉRIELS

Manuel Technique 2011 Chapitre 31 (Rev. 0)

- Alluminium fondé dans la masse (UNI EN 1706)
- laiton OT-58 (UNI EN 12164)
- alluminium 11S (UNI 9002-5)
- acier zingué et acier INOX 430 F (UNI EN 10088)
- caoutchou anti-huile NBR (UNI 7702)

- Tolerancia de tensión de alimentación:
- Potencia absorbida: ver tabla de bobinas y conectores
- Max. presion ejercicio: 0,5 bar 1 bar 3 bar 6 bar voir étiquette du produit)
- Temperatura ambiente: -20 ÷ +60 °C
- Temperatura superficial máxima: 85 °C
- · Grado de proteccion: IP65
  - DN 15 ÷ DN 150: A
- Grupo:

Klasse:

- · Tiempo de cierre: <1 s
- Tiempo de retraso apertura:

Bobinas

(EV-1 DN 15 ÷ DN 50) (EV-3 / EV-6 DN 15 ÷ DN 25) encapsuladas en resina poliamídica con fibras de vidrio, conexión serie DIN 43650; la clase de aislamiento es (155°) y la clase del hilo esmaltado es H (180°).

DN 200: B

(EV-1 DN 65 ÷ DN 150) (EV-3 / EV-6 DN 32 ÷ DN 150) la clase de aislamiento y la clase del hilo esmaltado es H (180°).

# MATERIALES

Manual Técnico 2011

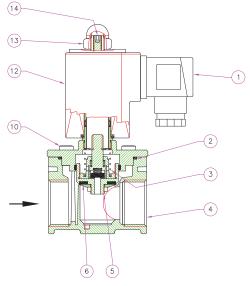
Capítulo 31 (Rev. 0)

- Aluminio invectado a presión (UNI EN 1706)
- latòn OT-58 (UNI EN 12164)
- aluminio 11S (UNI 9002-5)
- acero inox 430 F y acero galvanizado (UNI
- goma antiaceite NBR (UNI 7702)



ÉLECTROVANNES POUR GAZ AUTOMATIQUES NORMALEMENT FERMÉES DE TIPE EV-1 / 3 / 6 ELECTROVÁLVULAS NORMALMENTE CERRADA DE INTERCEPTACIÓN GAS DE TIPO AUTOMÁTICO EV-1 / 3 / 6

	Attacchi Filettati -	Threaded Connection	ns - Fixations filetees	- Conexiones roscadas	5	
Foto	Attacchi	Voltaggio	P. max 1 bar	P. max 3 bar	P. max 6 bar	
Photo Photo Fotos	Connections Fixations Conexiones	Voltage Voltage Voltaje	Codice - Code Code - Código	Codice - Code Code - Código	Codice - Code Code - Código	
		12 Vdc	EV02 101	EV020000 301	EV020000 601	
		12 V/50 Hz	EV02 110	EV020000 310	EV020000 610	
	DN 15	24 Vdc	EV02 105	EV020000 305	EV020000 605	
	DN 15	24 V/50 Hz	EV02 103	EV020000 303	EV020000 603	
		110 V/50-60 Hz	EV02 102	EV020000 302	EV020000 602	
		230 V/50-60 Hz	EV02 108	EV020000 308	EV020000 608	
	DN 20	12 Vdc	EV03 101	EV030000 301	EV030000 601	
THE REAL PROPERTY.		12 V/50 Hz	EV03 110	EV030000 310	EV030000 610	
		24 Vdc	EV03 105	EV030000 305	EV030000 605	
ALL ST		24 V/50 Hz	EV03 103	EV030000 303	EV030000 603	
		110 V/50-60 Hz	EV03 102	EV030000 302	EV030000 602	
		230 V/50-60 Hz	EV03 108	EV030000 308	EV030000 608	
		12 Vdc	EV04 101	EV040000 301	EV040000 601	
		12 V/50 Hz	EV04 110	EV040000 310	EV040000 610	
	DN 25	24 Vdc	EV04 105	EV040000 305	EV040000 605	
	DN 25	24 V/50 Hz	EV04 103	EV040000 303	EV040000 603	
		110 V/50-60 Hz	EV04 102	EV040000 302	EV040000 602	
		230 V/50-60 Hz	EV04 108	EV040000 308	EV040000 608	







- Connettore elettrico
- O-Ring di tenuta Molla di chiusura

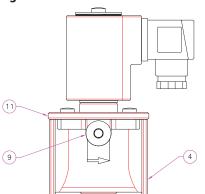
- Corpo valvola Otturatore Rondella di tenuta
- Tappo / presa di pressione
- 10 Viti di fissaggio coperchio
- 11 Coperchio
- 12 Bobina elettrica
- 13 Dado di fissaggio bobina 14 Vite di regolazione portata (modello EVF)



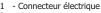


- Electrical connector
- Seal O-RingClosing spring
- 4 Body valve
- 5 Obturator
- Seal washer
- 9 Pressure tap / test nipple
- 10 Cover fixing screws
- 11 Cover
- 12 Electrical coil
- 13 Coil fixing nut 14 Flow calibration screw (EVF model)





# fig. 1



- Joint

3 - Ressort de fermeture

- Corps de la valve

4 5 - Membrane

6 - Joint

- Bouchon/prise pour la pression

10 - Vis du couvercle

11 - Couvercle 12 - Bobine électrique

13 - Boulon de fixage de la bobine

14 - Vis de réglage du débit (modèle EVF)

# fig. 1



- 1 Conector eléctrico2 Junta O-Ring de estanquidad3 Muelle de cierre

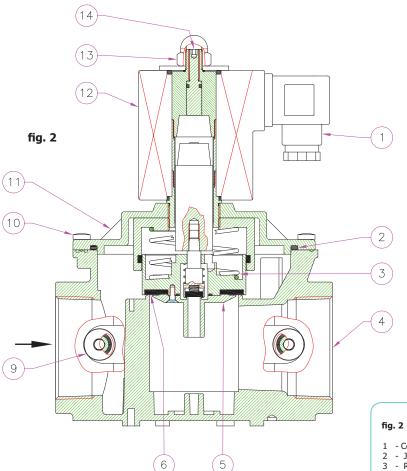
- 4 Cuerpo válvula5 Obturador6 Arandela de estanquidad
- Tapón / toma de presión
- 10 Tornillos de fijación tapa
- 11 Tapa 12 Bobina eléctrica
- 13 Tuerca de fijación bobina
- 14 Tornillo de regulación caudal (modelo EVF)



# ÉLECTROVANNES POUR GAZ AUTOMATIQUES NORMALEMENT FERMÉES DE TIPE EV-1 / 3 / 6 ELECTROVÁLVULAS NORMALMENTE CERRADA DE INTERCEPTACIÓN GAS DE TIPO AUTOMÁTICO EV-1 / 3 / 6



