companyprofile

Storia ed origini di Ecor Research

Ecor Research S.p.A. (in origine Ecor S.r.l.) nasce a Schio, in provincia di Vicenza, **verso la metà degli anni '70** come magazzino di commercio dell'acciaio inossidabile per un servizio alle piccole aziende localizzate nel territorio regionale.

Negli anni successivi, il volume d'affari aumenta in modo rilevante e si differenzia: in particolare, capendo le esigenze del mercato, il fondatore, il signor Sergio Lucietto, crea e sviluppa un reparto di lavorazioni meccaniche al servizio della vendita del materiale, offrendo così alla clientela non solo una vasta gamma di prodotti commerciali, ma anche lavorazioni a disegno, diventando, di fatto, un **laboratorio metalmeccanico**.

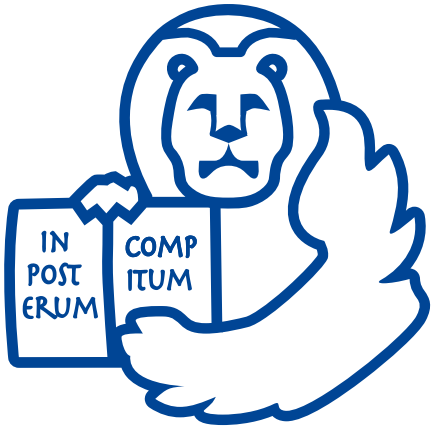
La scelta si rivela vincente ed Ecor, **verso la metà degli anni '80, diviene fornitore di componenti a disegno per un'azienda svedese** che, in quegli anni, aveva deciso di investire in Italia nel settore della produzione di macchine per il packaging alimentare.

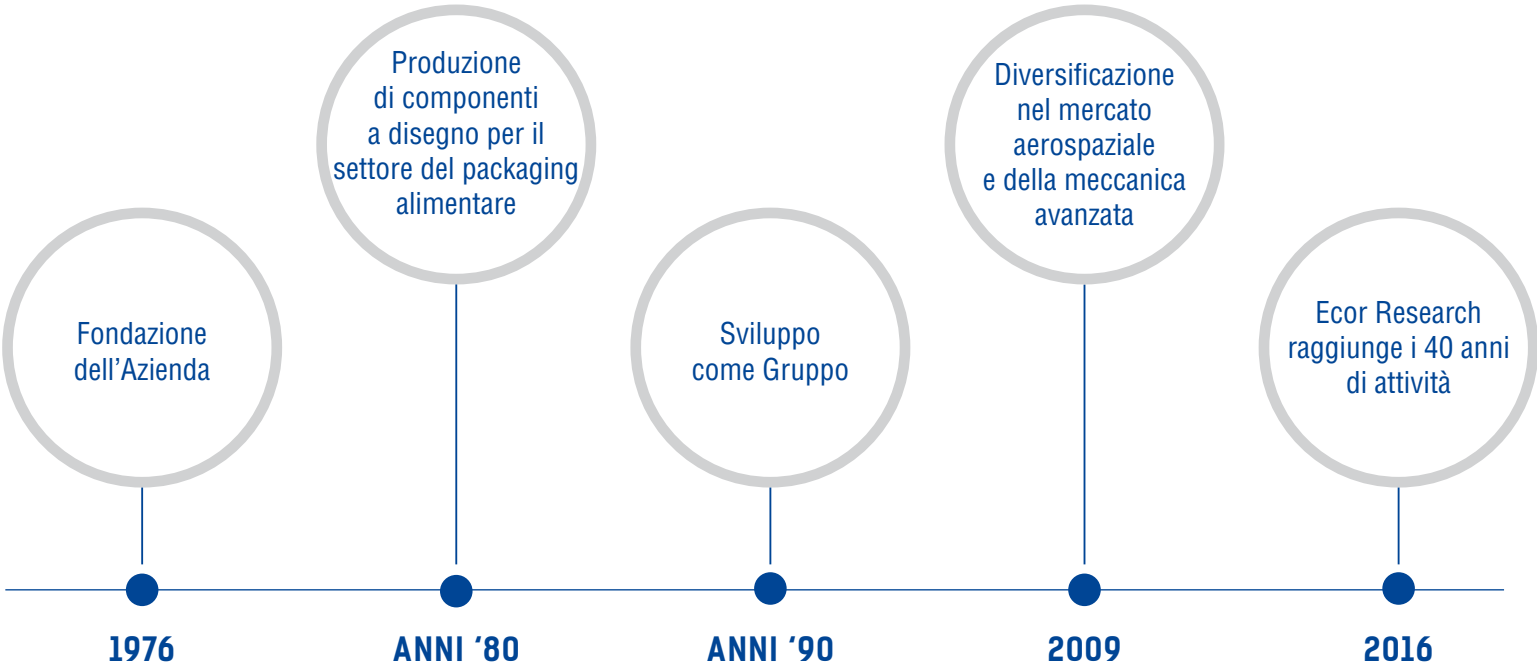
Durante gli anni '90, l'azienda si sviluppa anche tramite delle acquisizioni di altre realtà industriali, **diventando un gruppo conosciuto oggi come Gruppo Ecor Research.**

La **saldatura** e i **processi speciali** costituiscono le competenze storiche e l'esperienza raggiunta ha contribuito a orientare l'azienda verso il mondo della **ricerca applicata.**

Ecor Research si occupa di **progettazione, prototipazione e produzione di componentistica critica dal punto di vista di sicurezza e salute**, di assemblaggio di sottogruppi elettromeccanici, di progettazione, costruzione ed esercizio di banchi prova per simulazione integrata, e di servizi di co-design e engineering.

