

# G-LOG+

## RTU CERTIFICATA ATEX PER IL MONITORAGGIO DEGLI IMPIANTI DI RIDUZIONE DELLA PRESSIONE

G-LOG+ è una RTU (Remote Terminal Unit) progettata per il monitoraggio degli impianti dedicati alla riduzione della pressione del gas.

Il dispositivo è installabile in aree pericolose classificate ATEX in conformità alle norme EN60079-0 and EN60079-11.

G-LOG+ comunica con il sistema centralizzato di raccolta dati (SCADA) utilizzando protocolli di comunicazione quali MODBUS, IEC60870, DLMS and CTR.



G-LOG+ è equipaggiato di un pacco batterie che gli garantiscono un'autonomia superiore ai 5 anni. Quando sono richieste comunicazioni in tempo reale, la RTU può essere associata all'alimentatore esterno G-POWER (certificato ATEX).

G-LOG+ è dotato di display e opera su un ampio range di temperature (da -25°C a +60°C).

G-LOG+ è di facile installazione e si connette al centro operativo di controllo utilizzando il modem integrato GSM/GPRS oppure tramite connessioni in radio frequenza.

L'antenna del modem è integrata, ma, grazie al connettore SMA posto all'esterno del contenitore, il dispositivo è predisposto per l'installazione di un'antenna esterna.

Grazie all'utilizzo dell'alimentatore G-Power, oltre ad avere disponibile la comunicazione dei dati in tempo reale, possono essere abilitate altre funzioni (vedi il datasheet del G-Power).



THE CONTROL TECHNOLOGY GROUP

## CARATTERISTICHE TECNICHE

PRESSIONE	Fino a 3 ingressi da celle di pressione (differenti ranges da 0,8-2,0 bar a 6-80 bar)
TEMPERATURA	Fino a 2 ingressi PT1000
MISURE	2 ingressi 0-5 V (opzionalmente convertibile in 4-20 mA)
SEGNALI DIGITALI	10 DI (di cui 8 a contatti liberi da tensione e 2 per conteggi ad alta frequenza <1,5KHz) 4 DO Open Collector
ESPANDIBILITÀ	Attraverso porta RS485 con alimentatore G-Power
PORTE DI COMUNICAZIONE	1 RS485 1 IR (porta di comunicazione ottica)
COMUNICAZIONE	1 GSM / GPRS MODEM (antenna interna o esterna) 1 169 MHz / 868 Mhz protocollo WMBUS con RADIO MODEM (Opzionale)
HMI	Display integrato: 2 x 20 Alfanumerico, 5 Tasti
RTC CLOCK	Interno con batteria indipendente
MEMORY	4 MB FLASH
ALIMENTAZIONE	Batterie al litio (5 anni) o alimentatore esterno G-Power
PRECISIONE	Precisione del data logger: +/- 0.3 %
CONDIZIONI AMBIENTALI	-25°C < T < + 60°C
CASE	IP 67
CERTIFICAZIONE	<p>Il dispositivo è certificato secondo la direttiva ATEX:</p> <p><b>Versione A:</b> con modem integrato</p> <p><b>Version T:</b> con modem integrato e alimentatore esterno G-Power</p> <p> II 1 G Ex ia IIA T3 Tamb = -25°C ÷ +60 °C</p> <p><b>Version B:</b> con modem installato in zona sicura per utilizzo con gas del gruppo IIB</p> <p> II 1 G Ex ia IIB T3 Tamb = -25°C ÷ +60 °C</p> <p style="text-align: right;"><b>CE</b></p>

## FUNZIONI

DATA ACQUISITION	Base Time Acquisition: 1" - 15' Max. Acquisition Variables No.: 10 Stored Samples Max No.: Average value 500 days - 4 values/hour
CONTATORI	N. 2 contatori veloci Range: 32 bit con conversione in unità ingegneristiche
FORMULE DI CONVERSIONE	AGA8-DC2, SGERG88 standard ISO12213
PROTOCOLLI DI COMUNICAZIONE	MODBUS RTU, IEC 60870, CTR, DLMS
COMUNICAZIONI REMOTE	GSM/GPRS, Radio Frequenza (Opzionale)
MESSAGGI	SMS
ALLARMI	Segnalazione e gestione di allarmi ed eventi generati da superamento di soglia / raggiungimento di stati sia fisici che logici. Utilizzo del servizio di messaggi per la notifica degli allarmi.
SUPERVISIONE	Real Time always on solo in applicazioni con alimentatore G-Power
OPC	SCADA COMPLIANT (via OPC SERVER)
CONFIGURAZIONE	Diretta tramite RAINBOW CONFIGURATOR