	Attacchi Filettati - Threaded Connections - Fixations filetees - Conexiones roscadas										
Foto	Attacchi	cchi Voltaggio	P. max 0,5 bar		P. max	P. max 1 bar		P. max 3 bar		P. max 6 bar	
Photo Photo Fotos	Connections Fixations Conexiones	Voltage Voltage Voltaje	Codice Code -		Codice - C		Codice - C Code - Có		Codice - Co Code - Có		
		24 Vdc	EV05	005	EV05	105	EV050000	305	EV050000	605	
P. max 0,5 - 1 bar	DN 32	24 V/50 Hz	EV05	003	EV05	103	EV050000	303	EV050000	603	
	DIN 32	110 V/50-60 Hz	EV05	002	EV05	102	EV050000	302	EV050000	602	
		230 V/50-60 Hz	EV05	800	EV05	108	EV050000	308	EV050000	608	
	DN 40	24 Vdc	EV06	005	EV06	105	EV060000	305	EV060000	605	
		24 V/50 Hz	EV06	003	EV06	103	EV060000	303	EV060000	603	
P. max 3 - 6 bar		110 V/50-60 Hz	EV06	002	EV06	102	EV060000	302	EV060000	602	
		230 V/50-60 Hz	EV06	008	EV06	108	EV060000	308	EV060000	608	
		24 Vdc	EV07	005	EV07	105	EV070000	305	EV070000	605	
	DN 50	24 V/50 Hz	EV07	003	EV07	103	EV070000	303	EV070000	603	
	DIN 30	110 V/50-60 Hz	EV07	002	EV07	102	EV070000	302	EV070000	602	
		230 V/50-60 Hz	EV07	008	EV07	108	EV070000	308	EV070000	608	



# fig. 2

- Connettore elettrico
- O-Ring di tenuta Molla di chiusura
- Corpo valvola
- Otturatore
- 6 Rondella di tenuta 9 Tappo / presa di pressione 10 Viti di fissaggio coperchio

- 11 Coperchio 12 Bobina elettrica
- 13 Dado di fissaggio bobina
- 14 Vite di regolazione portata (modello EVF)

# fig. 2



- 1 Electrical connector
- 2 Seal O-Ring3 Closing spring4 Body valve
- 5 Obturator
- 6 Seal washer 9 Pressure tap / test nipple
- 10 Cover fixing screws
- 11 Cover 12 Electrical coil
- 13 Coil fixing nut
- 14 Flow calibration screw (EVF model)



- Joint

- Ressort de fermeture 3

- Corps de la valve - Membrane

- Joint

9 - Bouchon/prise pour la pression 10 - Vis du couvercle

11 - Couvercle

12 - Bobine électrique

13 - Boulon de fixage de la bobine14 - Vis de réglage du débit (modèle EVF)



- Conector eléctrico
- Junta O-Ring de estanquidad
- 3 Muelle de cierre
- 4 Cuerpo válvula 5 Obturador
- 6 Arandela de estanquidad
- 9 Tapón / toma de presión 10 Tornillos de fijación tapa
- 11 Tapa

- 11 Tapa 12 Bobina eléctrica 13 Tuerca de fijación bobina 14 Tornillo de regulación caudal (modelo EVF)



# ELETTROVALVOLE NORMALMENTE CHIUSE AUTOMATICHE TIPO EV-1 / 3 / 6 EV-1 / 3 / 6 AUTOMATIC NORMALLY CLOSED SOLENOID VALVES ÉLECTROVANNES POUR GAZ AUTOMATIQUES NORMALEMENT FERMÉES DE TIPE EV-1 / 3 / 6 ELECTROVÁLVULAS NORMALMENTE CERRADA DE INTERCEPTACIÓN GAS DE TIPO AUTOMÁTICO EV-1 / 3 / 6

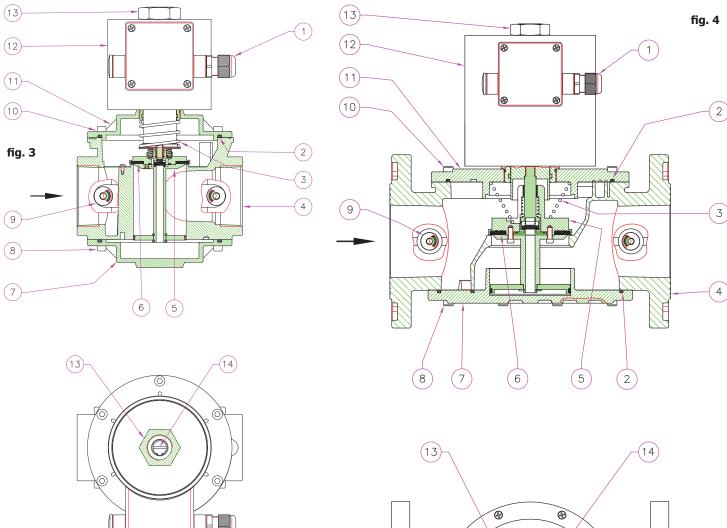


	Atta	ncchi Flangiati - Flan	ged Connections - Fixat	ions Bridees - Conexid	ones de Brida		
_			P. max 0,5 bar	P. max 1 bar	P. max 3 bar	P. max 6 bar	
Foto Photo	Attacchi Connections	Voltaggio <i>Voltage</i>	Codice - Code Code - Código				
		12 Vdc		EV25 101	EV250000 301	EV250000 601	
400		12 V/50 Hz		EV25 110	EV250000 310	EV250000 610	
	DN 25	24 Vdc		EV25 105	EV250000 305	EV250000 605	
	DN 25	24 V/50 Hz		EV25 103	EV250000 303	EV250000 603	
		110 V/50-60 Hz		EV25 102	EV250000 302	EV250000 602	
		230 V/50-60 Hz		EV25 108	EV250000 308	EV250000 608	
		24 Vdc	EV32 005	EV32 105	EV320000 305	EV320000 605	
	DN 22	24 V/50 Hz	EV32 003	EV32 103	EV320000 303	EV320000 603	
	DN 32	110 V/50-60 Hz	EV32 002	EV32 102	EV320000 302	EV320000 602	
		230 V/50-60 Hz	EV32 008	EV32 108	EV320000 308	EV320000 608	
-0-		24 Vdc	EV40 005	EV40 105	EV400000 305	EV400000 605	
		24 V/50 Hz	EV40 003	EV40 103	EV400000 303	EV400000 603	
	DN 40	110 V/50-60 Hz	EV40 002	EV40 102	EV400000 302	EV400000 602	
		230 V/50-60 Hz	EV40 008	EV40 108	EV400000 308	EV400000 608	
		24 Vdc	EV50 005	EV50 105	EV500000 305	EV500000 605	
		24 V/50 Hz	EV50 003	EV50 103	EV500000 303	EV500000 603	
	DN 50	110 V/50-60 Hz	EV50 002	EV50 102	EV500000 302	EV500000 602	
		230 V/50-60 Hz	EV50 008	EV50 108	EV500000 308	EV500000 608	
	DN 65	24 Vdc		EV08 105	EV080000 305	EV080000 605	
		24 V/50 Hz		EV08 103	EV080000 303	EV080000 603	
10:		110 V/50-60 Hz		EV08 102	EV080000 302	EV080000 602	
		230 V/50-60 Hz		EV08 108	EV080000 308	EV080000 608	
		24 Vdc		EV09 105	EV090000 305	EV090000 605	
Christian		24 V/50 Hz		EV09 103	EV090000 303	EV090000 603	
	DN 80	110 V/50-60 Hz		EV09 102	EV090000 302	EV090000 602	
		230 V/50-60 Hz		EV09 108	EV090000 308	EV090000 608	
		24 Vdc		EV10 105	EV100000 305	EV100000 605	
		24 V/50 Hz		EV10 103	EV100000 303	EV100000 603	
	DN 100	110 V/50-60 Hz		EV10 102	EV100000 302	EV100000 602	
A		230 V/50-60 Hz		EV10 108	EV100000 308	EV100000 608	
		24 Vdc		EV11 105	EV110000 305	EV110000 605	
		24 V/50 Hz		EV11 103	EV110000 303	EV110000 603	
10-	DN 125	110 V/50-60 Hz		EV11 102	EV110000 302	EV110000 602	
-		230 V/50-60 Hz		EV11 108	EV110000 308	EV110000 608	
1		24 Vdc		EV12 105	EV120000 305	EV120000 605	
1		24 V/50 Hz		EV12 103	EV120000 303	EV120000 603	
	DN 150	110 V/50-60 Hz		EV12 102	EV120000 302	EV120000 602	
		230 V/50-60 Hz		EV12 108	EV120000 308	EV120000 608	
-25-		24 Vdc		EV13 105	EV130000 305	EV130000 605	
		24 V/50 Hz		EV13 103	EV130000 303	EV130000 603	
	DN 200	110 V/50-60 Hz		EV13 102	EV130000 302	EV130000 602	
		230 V/50-60 Hz	·	EV13 108	EV130000 308	EV130000 608	