Nell'ottica di una strategia di differenziazione dei mercati, i settori di riferimento in cui opera comprendono il **Confezionamento Alimentare** (Food Industry), **la Meccanica Avanzata** (Advanced Mechanics) e l'**Aerospazio e Difesa** (Aerospace & Defense).





Aziende del Gruppo Ecor Research

Euro Inox Quality S.r.l

La società, con sede a Schio (VI), si costituisce nel 1983 e svolge attività di **produzione di coperture, lavorazioni speciali in acciaio inox e di quadri elettrici** per il settore alimentare, chimico, petrolchimico, farmaceutico, navale e ferroviario. Il suo fatturato è di 4 milioni di euro per un totale di 35 dipendenti. La partecipazione di Ecor Research al capitale sociale è pari al 100%.

Gieminox Tectubi Raccordi S.r.l.

La società, con sede a Schio (VI), svolge attività di **progettazione e produzione di tubi e raccorderie saldati** per l'industria dell'Oil&Gas. Il fatturato è di circa 30 milioni di euro e l'organico di 47 dipendenti. La partecipazione di Ecor Research al capitale sociale è pari al 30%.

NPC - New Production Concept S.r.l.

La società, con sede ad Imola (BO), svolge attività di **produzione ed assemblaggio di moduli** per l'industria alimentare e si avvale di un organico di 20 dipendenti per un fatturato complessivo di 20 milioni di euro. La partecipazione di Ecor Research al capitale sociale è pari al 40%.

Polo industriale

Oltre agli stabilimenti industriali siti a **Schio, in provincia di Vicenza**, che occupano un'area di **20mila metri quadri,** Ecor Research è presente a **Ca' di Sola, in provincia di Modena**, con un laboratorio di ricerca di **286 metri quadri**, dove vengono effettuate prove meccaniche su materiali specifici per prodotti complessi ad alto valore aggiunto.

Inoltre, a Morra de Sanctis, in provincia di Avellino, l'azienda è entrata a fare parte della rete di imprese **Poema (Polo Europeo Microfusioni Aerospaziali),** che ha l'obiettivo di migliorare l'efficienza e la qualità dei motori aerei. L'unità produttiva avellinese occupa un'area di **772 metri quadri**. Infine, l'azienda sta investendo anche in un **Campus di Ricerca (The Ecor International Campus) a Castelvetro di Modena, in un'area di 37mila metri quadri**, in cui ingegneri, fisici e chimici si occuperanno dello studio e sviluppo di nuovi materiali, di tecnologie abilitanti ad essi legate, di progettazione integrata di sistemi meccanici ad alta efficienza e basso costo, e dell'esercizio di banchi prova.

