

TENAX SIGNAL

Rete mono - orientata

TENAX SIGNAL è una rete mono – orientata in polipropilene a maglia rettangolare sottoposta in fase produttiva ad un procedimento di stiro longitudinale per l'incremento delle prestazioni meccaniche a trazione e lacerazione.

Disponibile anche nelle versioni:

- SIGNAL N con nastro segnalatore
- SIGNAL NB con nastro segnalatore e bandina metallica

Applicazioni tipiche:

Segnalazione condotte interrato.

CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	SIGNAL	NOTE
COMPOSIZIONE			POLIPROPILENE	-
TIPO DI MAGLIA			LAMINARE	-
COLORE			GIALLO – ROSSO – BLU	-
IMBALLO			SACCO IN PE	-

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITA'	SIGNAL 130	SIGNAL 150	NOTE
PASSO MD		mm	60.0		-
PASSO TD		mm	12.0		-
PESO UNITARIO		g/m ²	80.0		-
ALTEZZA ROTOLO		m	0.3	0.5	-
LUNGHEZZA ROTOLO		m	250.0	250.0	-
SUPERFICIE COPERTA		m ²	75.0	125.0	-
DIAMETRO ROTOLO		m	0.26	0.27	-
VOLUME ROTOLO		m ³	0.02	0.04	-
PESO LORDO BOBINA		kg	6.3	10.4	-

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	SIGNAL	NOTE
RESISTENZA A TRAZIONE MD	INTERNO	kN/m	4.0	a
ALLUNGAMENTO MD	INTERNO	%	8.0	a

NOTE:

- a) MD: longitudinalmente alla bobina
TD: trasversalmente alla bobina





Scala 1:3



Il **Sistema di Gestione della Qualità TENAX** è stato certificato in conformità alla norma ISO 9001:2008 da SGS Italia e SGS UK.

Il **Laboratorio TENAX** è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità. Esegue prove meccaniche, idrauliche e di curabilità secondo le più importanti norme internazionali quali ISO, CEN, ASTM, DIN, BSI, UNI.



TENAX SpA
Via dell'Industria, 3
23897 Viganò (LC)
Tel. +39 039.9219300
Fax +39 039.9219290
customer.service@tenax.net