SCHEDA PRODOTTO

CE4

Rete protettiva per condotte interrate

CARATTERISTICHE

Rete estrusa in polietilene ad alta densità (HDPE) espanso con struttura tridimensionale composta da serie sovrapposte e incrociate di fili paralleli.

APPLICAZIONI

- Protezione antiroccia di condotte interrate e del relativo rivestimento anticorrosivo.
- Protezione meccanica delle condotte interrate - e del relativo rivestimento anticorrosivo - dai possibili danni durante il trasporto, la posa in opera ed il rinterro.

VANTAGGI

- Elevata resistenza a compressione, trazione e lacerazione.
- Elevata efficacia protettiva.
- Adatta a condotte di qualunque dimensione.
- Totale inerzia chimica e biologica.
- Leggera, flessibile e sagomabile.

Le reti **Tenax CE 4** sono state progettate per la protezione a tutto campo di condotte interrate di qualunque tipo. L'azione protettiva si manifesta in tutte le fasi della vita di servizio dell'impianto. Infatti le reti **Tenax CE 4**:

durante lo stoccaggio ed il trasporto

- riducono drasticamente i danni nello stoccaggio delle condotte in cumuli;
- proteggono le condotte durante il carico, il trasporto e lo scarico al luogo di posa;

durante l'installazione

- sono leggere, flessibili e si tagliano facilmente, per cui la messa in opera è semplice e veloce;
- limitano i danni causati dall'attrito tra le condotte e le pareti degli scavi;
- assorbono l'impatto del materiale utilizzato per il rinterro;
- proteggono le condotte dalle rocce presenti sul fondo e sulle pareti degli scavi;
- evitano la posa del letto di sabbia;

in opera

- riducono i danni sulle condotte derivanti da assestamenti localizzati e dagli effetti di variazioni termiche;
- formano una superficie compatta a protezione delle condotte, grazie alle particelle fini del terreno che si incastrano con la rete;
- proteggono le condotte da eventuali danni che potrebbero essere causati da futuri scavi.

Le reti **Tenax CE 4** sono infine inattaccabili da parte degli agenti chimici e biologici normalmente presenti nel terreno.

TENAX SpA
Via dell'Industria, 3
23897 Viganò (Lecco)

Tel. 039.9219300
Fax 039.9219290
www.tenax.net
customer.service@tenax.net

SPECIFICHE TECNICHE

VOCE DI CAPITOLATO

Rete antiroccia estrusa in polietilene ad alta densità (HDPE) espanso a maglia romboidale, caratterizzata da struttura tridimensionale a due fili.
La rete **Tenax CE 4** garantisce inerzia chimica totale, imputrescibilità, inattaccabilità da parte di microrganismi, insensibilità agli agenti atmosferici ed all'acqua salmastra, stabilità ai raggi U.V.

Il materiale dovrà essere reso in cantiere in rotoli come da Tabella 1, e dovrà corrispondere in ogni aspetto alle seguenti caratteristiche:

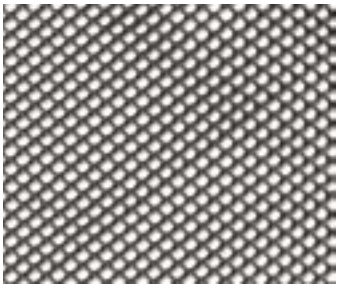
• peso unitario (ISO 9864)	g/m^2	1.200
• additivo stabilizzante ai raggi U.V.		nero fumo
• spessore (ISO 9863)	mm	6
• spessore residuo a 10 kg/cm^2 = 1.000 kPa	%	70
• spessore residuo dopo prova d'impatto (e = 10 J)	%	50
• maglia	mm	6,5 x 6,0
• resistenza a trazione MD[1] (ISO 10319)	kg/m	600
• allungamento a trazione MD (ISO 10319)	%	50

[1] MD: direzione longitudinale ossia direzione di estrusione, parallela alla lunghezza del rotolo

TABELLA 1 – VERSIONI CE 4

VERSIONE	LARGHEZZA ROTOLO (m)	LUNGHEZZA ROTOLO (m)
CE 400	1,50	20
CE 402	1,20	20
CE 403	1,00	20
CE 405	0,50	20
CE 406	0,40	20
CE 408	0,60	20

Il materiale dovrà essere prodotto, controllato e testato secondo le procedure del **Sistema di Qualità Tenax** implementato in accordo con la norma **ISO 9001:2000**



SPECIFICHE COMMERCIALI

Prodotto	Codice articolo	Misure rotolo m	Peso lordo kg	Diametro m	Volume m^3	Rotoli per pallet n.
CE400	80004289	1,50x20	36,0	0,43	0,28	8
CE402	80004109	1,20x20	28,8	0,43	0,22	8
CE403	80004059	1,00x50	24,0	0,43	0,18	16
CE408	80004069	0,60x20	14,4	0,43	0,11	24
CE405	80004029	0,50x20	12,0	0,43	0,09	32
CE406	80004019	0,40x20	9,6	0,43	0,07	40

POSA IN OPERA

Per condotte con circonferenza inferiore di 15 cm rispetto all'altezza della rete (fig. A):

1) distendere e svolgere il rotolo parallelamente alla condotta da proteggere;
2) posizionare la rete sotto la condotta;
3) avvolgere la condotta con la rete sovrapponendone i lembi di circa 15 cm;
4) fissare la rete con reggia in plastica o a caldo.

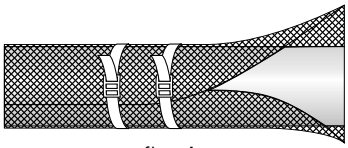


fig. A

Per condotte con circonferenza elevata (fig. B):

1) tagliare la rete in pezzi di misura superiore di circa 15 cm alla circonferenza della condotta;
2) avvolgere la condotta con la rete sovrapponendola di circa 15 cm alla rete precedentemente applicata;
3) fissare la rete con reggia in plastica o a caldo.

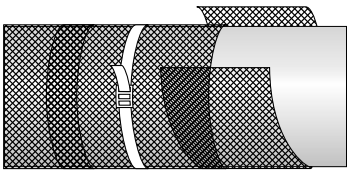


fig. B

Come "capping":

1) svolgere il rotolo parallelamente alla condotta da proteggere già posata nello scavo;
2) posare la rete sulla condotta facendo in modo che copra circa la metà superiore della circonferenza;
3) procedere al rinterro della condotta così protetta.

Tutte le informazioni fornite si intendono a carattere indicativo e rappresentano le migliori conoscenze di Tenax sul prodotto e sulle sue applicazioni, non impegnando la responsabilità di Tenax per eventuali inesattezze.
I dati ed i suggerimenti riportati possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione.

*Per maggiori dettagli relativi alle applicazioni dei prodotti Tenax si rimanda a "**Progettare e Costruire** - Guida tecnica alle soluzioni Tenax".*
*Tutte le informazioni relative alle applicazioni Tenax per il verde in edilizia, sono invece pubblicate su "**Progettare il Verde** - Guida tecnica alle soluzioni Tenax".*
Entrambe le guide possono essere richieste gratuitamente ai seguenti recapiti:
***customer.service@tenax.net** - Tel. 039.9219300 - Fax 039.9219290*

TENAX SpA
Via dell'Industria, 3 - 23897 Viganò (LC)
Tel. 039.9219300 - Fax 039.9219290
www.tenax.net
customer.service@tenax.net