La sede di Ecor Research
a Schio, Vicenza

The Ecor International Campus

a Castelvetro di Modena

www.ecorcampus.com

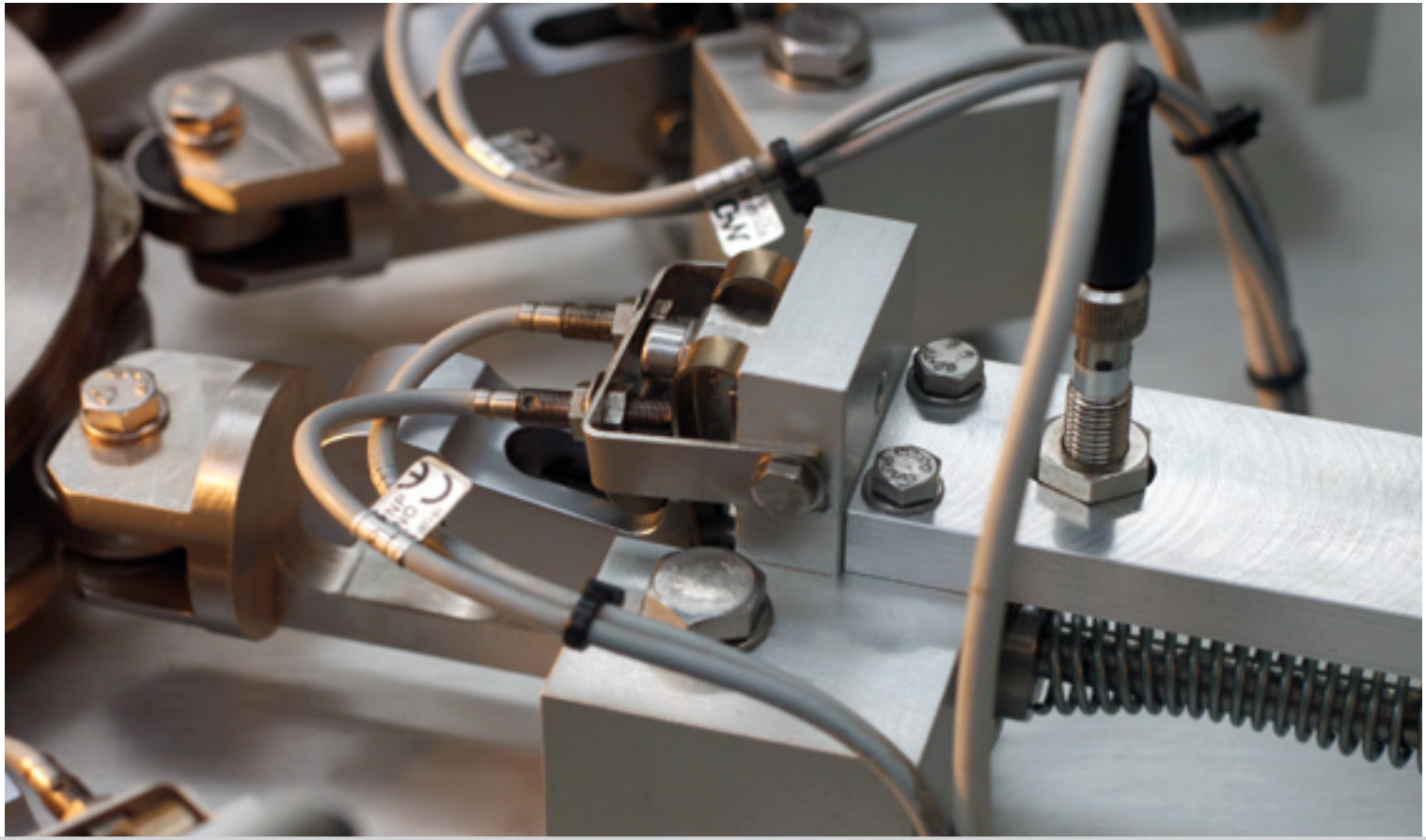
Il modello di impresa e la struttura organizzativa

L'azienda, sin dalle sue origini, investe in risorse umane, tecnologiche e organizzative, nella convinzione che un vantaggio competitivo sia sostenibile nel tempo solo se supportato da una **ricerca continua dell'eccellenza**, coordinata da una strategia definita e condivisa con tutti i livelli aziendali.

Il modello produttivo di Ecor Research sta evolvendo verso un sistema integrato di produzione e ricerca, nel quale le attività di R&D non sono più considerate un patrimonio di stretta pertinenza dell'azienda, ma vanno condotte e finalizzate assieme ai principali clienti. Tale integrazione si esplica anche in un incremento di flessibilità, strumento decisivo per l'apertura a nuovi mercati.

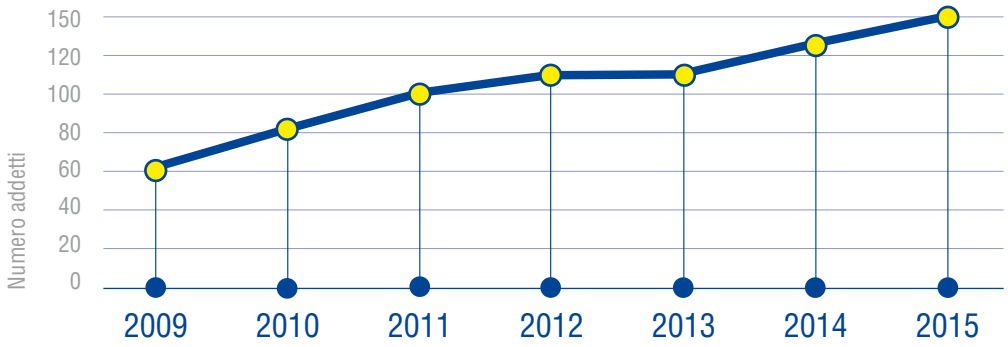
A tal proposito, l'**azienda sta instaurando un network di collaborazioni quadro e progetti di sviluppo con Università e Centri di Ricerca**, in un'ottica di sinergia delle competenze e delle capacità; dalla ricerca di base allo sviluppo, alla prototipazione, all'industrializzazione.

L'obiettivo del modello di business è di **portare valore aggiunto nel lungo periodo** all'impresa e a tutti i suoi stakeholders. In tale scenario, la formazione continua del capitale umano, il rispetto per l'ambiente, l'efficienza operativa, la **salvaguardia della salute e della sicurezza delle persone che lavorano in Ecor Research, il rispetto dei diritti umani e dell'etica vengono considerati i principali asset** su cui l'azienda intende fare leva per il conseguimento di progetti e risultati.

