

# TENAX CE 4 rockshield protection



## RETE ESTRUSA

### CARATTERISTICHE FISICHE E DIMENSIONALI

Prodotto in		HDPE ESPANSO
Tipo di maglia		ROMBOIDALE
Confezione		ROTTOLI REGGIATI
Struttura		A 2 FILI
Apertura maglie	mm	6.5 x 6.0
Peso unitario	g/m <sup>2</sup>	1200
Spessore	mm	6,0

PRODOTTO		CE 400	CE 402	CE 403	CE 405	CE 406	CE 408
Altezza bobina	m	1,50	1,20	1,00	0,50	0,40	0,60
Lunghezza bobina	m	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0
Superficie coperta	m <sup>2</sup>	30,0	24,0	20,0	10,0	8,0	12,0
Diametro bobina	m	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43
Volume bobina	m <sup>3</sup>	0,28	0,22	0,18	0,09	0,07	0,11
Peso lordo bobina	kg	36,0	28,8	24,0	12,0	9,6	14,4

### CARATTERISTICHE MECCANICHE

Resistenza a trazione	MD	kN/m	6,0	
Allungamento a trazione MD	%		50	
Resistenza a compressione	%	70	Spessore residuo ( $\sigma = 10 \text{ kg/cm}^2$ )	
Prova di impatto	kg x cm		95	

I dati contenuti in questa scheda tecnica sono basati sulle conoscenze disponibili al momento della stampa e possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione. Tutte le dimensioni e le proprietà sono riportate come valori tipici.

Le reti TENAX sono prodotti termoplastici soggetti a ritiro e deformazione. MD: direzione longitudinale. TD: direzione trasversale.

Il Sistema Qualità della Tenax SpA è stato implementato e certificato in accordo alla Norma ISO 9001:2000.

# TENAX®