

Dab Pumps, in breve	pag.2
Il "Mondo Sommerso" di Dab Pumps	pag.3
Fekabox, stazione di raccolta e pompaggio delle acque reflue	pag.4
Pompe Dig di Dab, per il drenaggio dell'acqua nei cantieri	pag.5
D.Training, l'istituto di formazione di Dab Pumps	pag.6

Dab Pumps, in breve

Il gruppo Dab Pumps opera nella progettazione e produzione di sistemi di pompaggio integrati, vantaggiosi in termini di costi e facili da usare, per la movimentazione delle acque nei complessi residenziali, nei sistemi di irrigazione e nell'industria leggera. Lavora in 120 paesi nel mondo.

Dab è una multinazionale con profonde radici nel Nordest d'Italia ed è tra i maggiori produttori di sistemi per la movimentazione dell'acqua a livello globale. Nasce nel 1975 nel padovano e dal 1985 lo stabilimento di Mestrino diventa ufficialmente la sede centrale del gruppo. Dal 1998 inizia una fase di integrazione di diversi brand: Leader nel 1998, Tesla nel 2005, Wacs nel 2007, Brisan nel 2008, ed Alma nel 2009. Questo processo contribuisce al rafforzamento dell'intero gruppo, consolidando e coordinando tutte le attività di ricerca, produzione e servizi al cliente, consentendo di competere ancora più efficacemente a livello globale.

E' oggi tra i maggiori player mondiali nel settore della progettazione e sviluppo di sistemi di pompaggio, con applicazioni per uso domestico ed industriale. All'interno di questo mercato, lo studio e la ricerca di soluzioni che assicurano il risparmio energetico e la salvaguardia ambientale sono strategici per competere con successo.

Dab produce circa 3 milioni di pompe all'anno e impiega oltre 1200 persone. I valori del gruppo sono: la sostenibilità, la trasparenza, l'ambizione, il focus sulle persone, l'indipendenza e il valore delle partnership.

Oltre alla sede centrale di Mestrino (Padova) il gruppo conta 8 stabilimenti di produzione (Italia ed estero), 11 filiali commerciali estere e 34 agenzie di vendita in Italia.

La struttura R&D si estende su 2.280 metri quadri tra uffici e laboratori e impiega oltre 70 persone tra progettisti, tecnici e capi progetto. Dab investe il 2,3 % del suo fatturato in R&D, pari a circa 7,5 milioni di euro (base 2013). Il piano strategico aziendale prevede un ulteriore aumento di investimenti in ricerca.

Il “Mondo Sommerse” di Dab Pumps

Il gruppo multinazionale Dab, marchio di fama mondiale nel settore delle tecnologie per la movimentazione dell’acqua, si prepara a festeggiare 40 anni di attività con una operazione strategica che punta al mercato delle pompe sommerse dove, con una produzione di circa 180.000 motori sommersi ogni anno, è attualmente il maggiore produttore nazionale.

L’interesse di Dab per le pompe sommerse trae origine dall’integrazione di Tesla, eccellenza nel settore, nata nel 1990 in provincia di Vicenza e dal 1998 con sede a San Germano dei Berici (VI). La gamma offerta è oggi la più ampia del mercato. Le elettropompe sommerse Dab, alimentate dai motori Tesla, sono adatte ad ogni tipo di impiego, dalla piccola irrigazione domestica fino ad applicazioni industriali e nei grandi acquedotti.

Oggi Dab dedica una rete commerciale esclusiva per questo mercato e un ufficio tecnico specializzato nel polo del sommerso. In questo modo rafforza la sua assistenza alla vendita e rende più facile, veloce ed efficace il servizio di personalizzazione delle pompe sommerse. Questi dispositivi possono infatti essere studiati e assemblati per specifici impieghi e in particolari condizioni di acque con diversi gradi di aggressività. In fase di acquisto il cliente deve indicare l’applicazione, ad esempio se richiede un prodotto per impianti civili, industriali, per irrigazione o per trasferimento di liquidi, e il grado di aggressività massima dell’acqua. In questo modo i tecnici possono capire se sia sufficiente il tradizionale motore in acciaio ss304 o se invece sia meglio la versione in acciaio ss316 o ancora il duplex, quest’ultimo utilizzato nei processi industriali con liquido molto corrosivo.

Gli ambiti delle acque sorgive minerali e dell’acquedottistica sono quelli che impegnano in modo particolare non solo l’ufficio tecnico, ma anche D.training, l’istituto di formazione Dab, nel trasferimento di importante know how ai tecnici installatori.