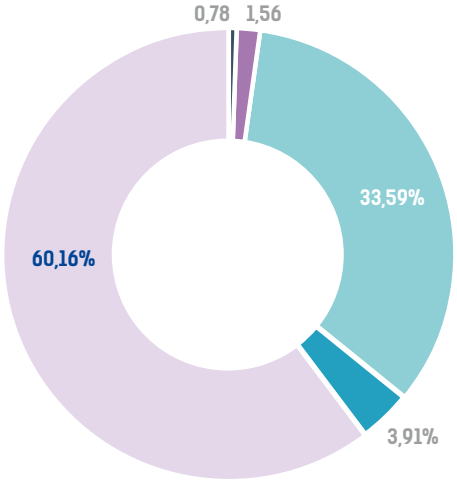


Risorse umane

Trend Organico Aziendale

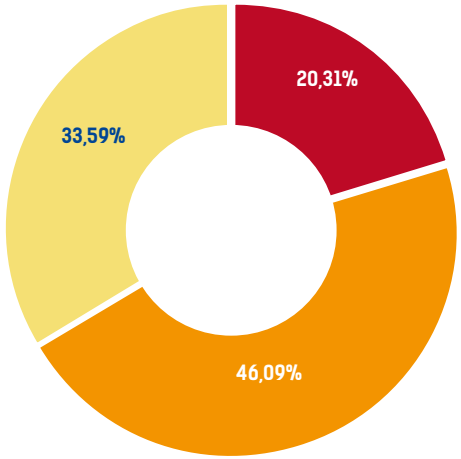


Composizione Organico Aziendale



Dirigenti
Impiegati
Quadri
Intermedi
Operai

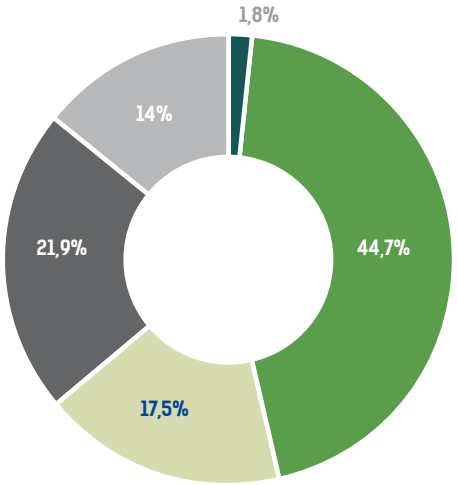
Età Aziendale



18-28 anni
29-39 anni
oltre 40 anni

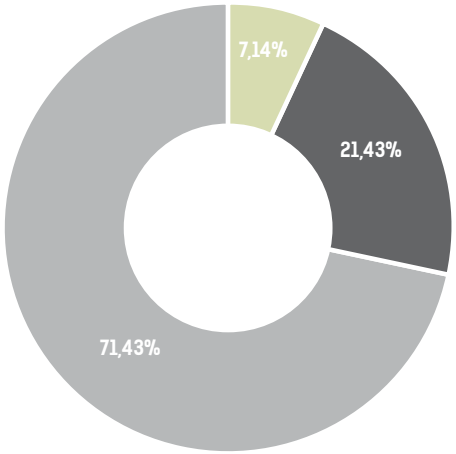
Scolaritá

Popolazione Aziendale



Dottorato/MBA
Licenza Media
Laurea
Qualifica Professionale
Diploma

Popolazione Femminile



Dottorato/MBA
Licenza Media
Laurea
Qualifica Professionale
Diploma

Le certificazioni

Gestione della Qualità

ISO 9001 – dal 1998

La certificazione dimostra che il **Sistema di Gestione della Qualità** dell'azienda è stato riconosciuto conforme ad uno standard di eccellenza. Durante l'audit vengono verificati a livello documentale e operativo tutti i processi dell'azienda: progettazione e sviluppo, pianificazione della produzione, realizzazione del prodotto, gestione delle forniture.

Gestione Ambientale

ISO 14001 – dal 2004

La norma stabilisce come deve essere realizzato un efficace **Sistema di Gestione Ambientale**. Durante l'audit vengono accertate la corretta gestione dei rifiuti in azienda, le modalità di analisi e smaltimento, le modalità di uso e stoccaggio di sostanze chimiche, il possesso di regolare A.U.A. (Autorizzazione Unica Ambientale) per lo scarico industriale e le emissioni in atmosfera, e il rispetto delle relative prescrizioni.

Salute e Sicurezza dei Lavoratori

OHSAS 18001 – dal 2013

La certificazione attesta che l'azienda è impegnata nella protezione proattiva della **Salute e della Sicurezza dei propri lavoratori.** Durante l'audit si accerta la corretta gestione della sorveglianza sanitaria, della manutenzione in sicurezza degli impianti e delle attrezzature, e dei lavori in appalto.

Inoltre, si svolgono interviste al medico competente, al RLS (Rappresentante dei Lavoratori per la Sicurezza), agli addetti della squadra d'emergenza (addetti al primo soccorso e antincendio) e ad alcuni lavoratori a campione, con l'obiettivo di verificare l'efficacia della formazione erogata dall'azienda in materia di sicurezza.

