

## Riduzione dei costi per la gestione dei rifiuti solidi



### Problema

Gestione dei solidi residui sulla grigliatura nelle stazioni di sollevamento

### Soluzione

Trituratori XRIpper XRP136-140

### Azienda municipalizzata toscana

Il nostro cliente è un'importante azienda municipalizzata che gestisce numerosi impianti di depurazione e stazioni di sollevamento fognario nel centro Italia, sparse su un territorio molto vasto e con presenza di numerosi dislivelli.

### Materiale solido e fibroso in arrivo alle pompe

Nelle stazioni di sollevamento, necessarie per superare i dislivelli del territorio collinare, le acque reflue in arrivo ai pozzetti di sollevamento sono ricche di corpi solidi quali legno, filacci e altri materiali; per questo motivo erano stati installati dei sistemi di grigliatura e filtrazione con lo scopo di fermare i materiali che altrimenti sarebbero andati ad occludere pompe e apparecchiature a valle. Il solido grigliato doveva poi essere gestito come rifiuto, con elevati costi per la raccolta, il successivo trasporto e lo smaltimento, visto che le varie stazioni di sollevamento sono sparse per il territorio toscano e difficili da raggiungere.

### Eliminazione della necessità di raccolta dei rifiuti solidi ed efficientamento dell'impianto

Il cliente, per risolvere il problema dello smaltimento dei rifiuti solidi ha completamente rimosso il sistema di grigliatura e filtrazione in 6 stazioni di sollevamento, installando in sostituzione un sistema di triturazione in linea

modello XRIpper XRP136-140Q della ditta Vogelsang. Nelle fotografie si può vedere come si presenta la stazione di sollevamento prima e dopo l'installazione. Oltre ad eliminare il problema dello smaltimento del rifiuto solido nelle diverse postazioni intermedie di raccolta, l'XRIpper ha anche permesso di guadagnare spazio ed agevolezza per il lavoro nell'impianto di manutenzione grazie al suo design semplice e compatto. I trituratori XRIpper installati "macinano" efficacemente tutti i materiali presenti nelle acque trasportate, eliminando così la necessità di trasporto e smaltimento del rifiuto solido nelle varie stazioni, dato che in questo modo i vari materiali presenti vengono triturati e passano senza problemi attraverso i sistemi di pompaggio per poi scorrere insieme alle acque cariche verso l'impianto di depurazione centrale, già strutturato per gestire i materiali estranei di queste dimensioni. La raccolta dei materiali estranei delle acque reflue viene perciò centralizzata in un'unica operazione ed in un unico luogo, riducendo così di molto i costi di gestione delle sei stazioni gemelle di sollevamento sul percorso.

### Vantaggi dell'XRIpper XRP 136 – 140

- Ridotti ingombri delle apparecchiature
- Riduzione dei costi di gestione
- Eliminazione del rifiuto da grigliatura
- Miglioramento agibilità ed estetica della stazione di sollevamento