ÉLECTROVANNES POUR GAZ AUTOMATIQUES NORMALEMENT FERMÉES DE TIPE EV-1 / 3 / 6 ELECTROVÁLVULAS NORMALMENTE CERRADA DE INTERCEPTACIÓN GAS DE TIPO AUTOMÁTICO EV-1 / 3 / 6







- Connettore elettrico O-Ring di tenuta
- Molla di chiusura
- Corpo valvola
- Otturatore Rondella di tenuta
- Fondello
- 8 Viti di fissaggio fondello 9 Tappo / presa di pressione 10 Viti di fissaggio coperchio
- 11 Coperchio
- 12 Bobina elettrica
- 13 Dado di fissaggio bobina 14 Vite di regolazione portata (modello EVF)

# fig. 3 and 4

- Electrical connector
- Seal O-Ring
- Closing spring Body valve
- Obturator Seal washer
- Bottom
- 10 Cover fixing screws
- 11 Cover
- 12 Electrical coil 13 Coil fixing nut

# fig. 3 et 4

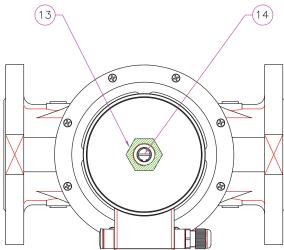
- Connecteur électrique
- 2
- Joint Ressort de fermeture Corps de la valve
- Membrane
- Joint
- Basement
- Vis du basement
- Bouchon/prise pour la pression
- 10 Vis du couvercle
- 11 Couvercle
- 12 Bobine électrique
- 13 Boulon de fixage de la bobine
- 14 Vis de réglage du débit (modèle EVF)

- Bottom fixing screwsPressure tap / test nipple

- 14 Flow calibration screw (EVF model)

# fig. e y 4

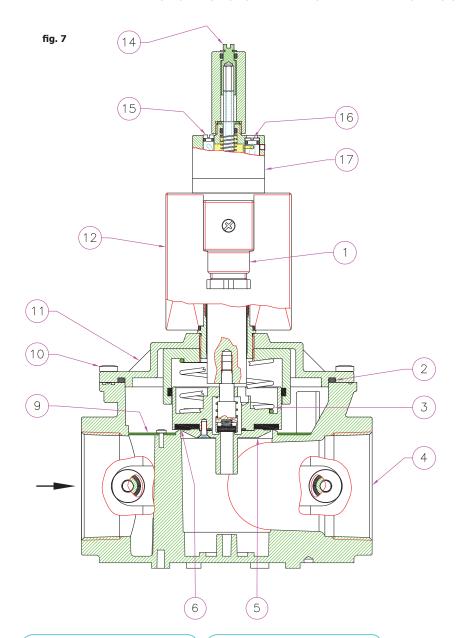
- Conector eléctrico
- Junta O-Ring de estanquidadMuelle de cierre
- Cuerpo válvula
- Obturador
- Arandela de estanquidad - Fondillos
- Tornillos de fijación fondillos
- 9 Tapón / toma de presión10 Tornillos de fijación tapa
- 12 Bobina eléctrica
- 13 Tuerca de fijación bobina
- 14 Tornillo de regulación caudal (modelo EVF)



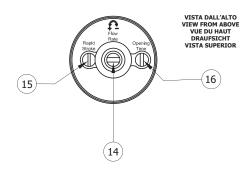


ÉLECTROVANNES POUR GAZ AUTOMATIQUES NORMALEMENT FERMÉES DE TIPE EV-1 / 3 / 6 ELECTROVÁLVULAS NORMALMENTE CERRADA DE INTERCEPTACIÓN GAS DE TIPO AUTOMÁTICO EV-1 / 3 / 6





		EVPS - EVPCS	EVPR - EVPCR
Attacchi Connections	Voltaggio <i>Voltage</i>	Codice <i>Code</i>	Codice <i>Code</i>
DN 15	Tutti / A//	EVS02	EVR02
DN 20	Tutti / A//	EVS03	EVR03
DN 25	Tutti / A//	EVS04	EVR04
DN 32	Tutti / A//	EVS05	EVR05
DN 40	Tutti / A//	EVS06	EVR06
DN 50	Tutti / A//	EVS07	EVR07
DN 65	Tutti / A//	EVS08	EVR08
DN 80	Tutti / A//	EVS09	EVR09
DN 100	Tutti / A//	EVS10	EVR10
DN 125	Tutti / A//	EVS11	EVR11
DN 150	Tutti / All	EVS12	EVR12



# fig. 7

- Connettore elettrico
- O-Ring di tenuta Molla di chiusura
- Corpo valvola
- Otturatore Rondella di tenuta
- 9 Organo filtrante 10 Viti di fissaggio coperchio
- 11 Coperchio
- 12 Bobina elettrica 14 Vite di regolazione portata
- 15 Regolazione scatto rapido16 Regolazione velocità apertura
- 17 Kit apertura lenta

- Electrical connector

- 11 Cover
- 12 Electrical coil 14 Flow calibration screw
- 15 Rapid stroke calibration 16 Opening speed regulation 17 Slow opening kit