Responsabilità Sociale - Diritti dei Lavoratori

SA8000 – dal 2013

La norma garantisce alcuni requisiti in termini di **Responsabilità Sociale e Diritti dei Lavoratori.** Durante l'audit è presa in esame la gestione delle Risorse Umane e, in particolare, le modalità di inserimento lavorativo, la stabilizzazione dei contratti di lavoro, la regolarità dei cedolini paga. Sono prese in carico mensilmente dal datore di lavoro le osservazioni dei lavoratori (sia verbali che scritte), cui viene fornita risposta in forma pubblica. Sono condotte dall'auditor alcune interviste ai lavoratori, alle lavoratrici e al Rappresentante dei Lavoratori per la SA8000. Una volta l'anno viene effettuato in azienda anche un audit "non annunciato".

Qualità Industria Aerospaziale

AS/EN 9100 – dal 2010

Certifica la Gestione della **Qualità per l'Industria Aerospaziale.** Si basa sullo schema della ISO 9001, aggiungendo alcuni requisiti specifici.

Le certificazioni in conformità alle norme EN 9100 rappresentano oggi un prerequisito fondamentale per poter operare sia sui mercati Militari che su quelli Aeronautici Civili, in cui la certificazione si rende obbligatoria per i fornitori del settore.

Processi di Saldatura

NADCAP WELDING – dal 2011

Accreditamento NADCAP per i **Processi di Saldatura**. Acronimo di National Aerospace and Defense Contractors Accreditation Program, NADCAP è un programma di cooperazione, a livello mondiale, delle maggiori imprese operanti nel settore aerospaziale e della difesa. Lo scopo è di gestire un comune approccio all'accreditamento dei "processi speciali" e promuovere il miglioramento continuo del settore aerospaziale, sostenendo standard e criteri di auditing comuni in tutto il mondo.

Nel corso dell'audit per l'accreditamento NADCAP Welding viene attestata la conformità delle lavorazioni alla serie di elenchi di controllo per i processi di saldatura per fusione manuale, semiautomatica e automatica, e saldatura al laser. I materiali coinvolti sono le leghe di nichel, alluminio, titanio e acciaio.

Processi di Trattamento Termico

NADCAP HEAT TREATMENT dal 2011

Accreditamento NADCAP per i **Processi di Trattamento Termico**. I preposti al controllo (auditors) verificano la documentazione e le fasi riguardanti il trattamento termico massivo in forno su leghe di titanio, nichel, alluminio e acciai austenitici. Tale processo consiste in un ciclo di riscaldamento a specifiche temperature che ha l'obiettivo di conferire ad un metallo o una lega determinate caratteristiche meccaniche e tecnologiche.

Controlli Non Distruttivi

NADCAP NON DESTRUCTIVE TESTING – dal 2014

Accreditamento NADCAP per i **Controlli Non Distruttivi**, che consistono in un insieme di analisi tecniche utilizzate per valutare le proprietà di un materiale, componente o sistema senza causare danno allo stesso. In Ecor Research sono esaminati i test con liquidi penetranti fluorescenti e i test radiografici. I primi consentono di individuare eventuali difetti per capillarità grazie all'applicazione di un prodotto fluorescente. I secondi utilizzano la tecnologia dei raggi X, radiografando componenti nell'ordine di 20 millimetri di grandezza.

Mercati di riferimento, tipologie di clienti e di prodotti

food industry

Il principale mercato di riferimento di Ecor Research è rappresentato da multinazionali o grandi aziende le quali, per scelte strategiche, esternalizzano le fasi di produzione creando, di fatto, l'esigenza di una Supply Chain basata su fornitori in grado di garantire qualità, economicità, continuità ed affidabilità.

advanced mechanics

L'azienda, interpretando ed anticipando le esigenze di mercato, **si propone come fornitore strategico e integrato**, che condivide con i clienti anche le importanti fasi di progettazione e industrializzazione del prodotto.

aerospace & defense

L'azienda, oggi, opera principalmente nel settore del **Confezionamento Alimentare** (Food Industry), della **Meccanica Avanzata** (Advanced Mechanics) e dell'**Aerospazio e Difesa** (Aerospace & Defense).

MERCATI
food industry

L'area di business "Food Industry" riguarda il settore delle macchine per il **confezionamento alimentare**.

Ecor Research ha sviluppato nei suoi 40 anni di attività competenze specialistiche nella produzione di **componentistica meccanica critica** da un punto di vista di sicurezza e salute, assemblaggio di sottogruppi elettromeccanici, progettazione di banchi prova, servizi di co-design e engineering.

Il **Core business** dell'azienda è rappresentato dalla **saldatura** e dai relativi **processi speciali in leghe di titanio, acciaio inossidabile e leghe speciali.** Le tecnologie di saldatura utilizzate sono TIG, MIG, micro PAW e Laser YAG.