La formazione erogata da D. Training diventa essenziale per ampliare le competenze, necessarie di fatto per usare al meglio prodotti sempre più evoluti, anche dal punto di vista dell’elettronica. Il servizio creato da Dab quindi, non solo interviene in fase di consulenza sulla scelta del prodotto migliore e sull’installazione, ma si estende nel tempo al supporto gestionale di tutto il progetto, prevedendo la formazione per i tecnici, in tal modo facilitando miglie e l’efficienza dell’impianto nel lungo periodo.

Spesso questo avviene anche con visite di clienti ed agenti negli stabilimenti produttivi, in particolare nel polo dedicato alle pompe sommerse, a San Germano dei Berici in provincia di Vicenza. Una esperienza in genere molto apprezzata che fa nascere nuovi stimoli sia al dipartimento di ricerca e sviluppo di Dab, dove operano più di 70 persone, perché permette di avere preziosi aggiornamenti sui bisogni dei clienti, sia dal punto di vista degli utilizzatori dei prodotti, che possono così conoscere direttamente tutta la linea produttiva, rigorosamente Made in Italy.

La logistica è implementata da un nuovo magazzino a Roma, per fornire più rapidamente il mercato in particolare dell’Italia del Sud. I tempi di consegna per merce pronta a magazzino rientrano nelle 48.

Le elettropompe sommerse Dab alimentate da motori Tesla, sono vendute oltre che in Italia e in Europa, anche in Medio Oriente, Sud America, USA, Australia e Africa. Quelle ad energia solare, in particolare, sono utilizzate nelle grandi estensioni poco urbanizzate, dove solo i pozzi d’acqua, spesso a grandi profondità, possono assicurare l’approvvigionamento idrico. Una caratteristica importante che fa competere con forza l’azienda nei mercati mondiali è l’ampiezza della gamma: nessun altro produttore di motori sommersi ha la capacità di produrre macchinari che vanno dai 3 ai 14 pollici con potenze da 0,37 Kw (0.5Hp) a 404 Kw (550Hp).

Sono oltre un centinaio le persone impegnate in questa produzione, portata avanti con standard ambientali altissimi. Da sempre in tutto il gruppo è forte la consapevolezza della necessità di creare prodotti in grado di garantire risparmio energetico e idrico. Le pompe sommerse sono dispositivi che si inseriscono nel ciclo dell’acqua, ottimizzano l’uso di questa preziosa risorsa e ne favoriscono il suo riutilizzo, diminuendo gli sprechi.

Fekabox, stazione di raccolta e pompaggio delle acque reflue

Ideale per le villette

Fekabox è l'unica soluzione di mercato possibile se si vuole una stazione di raccolta e pompaggio di acque reflue con serbatoio da 280 litri, quindi di dimensioni contenute, ma valorizzata da una doppia pompa, che in genere è presente solo per serbatoi da 550 litri, per grandi complessi. Pensato per chi desidera per la propria casa o villetta, posizionata a livello inferiore rispetto alla rete fognaria, un impianto affidabile al 100% , Fekabox è esente dal rischio di tracimazioni, perchè completa di guarnizioni a tenuta stagna, anche in presenza di gas o nel caso di sovrappressione, come certificato dalla LGA/ EN 12050 1-2. Grazie anche alla predisposizione, sui modelli Fekafos, del galleggiante d'allarme che avvisa l'utente in caso di anomalia, la tutela è ancora maggiore.

Le stazioni di raccolta Fekabox e Fekafos sono costituite da un serbatoio in polietilene con capacità di 110, 200, 280 o 550 litri, estremamente resistente. Il polietilene ha uno spessore medio di 8mm, materiale che, a differenza del cemento, consente una riduzione importante dei pesi con un impatto significativo sui costi e sui tempi di movimentazione ed installazione. Inoltre questo materiale garantisce una resistenza tale da rendere le vasche inerti agli attacchi chimici e robuste contro gli stress meccanici.

Sono la soluzione per il pompaggio delle acque reflue civili ed industriali quando il livello fognario non permette il drenaggio per gravità naturale, ma hanno possibili applicazioni aggiuntive che includono la raccolta e il pompaggio di acque sotterranee o di drenaggio per i garage. Versatili, si adattano indifferentemente agli impianti interrati come a quelli in superficie, a quelli installati in spazi chiusi e all'aperto. Progettate per il funzionamento con una o più pompe elettriche, basta selezionare la modalità nell'apposito pannello di controllo, perché il sistema è completamente automatico e costruito per usi e standard professionali. La vasca di raccolta riceve le acque reflue domestiche provenienti da scarichi di ogni tipo, e qualsiasi infiltrazione di acqua piovana o fognature. La pompa installata all'interno della vasca permette il riflusso delle acque in fognatura. Il serbatoio è progettato per consentire molteplici connessioni, permettendo un uso efficace anche dove lo spazio è limitato. Ogni aspetto è stato curato nel dettaglio per rendere il lavoro dell'installatore più semplice, come la nuova simbologia direttamente prestampata in prossimità degli ingressi e delle uscite.