# fig. 7

- Connecteur électrique
- Joint toriqueRessort de fermeture
- 5 6 9
- Corps soupape Obturateur Rondelle d'étanchéité
- Composant filtrant Vis de fixation du couvercle
- 11 Couvercle

- 11 Couvercie 12 Bobine électrique 14 Régulation de portée 15 Réglage du déclenchement rapid 16 Réglage de la vitesse d'ouverture
- 17 Kit ouverture lente

# fig. 7





- Seal O-Ring Closing spring
- Body valve
- Obturator
- Seal washer
- 9 Filtering component 10 Cover fixing screws

# fig. 7

- Conector eléctrico
- Junta tórica de estanqueidadMuelle de cierre

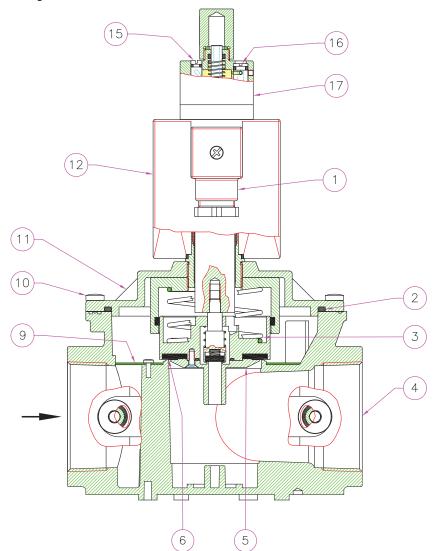
- Cuerpo válvula Obturador Arandela de estanqueidad
- 9 Elemento filtrante 10 Tornillos de fijación tapa
- 11 Tapa
- 12 Bobina eléctrica
- 14 Tornillo de regulación caudal 15 Regolazione scatto rapido
- 16 Regolazione velocità apertura 17 Kit apertura lenta



ÉLECTROVANNES POUR GAZ AUTOMATIQUES NORMALEMENT FERMÉES DE TIPE EV-1 / 3 / 6 ELECTROVÁLVULAS NORMALMENTE CERRADA DE INTERCEPTACIÓN GAS DE TIPO AUTOMÁTICO EV-1 / 3 / 6







		EVPQ - EVPCQ	EVPT - EVPCT
Attacchi Connections	Voltaggio <i>Voltage</i>	Codice <i>Code</i>	Codice <i>Code</i>
DN 15	Tutti / A//	EVQ02	EVT02
DN 20	Tutti / A//	EVQ03	EVT03
DN 25	Tutti / All	EVQ04	EVT04
DN 32	Tutti / A//	EVQ05	EVT05
DN 40	Tutti / A//	EVQ06	EVT06
DN 50	Tutti / A//	EVQ07	EVT07
DN 65	Tutti / A//	EVQ08	EVT08
DN 80	Tutti / A//	EVQ09	EVT09
DN 100	Tutti / A//	EVQ10	EVT10
DN 125	Tutti / A//	EVQ11	EVT11
DN 150	Tutti / All	EVQ12	EVT12

# fig. 8

- Connettore elettrico
- O-Ring di tenuta Molla di chiusura
- Corpo valvola
- Otturatore Rondella di tenuta
- 9 Organo filtrante 10 Viti di fissaggio coperchio
- 11 Coperchio
- 12 Bobina elettrica 15 Regolazione scatto rapido
- 16 Regolazione velocità apertura 17 Kit apertura lenta

# fig. 8

- Electrical connector
- Seal O-Ring Closing spring
- Body valve
- 9 Filtering component 10 Cover fixing screws
- 11 Cover
- 12 Electrical coil 15 Rapid stroke calibration

# fig. 8

- Connecteur électrique
- Joint toriqueRessort de fermeture 2 3 4 5 6 9 10
- Corps soupape Obturateur Rondelle d'étanchéité
- Composant filtrant Vis de fixation du couvercle

- 11 Couvercle 12 Bobine électrique 15 Réglage du déclenchement rapid
- 16 Réglage de la vitesse d'ouverture 17 Kit ouverture lente





- Obturator
- Seal washer

- 16 Opening speed regulation 17 Slow opening kit

# fig. 8



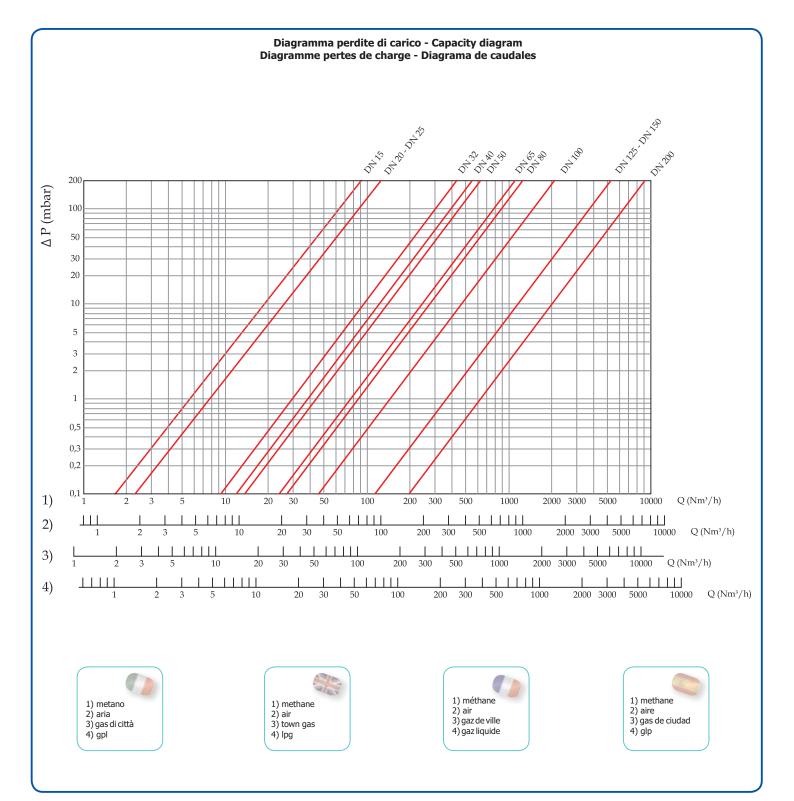
- Conector eléctrico
- Junta tórica de estanqueidadMuelle de cierre

- Cuerpo válvula Obturador Arandela de estanqueidad
- 9 Elemento filtrante 10 Tornillos de fijación tapa

- 10 Iornillos de Iljacion dapa 11 Tapa 12 Bobina eléctrica 15 Regolazione scatto rapido 16 Regolazione velocità apertura 17 Kit apertura lenta