Dunque, laddove sono richieste saldature, saldobrasature e trattamenti termici l'azienda è in grado di offrire il proprio know-how al fine di trovare soluzioni innovative. Il partner industriale con cui l'azienda collabora dagli anni Ottanta è una multinazionale, leader mondiale nel settore del confezionamento alimentare.

Oggi l'azienda si avvale di un team di 20 ingegneri meccanici, meccatronici e dei materiali che progettano in sinergia con il cliente.

MERCATI
food
industry

PRODOTTI REALIZZATI PER IL SETTORE

- Tuberia critica per fluidi di processo
- Tubi asettici
- Pannelli in acciaio inossidabile e coperture
- Tubazioni personalizzate
- Dettagli creati con stampaggio a freddo
- Galleggianti in titanio e acciaio
- Unità saldate complesse
- Moduli complessi assemblati

MERCATI
advanced mechanics

Nell'ambito dell'area di business "Advanced Mechanics", Ecor Research fornisce **soluzioni ad alto contenuto tecnologico** e supporta i clienti nella progettazione di **componenti e sistemi critici** al fine di migliorarne le prestazioni e ottimizzarne il processo produttivo.

Questo comparto può essere suddiviso in tre aree: **componenti per la ricerca**, **macchine per il settore farmaceutico** e **prodotti per il vuoto spinto**.

Per il mondo della ricerca Ecor Research realizza **assemblaggi meccanici** e successive **brasature di componenti per esperimenti realizzati in acciaio inox, rame, materiali ceramici e altre leghe.** Tra i clienti principali figurano i più importanti Centri di Ricerca e Università in Italia ed Europa.

Tubazioni per passaggio prodotto, **moduli completi** che realizzano cicli di pulizia e sterilizzazione sono i principali **prodotti realizzati per macchine del settore farmaceutico**. Si tratta di componenti e sistemi completi complessi per i quali sono necessarie competenze in ambito meccanico, elettrico e pneumatico.

L'azienda, inoltre, supporta i clienti nella progettazione e offre servizi di consulenza per migliorare le prestazioni dei sistemi.

Nell'ambito dei prodotti per il vuoto spinto, Ecor Research produce **componenti saldati per pompe ioniche** in acciaio inox o componenti brasati.

MERCATI
advanced mechanics

Il **test rig**, o banco prova, è un macchinario in grado di riprodurre le funzioni di sistemi meccanici.

E' progettato e costruito appositamente per testare specifici componenti allo scopo di assicurarsi il loro funzionamento senza nessun guasto per un periodo indicato nelle condizioni ambientali specificate.

L'**ingegneria dell'affidabilità,** disciplina in cui si inseriscono i test rig, permette di stabilire la vita prevista di un prodotto, le rotture possibili, di ottimizzare il costo di sviluppo e di supporto, e di effettuare delle analisi rispetto alla riprogettazione ad un minor costo.

Ecor Research affianca i clienti nei processi di ingegnerizzazione dei componenti e gestisce le **attività di verifica e validazione da cui derivano dati certi relativi alla loro affidabilità e durata. Si tratta di un supporto completo che va dalla progettazione sino all'industrializzazione e validazione attraverso i test rig.**

Nel dettaglio, l'approccio comprende tre possibilità: la **simulazione virtuale dei modelli**, una **simulazione fisica** con la messa in opera di test specifici, l'**analisi e caratterizzazione dei componenti** da un punto di vista di stress meccanico, termico e chimico.

MERCATI
advanced
mechanics

TECNOLOGIA E IMPIANTI

Il **forno ad alto vuoto TAV 427 realizza processi speciali di saldobrasatura e trattamenti termici**, ha un diametro di lavoro massimo di 95 centimetri e una profondità di 1,8 metri.

In grado di raggiungere i 1.400 gradi, rispetta lo standard AMS2750 del settore aeronautico per la lavorazione di alta qualità nell'industria.

La camera termica ha una sezione circolare ed è interamente metallica, in molibdeno e acciaio ed è dotata di tre zone di riscaldamento indipendenti.

Tale impianto altamente tecnologico viene utilizzato anche nel campo della ricerca scientifica dei materiali.

MERCATI
aerospace & defense

L'azienda, nel 2009, in un'ottica di diversificazione dei mercati di riferimento, ha intrapreso un percorso volto all'ottenimento di competenze e certificazioni ad hoc necessarie a penetrare in un mercato che presenta severe barriere all'entrata.

Ecor Research ha esordito nel settore "Aerospace & Defense" con un progetto per il Boeing 787 in fibra di carbonio, materiale molto leggero e dunque ottimale per la costruzione dei velivoli. Per evitare il fenomeno di corrosione galvanica si era resa necessaria la costruzione di alcuni particolari del velivolo in leghe di titanio, non più in alluminio come in precedenza.

L'azienda, **grazie alla tecnologia degli impianti laser di saldatura e alle competenze specialistiche acquisite nei processi speciali,** ha iniziato ad effettuare le lavorazioni di tali componenti per un cliente, debuttando nel settore aerospaziale.

