



Case Study

IL PIÙ GRANDE IMPIANTO DI RIMOZIONE DELL'ARSENICO IN ITALIA REALIZZATO DA CULLIGAN PER ACQUALATINA S.P.A.



Nel 2001, l'introduzione del Decreto Legislativo 31 in materia di acqua potabile ha abbassato la soglia di tollerabilità relativa alla **presenza di arsenico nelle acque destinate al consumo umano a 10 µg/L**. In questo contesto, i gestori del ciclo idrico integrato di alcune regioni italiane particolarmente interessate dalla presenza di arsenico nelle falde sono dovute correre ai ripari per abbassare tale concentrazione nell'acqua di acquedotto.

È questo il caso di **Acqualatina S.p.A.**, gestore dell'ATO 4 - Ambito Territoriale Ottimale del basso Lazio. Le acque distribuite dalla società, infatti, presentavano concentrazioni di arsenico al di sopra del limite consentito e, pertanto, richiedevano un **rapido ammodernamento dei propri impianti di trattamento**. Pena, il rischio di incorrere in pesanti sanzioni da parte della Comunità Europea.

A seguito di una gara d'appalto, Acqualatina ha affidato a **Culligan - azienda di riferimento nel settore del trattamento acqua** - l'incarico di progettare, realizzare e gestire un **impianto di potabilizzazione per la distribuzione sulla rete idrica municipale di Aprilia (LT)**, in grado di trattare 2.160 m³/h di acqua di falda rendendola conforme ai nuovi limiti di Arsenico previsti dal Decreto.

Ad oggi, l'impianto realizzato da Culligan per Acqualatina è **il più grande impianto di rimozione di Arsenico installato in Italia e tra i maggiori in Europa**.

Il sistema sfrutta una tecnologia di rimozione per adsorbimento su minerale granulare Cullax sviluppato ad hoc, a base di ossido-idrossido di ferro.

L'acqua da trattare viene pompata da 6 pozzi direttamente all'interno dell'impianto di rimozione arsenico, da filtri in pressione Culligan in grado di produrre più di 500 m³/h ciascuno. Inoltre, il sistema consente portate molto elevate mantenendo, al contempo, la massima efficienza di filtrazione e un ingombro molto ridotto.

La presenza di arsenico nell'acqua è monitorata costantemente tramite accurati sistemi di analisi online in grado di segnalare tempestivamente qualsiasi anomalia.



A proposito di Culligan

Fondata nel 1936, Culligan International è leader mondiale nei sistemi di trattamento dell'acqua, presente in oltre 90 Paesi. Culligan progetta, produce e distribuisce soluzioni su misura di affinaggio e qualificazione dell'acqua per tutti i settori: dagli acquedotti municipali alle applicazioni per il settore ospedaliero e medicale, dai sistemi per uso domestico ai grandi impianti destinati all'industria, fino alle piscine più esclusive e le grandi navi. Le tecnologie all'avanguardia, la costante attività di ricerca e l'eccellente e capillare servizio di assistenza fanno di Culligan - che nel 2019 ha raggiunto un fatturato di 1,3 miliardi di dollari - un qualificato punto di riferimento per il settore.

In Italia, dove l'azienda è presente dal 1960, Culligan è leader del settore e prima tra le imprese più importanti per fatturato nell'ambito del trattamento acqua. Dal nostro Paese - dove risiedono un centro produttivo e un centro R&S all'avanguardia a Cadriano Di Granarolo Dell'Emilia (BO), un centro produttivo a Corsico (MI), oltre una decina di sedi commerciali regionali e una serie di società controllate - Culligan Italiana coordina inoltre il business del Gruppo per l'intera area EMEA.

Ufficio Stampa Culligan Italiana:

AD MIRABILIA

Tel. 02 438219.1

E-mail: culligan@admirabilia.it

Contatti:

Manuela Lubrano - Tel. 02 4382.1937 - Cell. 349 2410696

Chiara Carinelli - Tel. 02 4382.1948 - Cell. 347 7898673

Sofia Roncoroni - Tel. 024382.1936 - Cell. 347 1192905