All'interno può essere installata una pompa trituratrice, in grado di abbattere eventuali solidi nelle acque reflue e permettere il riflusso per lunghe distanze. Questo consente al liquido di essere pompato attraverso tubazioni anche di piccolo diametro (DN 40 o 32), con un notevole risparmio economico sul costo totale del sistema.

Pompe Dig di Dab, per il drenaggio dell'acqua nei cantieri

Robustezza prima di tutto

Per il drenaggio delle acque nei cantieri, nelle cave e nelle miniere a cielo aperto, Dab propone le elettropompe sommergibili Dig, robuste, solide e affidabili. Disponibili in diversi modelli, le Dig raggiungono portate fino a 250 m³/h, con prevalenze fino a 60 metri, consentendo così di mantenere operative aree di lavoro anche molto estese. Operano in condizioni difficili di drenaggio di acque non chiare e grigie, liquidi gravosi e altamente abrasivi, con resistenza all'usura in condizioni di lavoro estreme. La parte idraulica è costituita da una girante in ghisa al cromo con durezza di 600 brinell e un diffusore vulcanizzato in gomma naturale che assicurano un'elevatissima resistenza all'abrasione. Per consentire una semplice e veloce movimentazione, nella gamma sono compresi anche dei modelli trasportabili. Dab le ha progettate per evitare i fermi di manutenzione, ma nel caso si rendessero necessari, possono essere fatti con facilità perché costruzione meccanica e tecnologia sono tanto essenziali quanto intuitive. E questo, oltre ad assicurare enorme praticità d'uso, consente prezzi competitivi, anche nella ricambistica: il tutto garantito dall'alta qualità Dab e dai suoi oltre 35 anni di esperienza. Le Dig operano perfettamente anche solo parzialmente sommerse: nessun problema di raffreddamento del motore che avviene grazie al liquido pompato. Inoltre, tutta la linea Dig può essere dotata di uno speciale cavo elettrico antistrappo, brevettato, robusto e resistente, grazie alla sua struttura interna rinforzata da un'anima di acciaio.

D.Training, l'istituto di formazione di Dab Pumps

D.Training è l'istituto di formazione aziendale voluto da Dab per la diffusione e il potenziamento delle competenze, creato sia per i dipendenti che i partner commerciali e i clienti.

L'istituto vede uno staff di otto persone costantemente impegnate nell'organizzazione di corsi, con diversi livelli di approfondimento, sui temi della progettazione e utilizzo delle tecnologie per la movimentazione dell'acqua, da quasi 40 anni il focus strategico del gruppo Dab. Ma vengono affrontate anche tematiche legate al mercato, alle tecniche di comunicazione, al management.

Spiega Michele Leccese, direttore vendite del gruppo Dab e direttore di D.Training *“Abbiamo pensato ad uno strumento che aiutasse i nostri clienti ad affrontare le sfide di un mercato sempre più competitivo. Grazie a personale altamente specializzato, all'esperienza della nostra forza vendita e al lavoro sul campo dei nostri professionisti, in D.Training si trova ricerca, nuove tecnologie e la conoscenza del mercato derivante dalla lunga storia di Dab. Abbiamo creduto in uno strumento flessibile con programmi altamente personalizzabili nei contenuti e nei metodi di fruizione, costruito per essere al servizio del cliente e supportarlo nella sua crescita in ogni momento”*.

L'azienda ha predisposto per questa strategica attività uno spazio di oltre 430 metri quadri nella storica sede di Mestrino, nel padovano, organizzato con sistemi didattici interattivi, lavagne, schermi luminosi, e un contesto adatto alla concentrazione e all'apprendimento. Ma D. Training è anche itinerante: la struttura organizza appuntamenti formativi anche negli altri siti produttivi e commerciali Dab in tutte le sue sedi nazionali e internazionali. Oltre a ciò, ha avviato un piano di progetti formativi in collaborazione con gli istituti tecnici industriali di molte città italiane. Offre programmi personalizzati, con contenuti tecnici adattabili alle specifiche necessità dei propri utenti, che in questo caso sono le singole classi degli istituti tecnici. *“D.Training mette al servizio della scuola, tecnologia e competenze – continua Michele Leccese – i corsi dedicati alle classi sono elaborati dai nostri trainer insieme ai docenti, per creare percorsi specifici e per fornire ai ragazzi competenze avanzate, coerentemente con il loro livello di studio”*.