Progressivamente, alle tradizionali attività per il comparto alimentare, si sono aggiunti **nuovi progetti riguardanti sia velivoli civili che militari.**

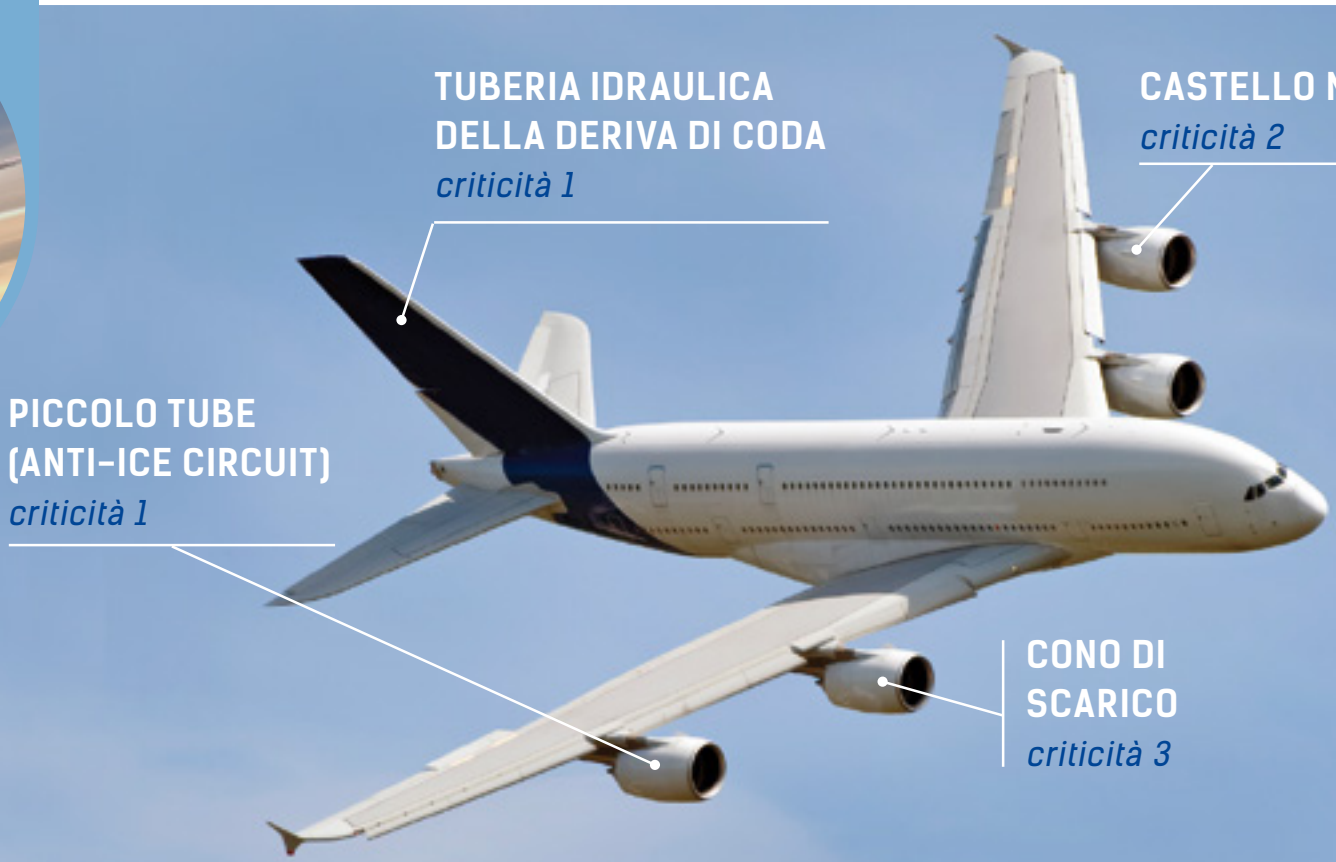
L'azienda si è proposta fin da subito come fornitore integrato e flessibile dal punto di vista operativo: si è affermata negli anni come partner strategico per i clienti in grado di gestire i progetti in sinergia e in ogni fase del loro sviluppo. Opera nel settore **OEM, Original Equipment Manufacturing**, **ovvero come fornitore di componenti che vengono poi installati negli aerei**. In questo ambito, **l'azienda ingegnerizza e produce componenti funzionali e strutturali quali tuberia carburante, castelli motore e sistemi di scarico**. Si tratta di prodotti realizzati in materiali ad elevate prestazioni, come leghe di nichel, alluminio, titanio e acciaio. L'altro ambito di riferimento è il **MRO, Maintenance Repair and Overhaul**, **ovvero la manutenzione degli aeromobili,** in cui si interviene con la riparazione di tubazioni carburante.