# ELETTROVALVOLE NORMALMENTE CHIUSE AUTOMATICHE TIPO EV-1 / 3 / 6 EV-1 / 3 / 6 AUTOMATIC NORMALLY CLOSED SOLENOID VALVES ÉLECTROVANNES POUR GAZ AUTOMATIQUES NORMALEMENT FERMÉES DE TIPE EV-1 / 3 / 6 ELECTROVÁLVULAS NORMALMENTE CERRADA DE INTERCEPTACIÓN GAS DE TIPO AUTOMÁTICO EV-1 / 3 / 6



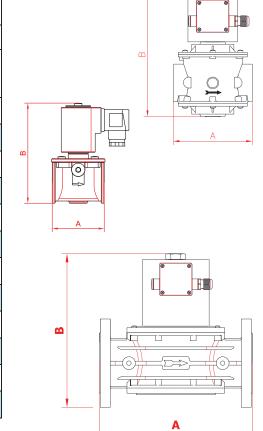




ÉLECTROVANNES POUR GAZ AUTOMATIQUES NORMALEMENT FERMÉES DE TIPE EV-1 / 3 / 6 ELECTROVÁLVULAS NORMALMENTE CERRADA DE INTERCEPTACIÓN GAS DE TIPO AUTOMÁTICO EV-1 / 3 / 6



Dimensioni di ingombro in mm - Overall dimensions in mm Mesures d'encombrement en mm - Dimensiones en mm									
Attacchi filettati	Attacchi flangiati			В					
Threaded connections Fixations filetees Conexiones roscadas	Flanged connections Fixations bridees Conexiones de brida	P. max (bar)	A	EV	EVF				
DN 15 - DN 20 - DN 25	-	1 - 3 - 6	70	137	150				
-	DN 25	1 - 3 - 6	142	170	195				
DN 32 - DN 40 - DN 50		1	160	210	226				
DN 32 - DN 40 - DN 50	-	3 - 6	160	258	258				
	DN 32 - DN 40 - DN 50	1	230	237	252				
	DN 32 - DN 40 - DN 50	3 - 6	230	261	261				
	DN 65	1 - 3 - 6	290	318	318				
	DN 80	1 - 3 - 6	310	325	325				
	DN 100	1 - 3 - 6	350	392	392				
	DN 125	1 - 3 - 6	480	570	570				
-	DN 150	1 - 3 - 6	480	570	570				
-	DN 200	1 - 3 - 6	600	680	680				





L'elettrovalvola è conforme alla Direttiva (denominata Direttiva ATEX 100 a) come apparecchio del gruppo II, categoria 3G e come apparecchio del gruppo II, categoria 3D; come tale è idonea per essere installata nelle zone 2 e 22 come classificate nell'allegato I alla Direttiva 99/92/CE.

L'elettrovalvola non è idonea per l'utilizzo nelle zone 1 e 21 e, a maggior ragione, nelle zone 0 e 20 come definite nella già citata Direttiva 99/92/CE.

Per determinare la qualifica e l'estensione delle zone pericolose si veda la norma EN 60079-10.

L'apparecchio, se installato e sottoposto a manutenzione nel pieno rispetto di tutte le condizioni e istruzioni tecniche riportate nel presente documento, non costituisce fonte di pericoli specifici: in particolare, in condizioni di normale funzionamento, non è prevista, da parte dell'elettrovalvola, l'emissione in atmosfera di sostanza infiammabile con modalità tali da originare un'atmosfera esplosiva



Si raccomanda di leggere attentamente il foglio di istruzioni a corredo di ogni prodotto.



The solenoid valve is in conformity with the Directive 94/9/CE (said Directive ATEX 100 a) as device of group II, category 3G and as device of group II, category 3D; for this reason it is suitable to be installed in the zones 2 and 22 as classified in the attachment I to the Directive 99/92/E

The solenoid valve is not suitable to be used in zones 1 and 21 and, all the more so, in zones 0 and 20 as classified in the already said Directive 99/92/EC

To determine the qualification and the extension of the dangerous zones, see the norm EN 60079-10.

The device, if installed and serviced respecting all the conditions and the technical instructions of this document, is not source of specific dangers: in particular, during the normal working, is not forecast, by the solenoid valve, the emission in the atmosphere of inflammable substance in way to cause an explosive atmosphere.



It is always important to read carefully the instruction sheet of each product.

# INSTALLATION

L'électrovalve est conforme à la Directive 94/9/CE (appelée Directive ATEX 100 a) comme dispositif du groupe II, catégorie 3G et comme dispositif du groupe II, catégorie 3D; comme telle elle peut être installée dans les zones 2 et 22 comme classée dans l'annexe I de la 99/92/EC.

L'électrovalve n'est pas adapte à être installée dans les zones 1 et 21 ni dans les zones 0 et 20 comme définies dans la Directive 99/92/CE.

Pour déterminer la qualification et l'extension des zones dangereuses, se reporter à la norme EN 60079-10.

Si le dispositif est installé et soumis à l'entretien en respectant toutes les conditions et les instructions techniques reportées dans ce document, ne constitue pas une source de dangers spécifiques : en particulier, dans des conditions de fonctionnement normal, il n'est pas prévu que le régulateur émette dans l'atmosphère des substances inflammables qui pourraient provoquer une atmosphère explosible.



Il est nécessaire de lire avec attention la notice d'instruction de chaque produit.

# INSTALACIÓN

La electroválvula es conforme con la Directiva 94/9/CE (denominada Directiva ATEX 100 a) como aparato del grupo II, categoría 3G y como aparato del grupo II, categoría 3D; como tal, resulta adecuada para su instalación 2 y 22, según están clasificadas en el documento adjunto I a la Directiva 99/92/CE

La electroválvula no es adecuada para su utilización en las zonas 1 y 21 y, aún menos, en las zonas 0 y 20 según se definen en la citada Directiva 99/92/CE.

Para determinar la calificación y extensión de las zonas peligrosas, ver la norma EN 60079-10.

El aparato si se instala y somete a mantenimiento respetando todas las condiciones e instrucciones técnicas referidas en el presente documento, no da lugar a riesgos particulares: concretamente en condiciones de funcionamiento normales, la electroválvula no provoca la emisión a la atmósfera de sustancias inflamables con características tales que puedan provocar deflagraciones.



Se recomienda leer atentamente la hoja de instrucciones adjunta con el producto.

Capítulo 31 (Rev. 0)



ÉLECTROVANNES POUR GAZ AUTOMATIQUES NORMALEMENT FERMÉES DE TIPE EV-1 / 3 / 6 ELECTROVÁLVULAS NORMALMENTE CERRADA DE INTERCEPTACIÓN GAS DE TIPO AUTOMÁTICO EV-1 / 3 / 6





ATTENZIONE: le operazioni di installazione/ cablaggio/manutenzione devono essere eseguite da personale qualificato.

- necessario chiudere il gas dell'installazione
- Verificare che la pressione di linea NON SIA SUPERIORE alla pressione massima dichiarata sull'etichetta del prodotto.
- Devono essere installate con la freccia (indicata sul corpo dell'apparecchio) rivolta l'utenza.
- DN 15 20 25 (P. max 1-3-6 bar) DN 32 40 50 (P. max 0,5 1 bar)

Possono essere installate anche in posizione verticale senza che ne venga pregiudicato il corretto funzionamento. Non possono essere posizionate capovolte (con la bobina rivolta verso il besca). il basso).