Alla luce della costante crescita prevista del settore dell'Aerospazio e Difesa, **nel 2016 verrà inaugurato il nuovo stabilimento adiacente all'attuale, in cui verrà trasferita l'intera produzione relativa al comparto, ampliando la superficie dedicata a 1.450 metri quadri.**

MERCATI
aerospace & defense

PRODOTTI REALIZZATI PER IL SETTORE

- Tuberia aria in acciaio inossidabile e leghe nobili
- Tuberia per circuiti idraulici
- Coni di scarico castello motore
- Vaporizzatori
- Tuberia dei comandi
- Saldatura dei tappini alle palette statoriche
- Tuberia sistema freno di volo
- Alberini per attuatori



MERCATI
aerospace
& defense

POEMA – POLO EUROPEO MICROFUSIONI AEROSPAZIALI RETE DI IMPRESE

Il 5 dicembre 2014 l'azienda ha firmato nella sede di Europea Microfusioni Aerospaziali S.p.A. (EMA), ad Avellino, l'accordo bilaterale che definisce le attività industriali della **Rete di Imprese Poema, Polo Europeo Microfusioni Aerospaziali**.

L'obiettivo di Poema è di migliorare la qualità, la performance e l'efficienza dei motori aerei e dei componenti per le turbine, riducendone i consumi.

EMA, società che fa capo a Rolls Royce, è il primario produttore a livello mondiale di componenti microfusi per turbine a gas aeronautiche e industriali.

Il progetto prevede un investimento di 39 milioni di euro con il contributo di Invitalia e del Ministero dello Sviluppo Economico.

L'investimento previsto per Ecor Research è di 2 milioni e 450mila euro, suddiviso tra tecnologia e capitale umano.

Le competenze che l'azienda mette al servizio della rete riguardano le **saldature dei componenti con l'applicazione del laser** come fonte energetica innovativa per la giunzione di superleghe di nichel, i materiali che compongono le pale delle turbine.

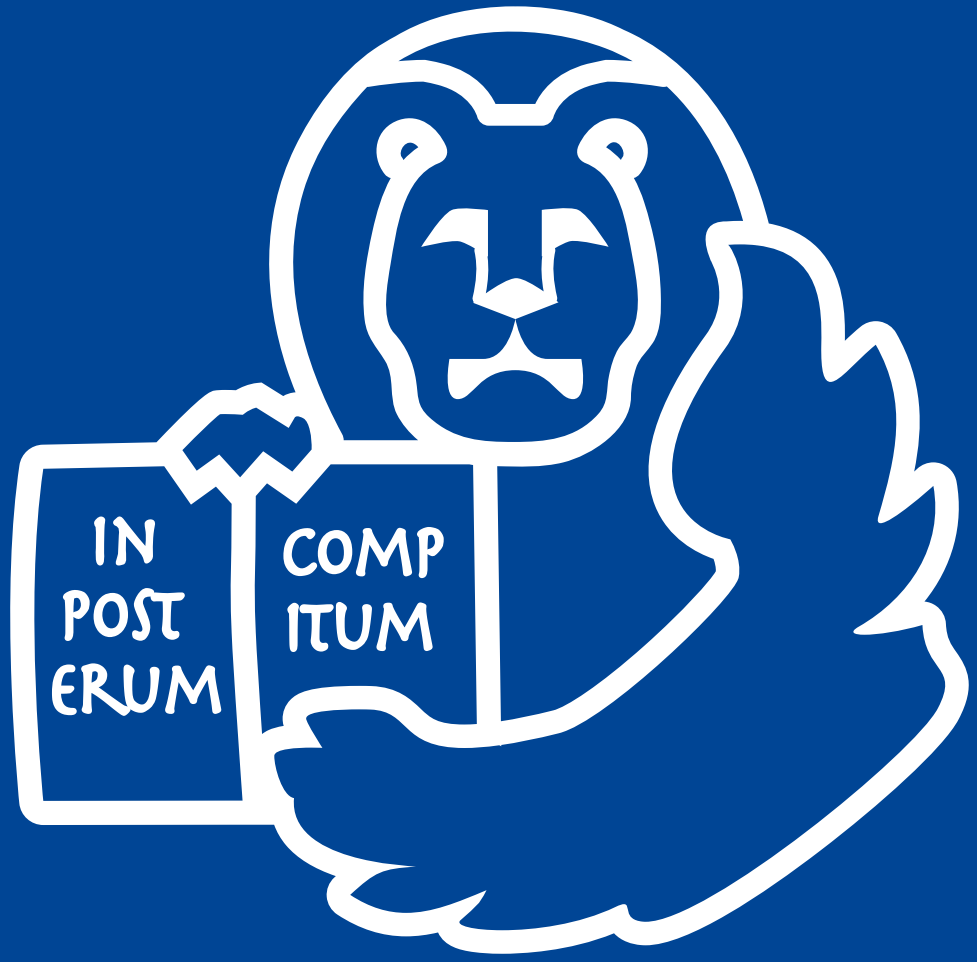
Le imprese della rete

Europea Microfusioni Aeropaziali S.p.A.

MERCATI
aerospace
& defense

PRODOTTI REALIZZATI PER LA RETE

- Saldature laser su tappini di palette statoriche della turbina di alta e bassa pressione
- Controlli non distruttivi
- Riparazioni mediante saldatura manuale



claudiavicinelli.com graphic design