- DN 32 40 50 (P. max 3-6 bar)
- DN 65 80 100 125 150 200 (P. max 1-3-6 bar)

Devono essere installate con la tubazione in orizzontale e bobina rivolta verso l'alto.

- Durante l'installazione evitare che detriti o residui metallici penetrino all'interno dell'apparecchio
- Se l'apparecchio è filettato verificare che la lunghezza del filetto della tubazione non sia eccessiva per non danneggiare il corpo dell'apparecchio in fase di avvitamento. Non usare la bobina come leva per l'avvitamento ma servirsi dell'apposito utensile.
- Se l'apparecchio è flangiato verificare che le controflange di ingresso e uscita siano perfettamente parallele per evitare di sottoporre il corpo a inutili sforzi meccanici, calcolare inoltre lo spazio per l'inserimento della guarnizione di tenuta. Se a guarnizioni inserite lo spazio rimanente è eccessivo non cercare di colmarlo stringendo eccessivamente i bulloni dell'apparecchio.
- In ogni caso dopo l'installazione verificare la tenuta dell'impianto

# REGOLAZIONI (DN 15 ÷ DN 150)

- Per la regolazione della velocità di apertura dell'otturatore agire sulla vite (16). La velocità di apertura aumenta progressivamente avvitando la vite (16) in senso orario. Per la regolazione dello scatto rapido agire sulla
- vite (15). Avvitandola in senso anti-orario fino a fine corsa, l'apertura della valvola sarà subito lenta, avvitandola in senso orario si ha una prima fase ad apertura veloce ed una seconda fase
- Per la regolazione della portata agire sulla vite (14). Avvitare in senso orario per diminuire la portata, in senso antiorario per aumentarla. Con attacchi ≥ DN 65 per effettuare questa regolazione bisogna prima togliere alimentazione elettrica alla bobina. Si evita così di sottoporre la vite di regolazione a inutili sforzi

# COLLEGAMENTI ELETTRICI

- Prima di effettuare connessioni elettriche verificare che la tensione di rete corrisponda con la tensione di alimentazione indicata sull'etichetta del prodotto.
- Scollegare l'alimentazione prima di procedere al cablaggio.
- Cablare il connettore con cavo tipo:

• Cabare ii Connectore con cavo upo: EV-1 / 3 / 6 ... DN 15 ÷ DN 25 EV-1 ... DN 32 ÷ DN 50 EV-1 / 3 / 6 ... DN 200 H05RN-F 3X0,75mm² Ø esterno da 6,2 a 8,1 mm

EV-3 / 6 ... DN 32  $\div$  DN 150 H05RN-F 3X1mm<sup>2</sup> Ø esterno da 8,3 a 9,5 mm

avendo cura di assicurare il grado IP65 del

- Collegare all'alimentazione i morsetti 1 e 2 e il cavo di terra al morsetto  $\stackrel{\perp}{=}$ TMPORTANTE: con alimentazioni 12 Vdc e 24 Vdc con connettore energy saving CN-21... rispettare la polarità.
- La bobina è idonea anche per alimentazione permanente. Il riscaldamento della bobina in caso di servizio continuo è un fenomeno del tutto normale. E' consigliabile evitare il contatto a mani nude con la bobina dopo un alimentazione elettrica continua superiore a 20 minuti. In caso di manutenzione aspettare il raffreddamento della bobina o eventualmente usare idonee protezioni.

installation/wiring/

WARNING: all maintenance work must be carried out by skilled staff.

- The gas supply must be shut off before installation
- Check that the line pressure **DOES NOT EXCEED** the maximum pressure stated on the product label.
- They must be installed with the arrow (on the body of the device) facing towards the user appliance.
- DN 15 20 25 (P. max 1-3-6 bar) DN 32 40 50 (P. max 0,5 1 bar)

They will function equally effectively if installed vertical. They must not be installed upside down (with the coil underneath).

- DN 32 40 50 (P. max 3-6 bar)
- DN 65 80 100 125 150 200 (P. max 1-3-6 bar)

They must be installed with the pipe in horizontal position and with upright coil.

- During installation take care not to allow debris or scraps of metal to enter the device
- If the device is threaded check that the pipeline thread is not too long; overlong threads may damage the body of the device when screwed into place. Do not use the coil for leverage when screwing into position; use the appropriate tool.
- If the device is flanged check that the inlet and outlet counterflanges are perfectly parallel to avoid unnecessary mechanical stresses on the body of the device. Also calculate the space needed to fit the seal. If the gap left after the seal is fitted is too wide, do not try to close it by over-tightening the device's holts.
- · Always check that the system is gas-tight after

# CALIBRATIONS (DN 15 ÷ DN 150)

- To regulate the opening speed of the obturator operate on the screw (16). The opening speed increases gradually screwing clockwise the screw (16)
- To regulate the rapide stroke operate on the screw (15). Screwing counterclockwise till the limit, the opening of the valve will be slow at first, screwing it clockwise you get a first phase of speed opening and a second slow one.
- To regulate the flow operate on the screw (14). Screwing it clockwise in order to decrease the flow, counterclockwise in order to increase it. For connections ≥ DN 65 in order to make this regulation you need at first to take off the electrical power to the coil. In this way you avoid the regulation screw to be submitted to

# **ELECTRICAL CONNECTIONS**

- Before making electrical connections, check that the mains voltage is the same as the power supply voltage stated on the product label.
- · Disconnect the power supply before wiring.

 Wire the connector with cable type: • With the connector with capie type: EV-1 / 3 / 6 ... DN 15 ÷ DN 25 EV-1... DN 32 ÷ DN 50 EV-1 / 3 / 6... DN 200 H05RN-F 3X0,75mm², Ø outside from 6,2 to 8,1 mm

EV-3 / 6 ... DN 32 ÷ DN 150 H05RN-F 3X1 mm², Ø outside from 8,3 to 9,5 mm

taking care to ensure that the device has IP65

 Connect the power supply to terminals 1 and 2 and the ground wire to terminal  $\stackrel{\perp}{=}$ TMPORTANT: with tension 12 Vdc and 24 Vdc with energy saving connector CN-21... observe the polarity.

The coil is also suitable for permanent power supply. In case of continuous duty, absolutely normal for the coil to heat up. The coil should not be touched with bare hands after it has been continuously powered for more than 20 minutes. Before maintenance work, wait for the coil to cool or use suitable protective equipment.

### ATTENTION: les opérations d'installation/ entretien doivent être exécutées par du personnel qualifié.

- Il est nécessaire de fermer le gaz avant l'installation
- Vérifier que la pression de ligne NE SOIT PAS SUPERIEURE à la pression maximum déclarée sur l'étiquette du produit. Elle doivent être installées avec la flèche
- (indiquée sur son corps) tournée vers l'appareil. DN 15 20 25 (P. max 1-3-6 bar)
- DN 32 40 50 (P. max 0,5 1 bar)

Elles peuvent aussi être installées en position verticale sans que cela empêche leur fonctionnement correct. Elles ne peuvent pas être positionnées retournées (avec la bobine tournée vers le bas).

DN 32 - 40 - 50 (P. max 3-6 bar) DN 65 - 80 - 100 - 125 - 150 - 200 (P. max 1-3-6 bar)

Ils doivent être installés avec la tuvauterie en norizontale et la bobine en position verticale.

- Pendant l'installation, évitez que des détruits ou des résidus métalliques pénètrent dans le dispositif
- Si le dispositif est fileté vérifier que le filet de la tuyauterie ne soit pas trop long pour ne pas endommager le corps du dispositif lors du vissage. Ne pas utiliser la bobine comme levier pour le vissage mais se servir de l'outil approprié.
- Si le dispositif est bridé, vérifier que les contrebrides d'entrée et de sortie soient parfaitement parallèles pour éviter de soumettre le corps à des efforts mécaniques inutiles ; par ailleurs calculer l'espace pour l'introduction du joint d'étanchéité. Si, lorsque les joints sont introduits, l'espace restant est excessif, ne pas essayer de le combler en serrant trop fort les boulons du dispositif.
- De toute facon, après l'installation vérifier l'étanchéité de l'installation

# RÉGLAGES (DN 15 ÷ DN 150)

- Pour le réglage de la vitesse d'ouverture de l'obturateur agir sur la vis (16). La vitesse d'ouverture augmente progressivement en vissant la
- vis (16) dans le sens des aiguilles d'une montre. Pour le réglage du déclenchement rapide agir sur la vis (15). En le vissant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à la fin de course, l'ouverture de la soupape sera immédiatement lente, en la vissant dans le sens des ai-guilles d'une montre il y a une première phase
- d'ouverture rapide et une seconde phase lente. Pour le réglage du débit agir sur la vis (14). Visser dans le sens des aiguilles d'une montre pour diminuer le débit, dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour l'augmenter. Avec les diamètres ≥ DN65 pour effectuer cette régulation vous devez d'abord couper l'électricitè à la bobine. Ce faisant, vous évitez de soumettre la vis de réglage à des contraintes mécaniques inutiles.

# BRANCHEMENTS ELECTRIQUES

- Avant d'effectuer les connexions électriques vérifier que la tension de réseau corresponde avec la tension d'alimentation indiquée sur l'étiquette du produit.
- Avant le câblage interrompre l'alimentation électrique.
- Câbler le connecteur avec un câble type: Cabier le connecteur avec un cable type:
   EV-1 / 3 / 6 ... DN 15 ÷ DN 25
   EV-1... DN 32 ÷ DN 50
   EV-1 / 3 / 6 ... DN 200
   H05RN-F 3X0,75mm², Ø extérieur de 6,2 à 8,1 mm

EV-3 / 6 ... DN 32 ÷ DN 150 H05RN-F 3X1 mm², Ø extérieur de 8,3 à 9,5mm

en avant soin d'assurer le degré IP65 du produit.

- Connecter à l'alimentation les bornes 1 et 2 et le câble de terre à la borne  $\stackrel{\perp}{=}$  . **IMPORTANT:** avec les alimentations 12 Vdc et 24 Vdc avec connecteur energy saving CN-21... respecter la polarité
- bobine est également appropriée pour une alimentation permanente. Le réchauffement de la bobine en cas de service continu est un phénomène absolument normal. Il est conseillé d'éviter le contact à mains nues avec la bobine après une alimentation électrique continue supérieure à 20 minutes. Lors de l'entretien, attendre le refroidissement de la bobine ou, si nécessaire, utiliser des protections appropriées.

### ATENCIÓN: las operaciones de instalación/ cableado/mantenimiento deben ser ejecutadas por personal calificado.

- Antes de iniciar las operaciones de instalación
- es necesario cerrar el gas. Verificar que la presión de la línea **NO SEA** SUPERIOR a la presión máxima indicada en la etiqueta del producto.

  Deben instalarse con la flecha (que aparece
- en el cuerpo del aparato) dispuesta hacia el dispositivo utilizador.
- DN 15 20 25 (P. max 1-3-6 bar)
  DN 32 40 50 (P. max 0,5 1 bar)

Pueden instalarse en posición vertical, puesto que ello no perjudica su correcto funcionamiento. No deben posicionarse volcadas (con la bobina dispuesta hacia abajo).

DN 32 - 40 - 50 (P. max 3-6 bar) DN 65 - 80 - 100 - 125 - 150 - 200 (P. max 1-3-6 bar)

Tienen que ser instaladas con la tubación en horizontal y bobina apuntando hacia arriba.

- Durante la instalación prestar atención a fin de evitar que detritos o residuos metálicos se
- introduzcan en el aparato. Si el aparado es fileteado verificar que la longitud de la rosca de la tubación no sea excesiva, dado que, durante el enroscado, podría provocar daños en el cuerpo del aparato mismo. No se utilice el contenedor del muelle como eje para el atornillado sino utilizar el utensilio apropiado.
- Si el aparato es del tipo con bridas verificar que las contrabridas de entrada y salida sean perfectamente paralelas para evitar de someter el cuerpo a inutiles esfuerzos mecánicos, calcular también el espacio para insertar la guarnición de estanquidad. Si una vez insertadas las guarniciones el espacio que queda es excesivo no se intente llenarlo apretando excesivamente los pernos del
- De toda manera verificar la estanguidad del sistema una vez efectuada la instalación

# AJUSTES (DN 15 ÷ DN 150)

- Para la regulación de la velocidad de apertura. accione el tornillo (16). La velocidad de apertura aumenta progresivamente ajustando el tornillo (16) en sentido horario.
- Para regular el disparo rápido, accione el tornillo (15). Ajustándola en sentido contrario a las agujas del reloj hasta el fin de carrera, la apertura de la válvula será de inmediato lenta, ajustándola en sentido horario se tiene primero una fase de apertura veloz y una segunda fase lenta.
- Para regular el caudal, accione el tornillo (14). Aiuste en sentido horario para disminuir el caudal. en sentido contrario a las agujas del reloj para aumentarla. Conexiones DN ≥ 65 para realizar esta regulación, primero debe quitar el poder a la bobina. Esto evita someter el tornillo de regulación a la tensión mecánica innecesaria.

# CONEXIONES ELÉCTRICAS

- Antes de efectuar conexiones eléctricas controlar que la tensión de la red corresponda con la tensión de alimentación indicada en la etiqueta del producto.
- Desconectar la alimentación antes de efectuar el cableado.
- Cablear el conector mediante cable de tipo: EV-1 / 3 / 6... DN 15 ÷ DN 25 EV-1... DN 32 ÷ DN 50 EV-1 / 3 / 6... DN 200 H05RN-F 3X0,75mm², Ø externo entre 6,2 y 8,1 mm

EV-3 / 6 ... DN 32 ÷ DN 150 H05RN-F 3X1 mm², Ø externo entre 8,3 y 9,5 mm

prestando atención a fin de garantizar el grado IP65 del producto.

- Conectar la alimentación a los bornes 1 v 2 v el cable de tierra al borne = . **IMPORTANTE**. Con tensiones de 12 Vdc y 24 Vdc con conector Energy Saving CN-21... respetar la polaridad
- La bobina también es adecuada para alimentación permanente. En caso de servicio continuo el calentamiento de la bobina es un fenómeno del todo normal. Evítese el contacto de las manos desnudas con la bobina después de una alimentación eléctrica continua superior a 20 minutos. Para efectuar tareas de mantenimiento esperar el enfriamiento de la bobina o usar medios adecuados de protección.

2011 Technical Manual

Chapter 31 (Rev. 0)



ÉLECTROVANNES POUR GAZ AUTOMATIQUES NORMALEMENT FERMÉES DE TIPE EV-1 / 3 / 6 ELECTROVÁLVULAS NORMALMENTE CERRADA DE INTERCEPTACIÓN GAS DE TIPO AUTOMÁTICO EV-1 / 3 / 6



# MANUTENZIONE

Prima di effettuare verifiche interne accertarsi

- 1.l'apparecchio non sia alimentato elettricamente
- 2.all'interno dell'apparecchio non vi sia gas

svitare il dado (13) e sfilare la bobina (12). Svitare le viti di fissaggio (10) e con molta attenzione sfilare il coperchio (11) dal corpo valvola (4), quindi controllare l'otturatore (5) e se necessario sostituire l'organo di tenuta in gomma (6). Su attacchi filettati pulire o soffiare il filtro (rete metallica).

Quindi procedere al montaggio facendo a ritroso l'operazione di smontaggio.



Le suddette operazioni devono essere eseguite esclusivamente da tecnici qualificati.

# **SERVICING**

Before performing any internal checks make

- 1.the power supply to the device is disconnected
- 2.there is no pressurised gas inside the

unscrew the nut (13) and remove the coil (12). Unscrew the fixing screws (10) and, with care, take the cover (11) off the body (4) of the valve, then control the obturator (5) and if it is necessary change the rubber made seal component (6). For threaded connection clean or blow the filter (metallic net).

Then assemble doing backward the same



The above-said operations must be carried out only by qualified

# MANUTENTION

Avant d'effectuer les connexions électriques

- 1.le dispositif ne soit pas sous tensions électrique
- 2.à l'intérieur du dispositif il n' y ait pas de gaz sous pression

dévisser le boulon (13) et enlever la bobine (12). Dévisser les vis (10) et avec attention ènléver le couvercle (11) du corps de la valve (4), ensuite contrôler la membrane (5) et si nécessaire remplacer le joint en caoutchouc (6). Pour les dispositifs avec les connexions filetées, nettoyer ou souffler le philtre (réseau métallique).

Ensuite réassembler le dispositif.



Les opérations mentionnées ci-dessus doivent être exécutées exclusivement par des techniciens qualifiés.

# MANTENIMIENTO



Antes de efectuar verificaciones internas, controlar que:

- 1, el aparato no esté alimentado eléctricamente
- 2. en su interior no haya gas en presión

desenroscar la tuerca (13) y quitar la bobina (12). Desenroscar los tornillos de fijación (10) y con mucha atención quitar la tapa (11) del cuerpo válvula (4), controlar entonces el obturador (5) y si necesario cambiar el órgano de cierre hermético en goma (6). En los enganches fileteados limpiar y soplar el filtro (red metálica).

Proceder al montaje siguiendo la operación de desmontaje en orden inverso.



Las operaciones antes indicadas deben ser ejecutadas únicamente por técnicos cualificados.



# ELETTROVALVOLE NORMALMENTE CHIUSE AUTOMATICHE TIPO EV-1 / 3 / 6 EV-1 / 3 / 6 AUTOMATIC NORMALLY CLOSED SOLENOID VALVES ÉLECTROVANNES POUR GAZ AUTOMATIQUES NORMALEMENT FERMÉES DE TIPE EV-1 / 3 / 6 ELECTROVÁLVULAS NORMALMENTE CERRADA DE INTERCEPTACIÓN GAS DE TIPO AUTOMÁTICO EV-1 / 3 / 6



Bobine e connettori per elettrovalvole EV-1 / 3 / 6 Coils and connectors for EV-1 / 3 / 6 solenoid valve Bobines et connecteurs pour électrovannes EV-1 / 3 / 6 Bobinas y conectores para electroválvulas EV-1 / 3 / 6

		-	•				
Attacchi Connections Fixations Conexiones	Tensione di alimentazione Power supply voltage Tension d'alimentation Alimentación eléctrica	Codice bobina Coil code Code bobine Códice bobina	Timbratura bobina Coil stamping Timbrage bobine Timbre bobina	Resistenza $(\Omega)$ Resistance $(\Omega)$ Résistance $(\Omega)$ Resistencia $(\Omega)$	Codice connettore Connector code Code conecteur Códice conector	Pow Puiss	nza assorbita er absorption ance absorbée ncia absorbida
	24 Vdc	BO-1010	24 Vdc DN 32 - 40 - 50	14,2	CN-2000		47 VA
÷ DN 50 3 - 6 bar	24 V/50 Hz	BO-1015	24 Vac DN 32 - 40 - 50	10,1	CN-2010	47 VA	Energy saving 13 VA
DN 32 -	110 V/50 Hz	BO-1020	110 Vac DN 32 - 40 - 50	233	CN-2020	46 VA	Energy saving 13 VA
- 4	230 V/50-60 Hz	BO-1030	230 Vac DN 32 - 40 - 50	928	CN-2030	55 VA	Energy saving 16 VA
<u> </u>	24 Vdc	BO-1110	24 Vdc DN 65 - DN 80	7,1	CN-2000		88 VA
- DN 80 - 3 - 6 bar	24 V/50 Hz	BO-1115	24 Vac DN 65 - 80	4,9	CN-2010	88 VA	Energy saving 24 VA
DN 65 - P.max 1 -	110 V/50 Hz	BO-1120	110 Vac DN 65 - 80	113	CN-2020	97 VA	Energy saving 26 VA
۵.	230 V/50-60 Hz	BO-1130	230 Vac DN 65 - 80	450	CN-2030	105 VA	Energy saving 29 VA
	24 Vdc	BO-1210	24 Vdc DN 100	5,9	CN-2000		107 VA
- DN 150	24 V/50 Hz	BO-1215	24 Vac DN 100	4,1	CN-2010	107 VA	Energy saving 29 VA
DN 100 ÷ DN 150 P.max 1 - 3 - 6 bar	110 V/50 Hz	BO-1220	110 Vac DN 100	93	CN-2020	115 VA	Energy saving 31 VA
_ <u>~</u>	230 V/50-60 Hz	BO-1230	230 Vac DN 100	372	CN-2030	124 VA	Energy saving 36 VA

